

DCS 491 NT

18,0 Volt Akku-Blechschere

- Leistungsstarke Akku-Blechschere für präzise Arbeiten bei hoher Schnittleistung
- Exaktes Schnittbild durch fein dosierbare, elektronische Hubzahlregulierung
- Hohe Schnittleistung von 1,3 bzw. 1,0 mm (600 N/mm^2) in Metall bzw. Edelstahl
- Extrem hochwertige Stahlschneiden gewährleisten problemlosen Dauereinsatz bei maximaler Lebensdauer
- Um 180° drehbarer Schneidkopf ermöglicht leichten und problemlosen Einsatz in nahezu allen Positionen
- Ideal für einfache, saubere Kurvenschnitte auch mit kleinem Radius
- Geringe Deformation des Werkstücks durch Doppelschneide
- Problemloser Langzeiteinsatz durch Sicherheitselektronik (permanente Überprüfung von Akku-Temperatur, Stromentnahme und Entladeschutz)
- Optimal positionierte LED zum Ausleuchten des Einsatzbereiches bei schlechten Lichtverhältnissen
- Perfektes Handling durch schlankes Gehäuse und sehr geringem Gewicht
- Sicherheitsschalter verhindert unbeabsichtigtes Einschalten nach Akku-Wechsel
- Ergonomisch gummierter D-Handgriff für sichere Handhabung und kontrollierten Druck auf Maschine und Schneidkopf
- Serienmäßig in T STAK Box II und als Basistype (ohne Akkus und Ladegerät) optimal geeignet bei bereits vorhandenen 18,0 Volt XR Akkus

<u>Serienmäßiger Lieferumfang</u>

- T STAK-Box II

Technische Daten

Akku	18,0 Volt
Akku-Technologie	18,0 Volt Li-Ion XR-Akkus aller Ah-Klassen
Leerlaufhubzahl (min^{-1})	0 – 2.450
Schnittkapazität in Edelstahl (in mm bei 600 N/mm^2)	1,0
Gewicht (inkl. 2,0 bzw. 5,0 Ah-Akku, in kg)	2,2 bzw. 2,4
EAN	5035048665954
Triaxiale Vibration (m/s²)	5
Unsicherheitsfaktor K1 (m/s²)	1,7
Schalldruckpegel LPA (dB(A))	70
Schalleistungspegel LWA (dB(A))	81
Unsicherheitsfaktor (dB(A))	3