ROTHENBERGER

Manuelle Stumpfschweißmaschinen
Manuel butt welding machine
ø 20 - ø 250mm

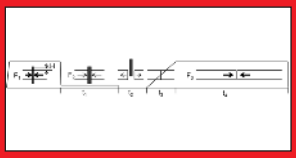
Manuelle Stumpfschweißmaschinen
Manuel butt welding machine
ø 20 - ø 250mm







DE Schweissparameter
EN Welding Parameters



www.rothenberger.com

Intro

Schweißprotokoll (Muster) / Welding Protocol (sample)	**Seite / page 3**
Schweißparameter / Welding parameters (mm/ F= N) PE-PP-PVDF	**Seite / page 5**
Schweißparameter / Welding parameters (mm/ F= lbs) PE-PP-PVDF	**Seite / page 20**

Ausgabe / Edition 08-2019

Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!

ROTHENBERGER

Protokoll für das Heizelementstumpfschweißen von Rohren und Rohrleitungsteilen

o oberirdisch verlegt
o erdverlegt

Werkstoff

Blatt | von

Bauherr	Ausführende Firma	Schweißmaschine Fabrikat:	Witterung	Schutzmaßnahmen
			1=sonnig	1=keine
Titel des Auftrages	Name des Schweißers / Kenn-Nr.	Typ:	2=trocken	2=Schirm
		Maschinen-Nr.:	3=Regen oder Schneefall	3=Zelt
Nr. des Auftrages	Name und Firma der Schweißaufsicht		4=Wind	4=Beheizung
		Baujahr:	Bei Mehrfachnennungen Reihenfolge der Zahlen wie oben z.B. 34 = Regen und Wind	

Naht-Nr.	Datum	Rohrgröße d x s mm	Gemessene Heizelement-temperatur [1] °C min/max	Einstellwerte [2] Bewegungs-druck Newton	Fügedruck Newton	Anwärmen Newton	Angleichen Fügen Newton	Anwärmzeit [3] s	Fügedruck-aufbauzeit [3] s	Umstell-zeit 3) s	Abkühlzeit unter Fügedruck [3] s	Umgebungs-temperatur	Schlüssel-Nr. Witterung	Schutzmaß-nahmen	Bemerkungen

Unterschrift Schweißer:

Datum und Unterschrift der Schweißaufsicht:

[1] Aus Regelintervall, Häufigkeit gemäß 4.1.2.
[2] Nach Angaben des Herstellers der Schweißmaschine bzw. aus Maschinenprüfunge plus Bewegungsdruck bzw. -kraft.
[3] Es sind die gemessenen Werte einzutragen.

ROTHENBERGER

Ausgabe 08-2019

Protocol form for the Heated tool butt welding of pipes and pipelines components

o laid overground
o laid underground

Material

Sheet | of

Customer	Executive company	Welding equipment:	Weather	Preventive measures
		Label:	1= sunny	1= none
Name of order	Name of welder / Identification No.	Typ:	2= dry	2= umbrella
		Machine-No.:	3= rain or snow	3= tent
No. of order	Name and company of the welding supervisor		4= windy	4= heating
		Year of construction:	Order as above in case of multiple nominations (e.g. 34 = rain and wind)	

Weld No.	Date	Pipe dimensions d x s mm	checked heated tool temperature [1] °C min/max	workpiece movin pressure Newton	Joining pressure (data of manufacturer) Newton	Set values [2] heating up Newton	Set values [2] alignment joining Newton	heating-up time [3] s	Joining pressure build-up time [3] s	Change over time 3) s	Cooling time under joining pressure [3] s	Environmental temperature	Code - No. Weather	Code - No. Preventive measures	Notes

Welder signature:

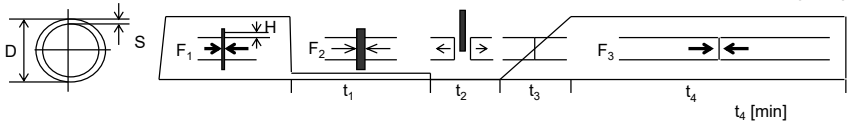
Date and signature of welding supervisor:

[1] From periodic interval, frequency according to 4.1.2.

[2] According to data of equipment manufacturer resp. welding equipment test plus workpiece moving pressure.

[3] Enter measured values.

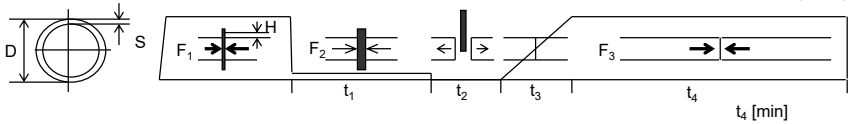
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[N]	H [mm]	F_2[N]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[N]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
20												
	13,6	1,8	15	0,5	1	18	5	5	15	4	5	7
	11	1,9	16	0,5	1	19	5	5	16	4	5	7
	9	2,3	19	0,5	1	23	5	5	19	4	5	7
	7,4	2,8	23	0,5	2	28	5	5	23	4	5	7
	7,25	2,8	23	0,5	2	28	5	5	23	4	5	7
25												
	17	1,8	20	0,5	1	18	5	5	20	4	5	7
	13,6	1,9	21	0,5	1	19	5	5	21	4	5	7
	11	2,3	25	0,5	2	23	5	5	25	4	5	7
	9	2,8	29	0,5	2	28	5	5	29	4	5	7
	7,4	3,5	35	0,5	2	35	5	5	35	4	5	7
	7,25	3,5	35	0,5	2	35	5	5	35	4	5	7
32												
	22	1,8	26	0,5	2	18	5	5	26	4	5	7
	21	1,8	26	0,5	2	18	5	5	26	4	5	7
	17,6	1,9	27	0,5	2	19	5	5	27	4	5	7
	17	1,9	27	0,5	2	19	5	5	27	4	5	7
	13,6	2,4	33	0,5	2	24	5	5	33	4	5	7
	11	2,9	40	0,5	3	29	5	5	40	4	5	7
	9	3,6	48	0,5	3	36	5	5	48	4	5	7
	7,4	4,4	57	0,5	4	44	5	5	57	4	5	7
	7,25	4,5	58	1,0	4	45	5	5	58	4	5	7
40												
	26	1,8	32	0,5	2	18	5	5	32	4	5	7
	22	1,9	34	0,5	2	19	5	5	34	4	5	7
	21	1,9	34	0,5	2	19	5	5	34	4	5	7
	17,6	2,3	41	0,5	3	23	5	5	41	4	5	7
	17	2,4	43	0,5	3	24	5	5	43	4	5	7
	13,6	3,0	52	0,5	3	30	5	5	52	4	5	7
	11	3,7	63	0,5	4	37	5	5	63	4	5	7
	9	4,5	75	1,0	5	45	5	5	75	4	5	7
	7,4	5,5	89	1,0	6	55	5	5	89	5	6	8
	7,25	5,6	91	1,0	6	56	5	5	91	5	7	8

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

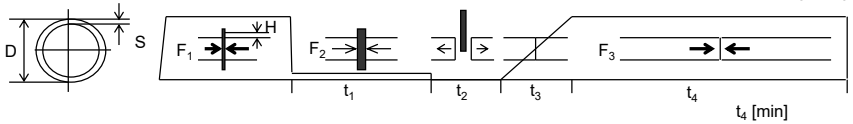
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**



	D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[N]	H [mm]	F_2[N]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[N]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
50		**33**	1,8	41	0,5	3	18	5	5	41	4	5	7
		26	2,0	45	0,5	3	20	5	5	45	4	5	7
		22	2,3	52	0,5	3	23	5	5	52	4	5	7
		21	2,4	54	0,5	4	24	5	5	54	4	5	7
		17,6	2,9	64	0,5	4	29	5	5	64	4	5	7
		17	3,0	66	0,5	4	30	5	5	66	4	5	7
		13,6	3,7	81	0,5	5	37	5	5	81	4	5	7
		11	4,6	98	1,0	7	46	5	5	98	5	6	7
		9	5,6	117	1,0	8	56	5	5	117	5	7	8
		7,4	6,9	140	1,0	9	69	6	6	140	6	8	10
		7,25	6,9	140	1,0	9	69	6	6	140	6	8	10
56		**33**	1,9	48	0,5	3	19	5	5	48	4	5	7
		26	2,2	56	0,5	4	22	5	5	56	4	5	7
		22	2,6	65	0,5	4	26	5	5	65	4	5	7
		21	2,7	68	0,5	5	27	5	5	68	4	5	7
		17,6	3,2	80	0,5	5	32	5	5	80	4	5	7
		17	3,3	82	0,5	5	33	5	5	82	4	5	7
		13,6	4,1	100	0,5	7	41	5	5	100	4	5	7
		11	5,1	122	1,0	8	51	5	5	122	5	6	8
		9	6,2	145	1,0	10	62	6	6	145	6	7	9
		7,4	7,6	173	1,5	12	76	6	6	173	7	9	11
		7,25	7,7	175	1,5	12	77	6	6	175	7	9	11
63		**41**	1,8	52	0,5	3	18	5	5	52	4	5	7
		33	2,0	57	0,5	4	20	5	5	57	4	5	7
		26	2,5	71	0,5	5	25	5	5	71	4	5	7
		22	2,9	82	0,5	5	29	5	5	82	4	5	7
		21	3,0	85	0,5	6	30	5	5	85	4	5	7
		17,6	3,6	101	0,5	7	36	5	5	101	4	5	7
		17	3,8	106	0,5	7	38	5	5	106	4	5	7
		13,6	4,7	129	1,0	9	47	5	5	129	5	6	7
		11	5,8	156	1,0	10	58	6	6	156	6	7	9
		9	7,1	187	1,5	12	71	6	6	187	7	8	10
		7,4	8,6	220	1,5	15	86	7	7	220	8	9	12
		7,25	8,7	223	1,5	15	87	7	7	223	8	10	12
75		**41**	1,9	65	0,5	4	19	5	5	65	4	5	7
		33	2,3	79	0,5	5	23	5	5	79	4	5	7
		26	2,9	99	0,5	7	29	5	5	99	4	5	7
		22	3,5	118	0,5	8	35	5	5	118	4	5	7
		21	3,6	121	0,5	8	36	5	5	121	4	5	7
		17,6	4,3	143	0,5	10	43	5	5	143	4	5	7
		17	4,5	150	1,0	10	45	5	5	150	4	5	7
		13,6	5,6	183	1,0	12	56	5	5	183	5	7	8
		11	6,8	219	1,0	15	68	6	6	219	6	8	10
		9	8,4	264	1,5	18	84	7	7	264	7	9	12
		7,4	10,3	314	1,5	21	103	7	7	314	9	11	14
		7,25	10,4	317	1,5	21	104	7	7	317	9	11	14

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

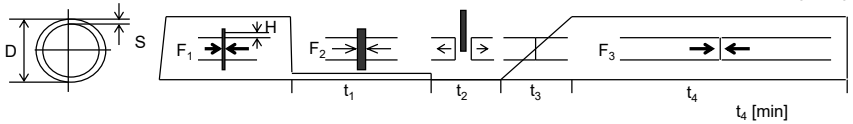
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**



	D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[N]	H [mm]	F_2[N]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[N]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
90		**41**	2,2	91	0,5	6	22	5	5	91	4	5	7
		33	2,8	115	0,5	8	28	5	5	115	4	5	7
		26	3,5	143	0,5	10	35	5	5	143	4	5	7
		22	4,1	166	0,5	11	41	5	5	166	4	5	7
		21	4,3	174	0,5	12	43	5	5	174	4	5	7
		17,6	5,1	204	1,0	14	51	5	5	204	5	6	8
		17	5,4	215	1,0	14	54	5	5	215	5	6	8
		13,6	6,7	263	1,0	18	67	6	6	263	6	8	10
		11	8,2	316	1,5	21	82	6	6	316	7	9	11
		9	10,1	380	1,5	25	101	7	7	380	9	11	14
		7,4	12,3	450	2,0	30	123	8	8	450	10	13	16
		7,25	12,5	457	2,0	30	125	8	8	457	10	13	17
110		**41**	2,7	137	0,5	9	27	5	5	137	4	5	7
		33	3,4	171	0,5	11	34	5	5	171	4	5	7
		26	4,2	209	0,5	14	42	5	5	209	4	5	7
		22	5,0	247	1,0	16	50	5	5	247	5	6	8
		21	5,3	261	1,0	17	53	5	5	261	5	6	8
		17,6	6,3	308	1,0	21	63	6	6	308	6	7	9
		17	6,6	322	1,0	21	66	6	6	322	6	8	10
		13,6	8,1	389	1,5	26	81	6	6	389	7	9	11
		11	10,0	471	1,5	31	100	7	7	471	9	11	14
		9	12,3	566	2,0	38	123	8	8	566	10	13	16
		7,4	15,1	675	2,0	45	151	9	9	675	12	15	20
		7,25	15,2	679	2,0	45	152	9	9	679	12	15	20
125		**41**	3,1	178	0,5	12	31	5	5	178	4	5	7
		33	3,9	223	0,5	15	39	5	5	223	4	5	7
		26	4,8	272	1,0	18	48	5	5	272	5	6	7
		22	5,7	320	1,0	21	57	5	5	320	5	7	8
		21	6,0	336	1,0	22	60	6	6	336	6	7	9
		17,6	7,1	394	1,5	26	71	6	6	394	7	8	10
		17	7,4	410	1,5	27	74	6	6	410	7	8	10
		13,6	9,2	502	1,5	33	92	7	7	502	8	10	13
		11	11,4	610	1,5	41	114	8	8	610	10	12	15
		9	14,0	732	2,0	49	140	9	9	732	11	14	18
		7,4	17,1	869	2,0	58	171	9	10	869	13	17	22
		7,25	17,3	878	2,0	59	173	10	10	878	13	17	22
140		**41**	3,5	225	0,5	15	35	5	5	225	4	5	7
		33	4,3	275	0,5	18	43	5	5	275	4	5	7
		26	5,4	343	1,0	23	54	5	5	343	5	6	8
		22	6,4	403	1,0	27	64	6	6	403	6	7	9
		21	6,7	421	1,0	28	67	6	6	421	6	8	10
		17,6	8,0	498	1,5	33	80	6	6	498	7	9	11
		17	8,3	515	1,5	34	83	7	7	515	7	9	12
		13,6	10,3	630	1,5	42	103	7	7	630	9	11	14
		11	12,7	762	2,0	51	127	8	8	762	10	13	17
		9	15,7	920	2,0	61	157	9	10	920	12	16	20
		7,4	19,2	1093	2,5	73	192	10	11	1093	15	19	25
		7,25	19,4	1103	2,5	74	194	10	11	1103	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

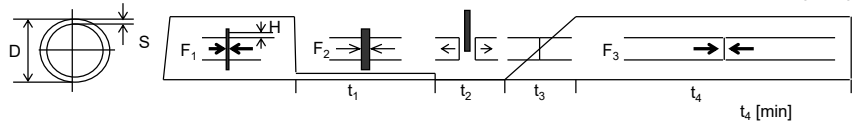
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**



	D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[N]	H [mm]	F_2[N]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[N]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
160		**41**	4,0	294	0,5	20	40	5	5	294	4	5	7
		33	4,9	358	1,0	24	49	5	5	358	5	6	7
		26	6,2	449	1,0	30	62	6	6	449	6	7	9
		22	7,3	525	1,5	35	73	6	6	525	7	8	10
		21	7,7	553	1,5	37	77	6	6	553	7	9	11
		17,6	9,1	647	1,5	43	91	7	7	647	8	10	13
		17	9,5	674	1,5	45	95	7	7	674	8	10	13
		13,6	11,8	824	1,5	55	118	8	8	824	10	12	16
		11	14,6	1000	2,0	67	146	9	9	1000	12	15	19
		9	17,9	1199	2,0	80	179	10	11	1199	14	18	23
		7,4	21,9	1425	2,5	95	219	11	12	1425	17	21	28
		7,25	22,1	1436	2,5	96	221	11	12	1436	17	21	28
180		**41**	4,4	364	0,5	24	44	5	5	364	4	5	7
		33	5,5	452	1,0	30	55	5	5	452	5	6	8
		26	6,9	563	1,0	38	69	6	6	563	6	8	10
		22	8,2	664	1,5	44	82	6	6	664	7	9	11
		21	8,6	695	1,5	46	86	7	7	695	8	9	12
		17,6	10,2	816	1,5	54	102	7	7	816	9	11	14
		17	10,7	854	1,5	57	107	7	7	854	9	11	14
		13,6	13,3	1045	2,0	70	133	8	9	1045	11	14	18
		11	16,4	1264	2,0	84	164	9	10	1264	13	16	21
		9	20,1	1515	2,5	101	201	10	11	1515	15	19	26
		7,4	24,6	1801	2,5	120	246	12	13	1801	18	23	31
		7,25	24,9	1820	2,5	121	249	12	14	1820	19	24	31
200		**41**	4,9	450	1,0	30	49	5	5	450	5	6	7
		33	6,2	566	1,0	38	62	6	6	566	6	7	9
		26	7,7	698	1,5	47	77	6	6	698	7	9	11
		22	9,1	819	1,5	55	91	7	7	819	8	10	13
		21	9,6	861	1,5	57	96	7	7	861	8	10	13
		17,6	11,4	1013	1,5	68	114	8	8	1013	10	12	15
		17	11,9	1055	1,5	70	119	8	8	1055	10	12	16
		13,6	14,7	1284	2,0	86	147	9	9	1284	12	15	19
		11	18,2	1559	2,0	104	182	10	11	1559	14	18	24
		9	22,4	1875	2,5	125	224	11	12	1875	17	21	28
		7,4	27,4	2229	3,0	149	274	13	15	2229	21	26	34
		7,25	27,6	2242	3,0	149	276	13	15	2242	21	26	34
225		**41**	5,5	569	1,0	38	55	5	5	569	5	6	8
		33	6,9	709	1,0	47	69	6	6	709	6	8	10
		26	8,6	877	1,5	58	86	7	7	877	8	9	12
		22	10,3	1042	1,5	69	103	7	7	1042	9	11	14
		21	10,8	1090	1,5	73	108	8	8	1090	9	11	15
		17,6	12,8	1280	2,0	85	128	8	8	1280	11	13	17
		17	13,4	1336	2,0	89	134	8	9	1336	11	14	18
		13,6	16,6	1630	2,0	109	166	9	10	1630	13	16	22
		11	20,5	1976	2,5	132	205	10	12	1976	16	20	26
		9	25,2	2373	2,5	158	252	12	14	2373	19	24	32
		7,4	30,8	2819	3,0	188	308	14	16	2819	23	29	38
		7,25	31,3	2857	3,0	190	313	14	16	2857	23	29	39

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

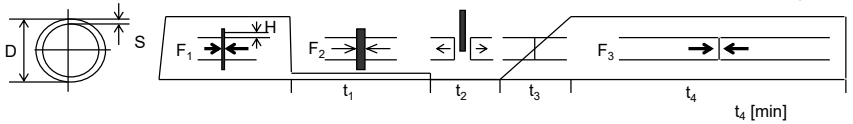
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[N]	H [mm]	F_2[N]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[N]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
250	**41**	6,2	712	1,0	47	62	6	6	712	6	7	9
	33	7,7	879	1,5	59	77	6	6	879	7	9	11
	26	9,6	1088	1,5	73	96	7	7	1088	8	10	13
	22	11,4	1282	1,5	85	114	8	8	1282	10	12	15
	21	11,9	1335	1,5	89	119	8	8	1335	10	12	16
	17,6	14,2	1578	2,0	105	142	9	9	1578	11	14	19
	17	14,8	1640	2,0	109	148	9	9	1640	12	15	19
	13,6	18,4	2008	2,0	134	184	10	11	2008	14	18	24
	11	22,7	2431	2,5	162	227	11	13	2431	17	22	29
	9	27,9	2920	3,0	195	279	13	15	2920	21	26	35
	7,4	34,2	3478	3,0	232	342	15	18	3478	25	32	42
	7,25	34,5	3504	3,0	234	345	15	18	3504	26	32	43

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

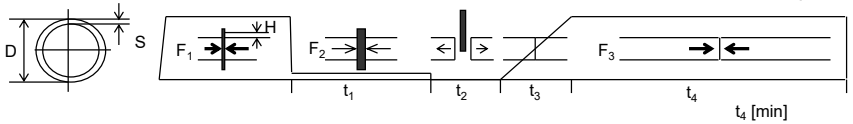
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F1[N]	H [mm]	F2[N]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	F3[N]	t4 [min] < 15°C / < 59°F	t4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
20												
	13,6	1,8	10	0,5	1	21	5	6	10	4	5	7
	11	1,9	11	0,5	1	22	5	6	11	4	5	7
	9	2,3	13	0,5	1	27	5	6	13	4	5	7
	7,4	2,8	15	0,5	2	33	5	6	15	4	5	7
	7,25	2,8	15	0,5	2	33	5	6	15	4	5	7
25												
	17	1,8	13	0,5	1	21	5	6	13	4	5	7
	13,6	1,9	14	0,5	1	22	5	6	14	4	5	7
	11	2,3	16	0,5	2	27	5	6	16	4	5	7
	9	2,8	20	0,5	2	33	5	6	20	4	5	7
	7,4	3,5	24	0,5	2	41	5	6	24	4	5	7
	7,25	3,5	24	0,5	2	41	5	6	24	4	5	7
32												
	22	1,8	17	0,5	2	21	5	6	17	4	5	7
	21	1,8	17	0,5	2	21	5	6	17	4	5	7
	17,6	1,9	18	0,5	2	22	5	6	18	4	5	7
	17	1,9	18	0,5	2	22	5	6	18	4	5	7
	13,6	2,4	22	0,5	2	28	5	6	22	4	5	7
	11	2,9	27	0,5	3	34	5	6	27	4	5	7
	9	3,6	32	0,5	3	42	5	6	32	4	5	7
	7,4	4,4	38	0,5	4	52	5	6	38	4	5	7
	7,25	4,5	39	0,5	4	53	5	6	39	4	5	7
40												
	26	1,8	22	0,5	2	21	5	6	22	4	5	7
	22	1,9	23	0,5	2	22	5	6	23	4	5	7
	21	1,9	23	0,5	2	22	5	6	23	4	5	7
	17,6	2,3	27	0,5	3	27	5	6	27	4	5	7
	17	2,4	28	0,5	3	28	5	6	28	4	5	7
	13,6	3,0	35	0,5	3	35	5	6	35	4	5	7
	11	3,7	42	0,5	4	44	5	6	42	4	5	7
	9	4,5	50	0,5	5	53	5	6	50	4	5	7
	7,4	5,5	60	0,5	6	64	5	6	60	5	6	8
	7,25	5,6	61	0,5	6	65	5	6	61	5	7	8

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

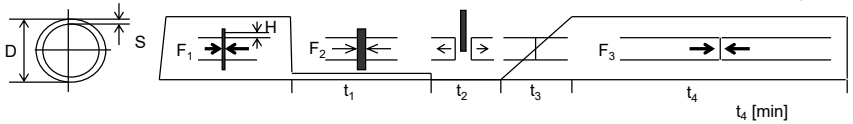
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[N]	H [mm]	F_2[N]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[N]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
50	**33**	1,8	27	0,5	3	21	5	6	27	4	5	7
	26	2,0	30	0,5	3	24	5	6	30	4	5	7
	22	2,3	34	0,5	3	27	5	6	34	4	5	7
	21	2,4	36	0,5	4	28	5	6	36	4	5	7
	17,6	2,9	43	0,5	4	34	5	6	43	4	5	7
	17	3,0	44	0,5	4	35	5	6	44	4	5	7
	13,6	3,7	54	0,5	5	44	5	6	54	4	5	7
	11	4,6	66	0,5	7	54	5	6	66	5	6	7
	9	5,6	78	0,5	8	65	5	6	78	5	7	8
	7,4	6,9	93	0,5	9	80	6	7	93	6	8	10
	7,25	6,9	93	0,5	9	80	6	7	93	6	8	10
56	**33**	1,9	32	0,5	3	22	5	6	32	4	5	7
	26	2,2	37	0,5	4	26	5	6	37	4	5	7
	22	2,6	44	0,5	4	31	5	6	44	4	5	7
	21	2,7	45	0,5	5	32	5	6	45	4	5	7
	17,6	3,2	53	0,5	5	38	5	6	53	4	5	7
	17	3,3	55	0,5	5	39	5	6	55	4	5	7
	13,6	4,1	67	0,5	7	48	5	6	67	4	5	7
	11	5,1	82	0,5	8	60	5	6	82	5	6	8
	9	6,2	97	0,5	10	72	6	7	97	6	7	9
	7,4	7,6	116	1,0	12	87	6	7	116	7	9	11
	7,25	7,7	117	1,0	12	89	6	8	117	7	9	11
63	**41**	1,8	35	0,5	3	21	5	6	35	4	5	7
	33	2,0	38	0,5	4	24	5	6	38	4	5	7
	26	2,5	48	0,5	5	29	5	6	48	4	5	7
	22	2,9	55	0,5	5	34	5	6	55	4	5	7
	21	3,0	57	0,5	6	35	5	6	57	4	5	7
	17,6	3,6	67	0,5	7	42	5	6	67	4	5	7
	17	3,8	71	0,5	7	45	5	6	71	4	5	7
	13,6	4,7	86	0,5	9	55	5	6	86	5	6	7
	11	5,8	104	0,5	10	68	6	7	104	6	7	9
	9	7,1	125	1,0	12	82	6	7	125	7	8	10
	7,4	8,6	147	1,0	15	98	6	8	147	8	9	12
	7,25	8,7	148	1,0	15	99	6	8	148	8	10	12
75	**41**	1,9	44	0,5	4	22	5	6	44	4	5	7
	33	2,3	53	0,5	5	27	5	6	53	4	5	7
	26	2,9	66	0,5	7	34	5	6	66	4	5	7
	22	3,5	79	0,5	8	41	5	6	79	4	5	7
	21	3,6	81	0,5	8	42	5	6	81	4	5	7
	17,6	4,3	96	0,5	10	51	5	6	96	4	5	7
	17	4,5	100	0,5	10	53	5	6	100	4	5	7
	13,6	5,6	122	0,5	12	65	5	6	122	5	7	8
	11	6,8	146	0,5	15	79	6	7	146	6	8	10
	9	8,4	176	1,0	18	96	6	8	176	7	9	12
	7,4	10,3	209	1,0	21	117	7	10	209	9	11	14
	7,25	10,4	211	1,0	21	118	7	10	211	9	11	14

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

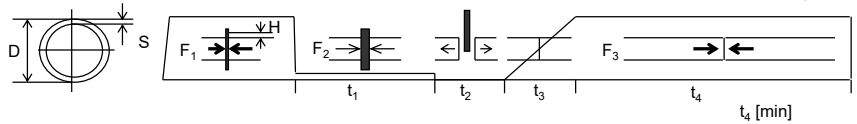
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**



	D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[N]	H [mm]	F_2[N]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[N]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
90		**41**	2,2	61	0,5	6	26	5	6	61	4	5	7
		33	2,8	77	0,5	8	33	5	6	77	4	5	7
		26	3,5	95	0,5	10	41	5	6	95	4	5	7
		22	4,1	111	0,5	11	48	5	6	111	4	5	7
		21	4,3	116	0,5	12	51	5	6	116	4	5	7
		17,6	5,1	136	0,5	14	60	5	6	136	5	6	8
		17	5,4	144	0,5	14	63	5	6	144	5	6	8
		13,6	6,7	175	0,5	18	78	6	7	175	6	8	10
		11	8,2	211	1,0	21	94	6	8	211	7	9	11
		9	10,1	254	1,0	25	114	7	9	254	9	11	14
		7,4	12,3	300	1,0	30	138	7	11	300	10	13	16
		7,25	12,5	304	1,0	30	140	7	11	304	10	13	17
110		**41**	2,7	91	0,5	9	32	5	6	91	4	5	7
		33	3,4	114	0,5	11	40	5	6	114	4	5	7
		26	4,2	140	0,5	14	49	5	6	140	4	5	7
		22	5,0	165	0,5	16	59	5	6	165	5	6	8
		21	5,3	174	0,5	17	62	5	6	174	5	6	8
		17,6	6,3	205	0,5	21	73	6	7	205	6	7	9
		17	6,6	214	0,5	21	77	6	7	214	6	8	10
		13,6	8,1	259	1,0	26	93	6	8	259	7	9	11
		11	10,0	314	1,0	31	113	7	9	314	9	11	14
		9	12,3	378	1,0	38	138	7	11	378	10	13	16
		7,4	15,1	450	1,0	45	166	8	14	450	12	15	20
		7,25	15,2	453	1,0	45	167	8	14	453	12	15	20
125		**41**	3,1	119	0,5	12	37	5	6	119	4	5	7
		33	3,9	148	0,5	15	46	5	6	148	4	5	7
		26	4,8	181	0,5	18	56	5	6	181	5	6	7
		22	5,7	214	0,5	21	66	5	6	214	5	7	8
		21	6,0	224	0,5	22	70	6	7	224	6	7	9
		17,6	7,1	263	1,0	26	82	6	7	263	7	8	10
		17	7,4	273	1,0	27	85	6	7	273	7	8	10
		13,6	9,2	335	1,0	33	105	6	9	335	8	10	13
		11	11,4	407	1,0	41	129	7	11	407	10	12	15
		9	14,0	488	1,0	49	155	8	13	488	11	14	18
		7,4	17,1	580	1,0	58	187	8	15	580	13	17	22
		7,25	17,3	585	1,0	59	189	9	16	585	13	17	22
140		**41**	3,5	150	0,5	15	41	5	6	150	4	5	7
		33	4,3	183	0,5	18	51	5	6	183	4	5	7
		26	5,4	228	0,5	23	63	5	6	228	5	6	8
		22	6,4	269	0,5	27	74	6	7	269	6	7	9
		21	6,7	281	0,5	28	78	6	7	281	6	8	10
		17,6	8,0	332	1,0	33	92	6	8	332	7	9	11
		17	8,3	343	1,0	34	95	6	8	343	7	9	12
		13,6	10,3	420	1,0	42	117	7	10	420	9	11	14
		11	12,7	508	1,0	51	142	7	12	508	10	13	17
		9	15,7	613	1,0	61	173	8	14	613	12	16	20
		7,4	19,2	729	1,5	73	208	9	17	729	15	19	25
		7,25	19,4	735	1,5	74	210	9	17	735	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

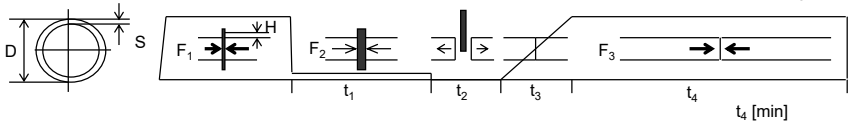
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[N]	H [mm]	F_2[N]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[N]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
160	**41**	4,0	196	0,5	20	47	5	6	196	4	5	7
	33	4,9	239	0,5	24	57	5	6	239	5	6	7
	26	6,2	300	0,5	30	72	6	7	300	6	7	9
	22	7,3	350	1,0	35	84	6	7	350	7	8	10
	21	7,7	368	1,0	37	89	6	8	368	7	9	11
	17,6	9,1	431	1,0	43	104	6	9	431	8	10	13
	17	9,5	449	1,0	45	108	7	9	449	8	10	13
	13,6	11,8	549	1,0	55	133	7	11	549	10	12	16
	11	14,6	667	1,0	67	161	8	13	667	12	15	19
	9	17,9	799	1,0	80	195	9	16	799	14	18	23
	7,4	21,9	950	1,5	95	233	10	19	950	17	21	28
	7,25	22,1	957	1,5	96	235	10	19	957	17	21	28
180	**41**	4,4	243	0,5	24	52	5	6	243	4	5	7
	33	5,5	302	0,5	30	64	5	6	302	5	6	8
	26	6,9	375	0,5	38	80	6	7	375	6	8	10
	22	8,2	443	1,0	44	94	6	8	443	7	9	11
	21	8,6	463	1,0	46	98	6	8	463	8	9	12
	17,6	10,2	544	1,0	54	116	7	10	544	9	11	14
	17	10,7	569	1,0	57	121	7	10	569	9	11	14
	13,6	13,3	697	1,0	70	148	7	12	697	11	14	18
	11	16,4	843	1,0	84	180	8	15	843	13	16	21
	9	20,1	1010	1,5	101	216	9	18	1010	15	19	26
	7,4	24,6	1201	1,5	120	258	11	21	1201	18	23	31
	7,25	24,9	1213	1,5	121	261	11	21	1213	19	24	31
200	**41**	4,9	300	0,5	30	57	5	6	300	5	6	7
	33	6,2	377	0,5	38	72	6	7	377	6	7	9
	26	7,7	465	1,0	47	89	6	8	465	7	9	11
	22	9,1	546	1,0	55	104	6	9	546	8	10	13
	21	9,6	574	1,0	57	109	7	9	574	8	10	13
	17,6	11,4	675	1,0	68	129	7	11	675	10	12	15
	17	11,9	703	1,0	70	134	7	11	703	10	12	16
	13,6	14,7	856	1,0	86	162	8	13	856	12	15	19
	11	18,2	1039	1,0	104	198	9	16	1039	14	18	24
	9	22,4	1250	1,5	125	238	10	19	1250	17	21	28
	7,4	27,4	1486	2,0	149	283	11	23	1486	21	26	34
	7,25	27,6	1495	2,0	149	284	11	23	1495	21	26	34
225	**41**	5,5	379	0,5	38	64	5	6	379	5	6	8
	33	6,9	473	0,5	47	80	6	7	473	6	8	10
	26	8,6	585	1,0	58	98	6	8	585	8	9	12
	22	10,3	695	1,0	69	117	7	10	695	9	11	14
	21	10,8	727	1,0	73	122	7	10	727	9	11	15
	17,6	12,8	853	1,0	85	143	7	12	853	11	13	17
	17	13,4	891	1,0	89	149	7	12	891	11	14	18
	13,6	16,6	1087	1,0	109	182	8	15	1087	13	16	22
	11	20,5	1317	1,5	132	220	9	18	1317	16	20	26
	9	25,2	1582	1,5	158	264	11	21	1582	19	24	32
	7,4	30,8	1879	2,0	188	311	12	26	1879	23	29	38
	7,25	31,3	1905	2,0	190	315	12	27	1905	23	29	39

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

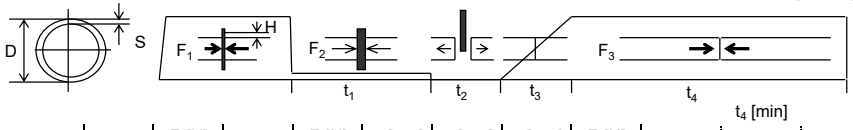
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[N]	H [mm]	F_2[N]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[N]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
250	**41**	6,2	475	0,5	47	72	6	7	475	6	7	9
	33	7,7	586	1,0	59	89	6	8	586	7	9	11
	26	9,6	725	1,0	73	109	7	9	725	8	10	13
	22	11,4	855	1,0	85	129	7	11	855	10	12	15
	21	11,9	890	1,0	89	134	7	11	890	10	12	16
	17,6	14,2	1052	1,0	105	157	8	13	1052	11	14	19
	17	14,8	1094	1,0	109	163	8	13	1094	12	15	19
	13,6	18,4	1339	1,0	134	200	9	16	1339	14	18	24
	11	22,7	1621	1,5	162	240	10	20	1621	17	22	29
	9	27,9	1947	2,0	195	287	12	24	1947	21	26	35
	7,4	34,2	2319	2,0	232	339	13	29	2319	25	32	42
	7,25	34,5	2336	2,0	234	341	13	30	2336	26	32	43

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

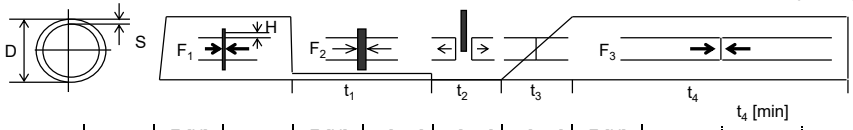
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[N]	H [mm]	F_2[N]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[N]	t_4 [min]
20	**13,6**	1,8	10	0,5	1	56	3	3	10	5
	11	1,9	11	0,5	1	59	3	3	11	5
	9	2,3	13	0,5	1	63	3	3	13	6
	7,4	2,8	15	0,5	2	68	3	4	15	6
	7,25	2,8	15	0,5	2	68	3	4	15	6
25	**17**	1,8	13	0,5	1	56	3	3	13	5
	13,6	1,9	14	0,5	1	59	3	3	14	5
	11	2,3	16	0,5	2	63	3	3	16	6
	9	2,8	20	0,5	2	68	3	4	20	6
	7,4	3,5	24	0,5	2	75	3	4	24	6
	7,25	3,5	24	0,5	2	75	3	4	24	6
32	**22**	1,8	17	0,5	2	56	3	3	17	5
	21	1,8	17	0,5	2	56	3	3	17	5
	17,6	1,9	18	0,5	2	59	3	3	18	5
	17	1,9	18	0,5	2	59	3	3	18	5
	13,6	2,4	22	0,5	2	64	3	3	22	6
	11	2,9	27	0,5	3	69	3	4	27	6
	9	3,6	32	0,5	3	76	3	4	32	7
	7,4	4,4	38	0,5	4	84	3	4	38	8
	7,25	4,5	39	0,5	4	85	3	5	39	8
40	**26**	1,8	22	0,5	2	56	3	3	22	5
	22	1,9	23	0,5	2	59	3	3	23	5
	21	1,9	23	0,5	2	59	3	3	23	5
	17,6	2,3	27	0,5	3	63	3	3	27	6
	17	2,4	28	0,5	3	64	3	3	28	6
	13,6	3,0	35	0,5	3	70	3	4	35	6
	11	3,7	42	0,5	4	77	3	4	42	7
	9	4,5	50	0,5	5	85	3	5	50	8
	7,4	5,5	60	1,0	6	95	3	5	60	9
	7,25	5,6	61	1,0	6	96	3	5	61	9

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

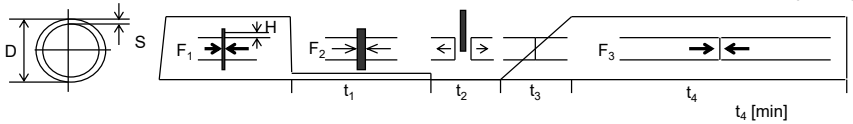
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PVDF T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[N]	H [mm]	F_2[N]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[N]	t_4 [min]
50	**33**	1,8	27	0,5	3	56	3	3	27	5
	26	2,0	30	0,5	3	60	3	3	30	6
	22	2,3	34	0,5	3	63	3	3	34	6
	21	2,4	36	0,5	4	64	3	3	36	6
	17,6	2,9	43	0,5	4	69	3	4	43	6
	17	3,0	44	0,5	4	70	3	4	44	6
	13,6	3,7	54	0,5	5	77	3	4	54	7
	11	4,6	66	0,5	7	86	3	5	66	8
	9	5,6	78	1,0	8	96	3	5	78	9
	7,4	6,9	93	0,8	9	109	3	6	93	11
	7,25	6,9	93	0,8	9	109	3	6	93	11
56	**33**	1,9	32	0,5	3	59	3	3	32	5
	26	2,2	37	0,5	4	62	3	3	37	6
	22	2,6	44	0,5	4	66	3	3	44	6
	21	2,7	45	0,5	5	67	3	4	45	6
	17,6	3,2	53	0,5	5	72	3	4	53	6
	17	3,3	55	0,5	5	73	3	4	55	6
	13,6	4,1	67	0,5	7	81	3	4	67	7
	11	5,1	82	0,5	8	91	3	5	82	8
	9	6,2	97	0,9	10	102	3	5	97	10
	7,4	7,6	116	0,8	12	116	3	6	116	12
	7,25	7,7	117	0,8	12	117	3	6	117	12
63	**41**	1,8	35	0,5	3	56	3	3	35	5
	33	2,0	38	0,5	4	60	3	3	38	6
	26	2,5	48	0,5	5	65	3	3	48	6
	22	2,9	55	0,5	5	69	3	4	55	6
	21	3,0	57	0,5	6	70	3	4	57	6
	17,6	3,6	67	0,5	7	76	3	4	67	7
	17	3,8	71	0,5	7	78	3	4	71	7
	13,6	4,7	86	0,5	9	87	3	5	86	8
	11	5,8	104	1,0	10	98	3	5	104	9
	9	7,1	125	0,8	12	111	3	6	125	11
	7,4	8,6	147	0,7	15	126	4	6	147	13
	7,25	8,7	148	0,6	15	127	4	6	148	13
75	**41**	1,9	44	0,5	4	59	3	3	44	5
	33	2,3	53	0,5	5	63	3	3	53	6
	26	2,9	66	0,5	7	69	3	4	66	6
	22	3,5	79	0,5	8	75	3	4	79	6
	21	3,6	81	0,5	8	76	3	4	81	7
	17,6	4,3	96	0,5	10	83	3	4	96	7
	17	4,5	100	0,5	10	85	3	5	100	8
	13,6	5,6	122	1,0	12	96	3	5	122	9
	11	6,8	146	0,9	15	108	3	6	146	11
	9	8,4	176	0,7	18	124	4	6	176	13
	7,4	10,3	209	1,3	21	143	4	7	209	15
	7,25	10,4	211	1,3	21	144	4	7	211	15

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

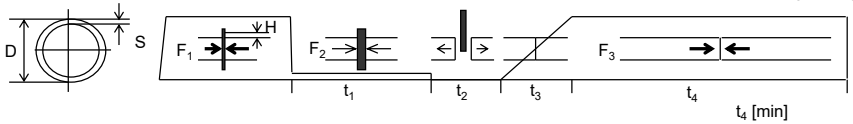
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[N]	H [mm]	F_2[N]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[N]	t_4 [min]
90	**41**	2,2	61	0,5	6	62	3	3	61	6
	33	2,8	77	0,5	8	68	3	4	77	6
	26	3,5	95	0,5	10	75	3	4	95	6
	22	4,1	111	0,5	11	81	3	4	111	7
	21	4,3	116	0,5	12	83	3	4	116	7
	17,6	5,1	136	0,5	14	91	3	5	136	8
	17	5,4	144	0,5	14	94	3	5	144	9
	13,6	6,7	175	0,9	18	107	3	6	175	10
	11	8,2	211	0,7	21	122	4	6	211	12
	9	10,1	254	1,3	25	141	4	7	254	15
	7,4	12,3	300	1,2	30	163	4	8	300	17
	7,25	12,5	304	1,2	30	165	4	8	304	17
110	**41**	2,7	91	0,5	9	67	3	4	91	6
	33	3,4	114	0,5	11	74	3	4	114	6
	26	4,2	140	0,5	14	82	3	4	140	7
	22	5,0	165	0,5	16	90	3	5	165	8
	21	5,3	174	0,5	17	93	3	5	174	9
	17,6	6,3	205	0,9	21	103	3	5	205	10
	17	6,6	214	0,9	21	106	3	5	214	10
	13,6	8,1	259	0,7	26	121	4	6	259	12
	11	10,0	314	1,3	31	140	4	7	314	14
	9	12,3	378	1,2	38	163	4	8	378	17
	7,4	15,1	450	1,7	45	191	4	9	450	20
	7,25	15,2	453	1,7	45	192	4	9	453	20
125	**41**	3,1	119	0,5	12	71	3	4	119	6
	33	3,9	148	0,5	15	79	3	4	148	7
	26	4,8	181	0,5	18	88	3	5	181	8
	22	5,7	214	1,0	21	97	3	5	214	9
	21	6,0	224	0,9	22	100	3	5	224	10
	17,6	7,1	263	0,8	26	111	3	6	263	11
	17	7,4	273	0,8	27	114	3	6	273	11
	13,6	9,2	335	0,6	33	132	4	7	335	14
	11	11,4	407	1,2	41	154	4	8	407	16
	9	14,0	488	1,1	49	180	4	9	488	18
	7,4	17,1	580	1,5	58	211	4	10	580	22
	7,25	17,3	585	1,5	59	213	4	10	585	22
140	**41**	3,5	150	0,5	15	75	3	4	150	6
	33	4,3	183	0,5	18	83	3	4	183	7
	26	5,4	228	0,5	23	94	3	5	228	9
	22	6,4	269	0,9	27	104	3	5	269	10
	21	6,7	281	0,9	28	107	3	6	281	10
	17,6	8,0	332	0,7	33	120	4	6	332	12
	17	8,3	343	0,7	34	123	4	6	343	12
	13,6	10,3	420	1,3	42	143	4	7	420	15
	11	12,7	508	1,1	51	167	4	8	508	17
	9	15,7	613	1,6	61	197	4	9	613	20
	7,4	19,2	729	1,4	73	232	5	11	729	25
	7,25	19,4	735	1,3	74	234	5	11	735	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

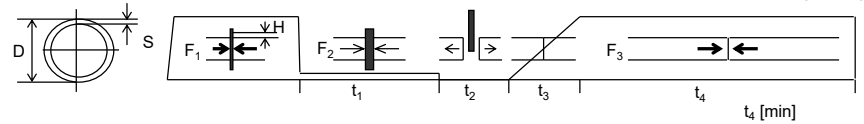
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PVDF T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[N]	H [mm]	F_2[N]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[N]	t_4 [min]
160	**41**	4,0	196	0,5	20	80	3	4	196	7
	33	4,9	239	0,5	24	89	3	5	239	8
	26	6,2	300	0,9	30	102	3	5	300	10
	22	7,3	350	0,8	35	113	3	6	350	11
	21	7,7	368	0,8	37	117	3	6	368	12
	17,6	9,1	431	0,6	43	131	4	7	431	13
	17	9,5	449	0,6	45	135	4	7	449	14
	13,6	11,8	549	1,2	55	158	4	8	549	16
	11	14,6	667	1,0	67	186	4	9	667	19
	9	17,9	799	1,5	80	219	5	10	799	23
	7,4	21,9	950	1,9	95	259	5	12	950	28
	7,25	22,1	957	1,9	96	261	5	12	957	28
180	**41**	4,4	243	0,5	24	84	3	4	243	8
	33	5,5	302	1,0	30	95	3	5	302	9
	26	6,9	375	0,8	38	109	3	6	375	11
	22	8,2	443	0,7	44	122	4	6	443	12
	21	8,6	463	0,7	46	126	4	6	463	13
	17,6	10,2	544	1,3	54	142	4	7	544	15
	17	10,7	569	1,3	57	147	4	7	569	15
	13,6	13,3	697	1,1	70	173	4	8	697	18
	11	16,4	843	1,6	84	204	4	10	843	21
	9	20,1	1010	2,0	101	241	5	11	1010	26
	7,4	24,6	1201	1,7	120	286	5	13	1201	32
	7,25	24,9	1213	1,7	121	289	5	13	1213	32
200	**41**	4,9	300	0,5	30	89	3	5	300	8
	33	6,2	377	0,9	38	102	3	5	377	10
	26	7,7	465	0,8	47	117	3	6	465	12
	22	9,1	546	0,6	55	131	4	7	546	13
	21	9,6	574	0,5	57	136	4	7	574	14
	17,6	11,4	675	1,2	68	154	4	8	675	16
	17	11,9	703	1,2	70	159	4	8	703	16
	13,6	14,7	856	1,0	86	187	4	9	856	19
	11	18,2	1039	1,4	104	222	5	10	1039	23
	9	22,4	1250	1,9	125	264	5	12	1250	29
225	**41**	5,5	379	1,0	38	95	3	5	379	9
	33	6,9	473	0,8	47	109	3	6	473	11
	26	8,6	585	0,7	58	126	4	6	585	13
	22	10,3	695	1,3	69	143	4	7	695	15
	21	10,8	727	1,3	73	148	4	7	727	15
	17,6	12,8	853	1,1	85	168	4	8	853	17
	17	13,4	891	1,1	89	174	4	8	891	18
	13,6	16,6	1087	1,6	109	206	4	10	1087	21
	11	20,5	1317	2,0	132	245	5	11	1317	26

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

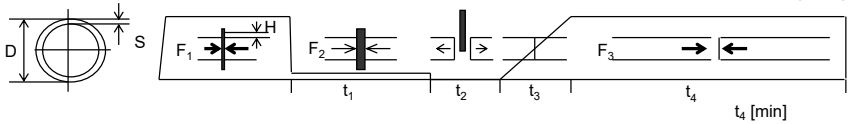
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F1[N]	H [mm]	F2[N]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	F3[N]	t4 [min]
250	**41**	6,2	475	0,9	47	102	3	5	475	10
	33	7,7	586	0,8	59	117	3	6	586	12
	26	9,6	725	0,5	73	136	4	7	725	14
	22	11,4	855	1,2	85	154	4	8	855	16
	21	11,9	890	1,2	89	159	4	8	890	16
	17,6	14,2	1052	1,0	105	182	4	9	1052	19
	17	14,8	1094	1,0	109	188	4	9	1094	19
	13,6	18,4	1339	1,4	134	224	5	10	1339	24
	11	22,7	1621	1,8	162	267	5	12	1621	29

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

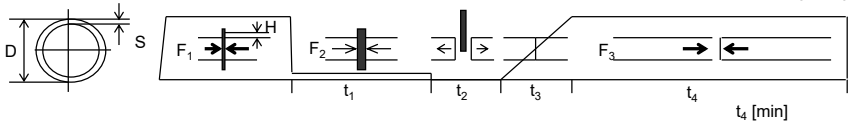
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[lbs]	H [mm]	F_2[lbs]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[lbs]	t_4 [min] < 15°C < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C 77°...104°F
20	**13,6**	1,8	3,5	0,5	0,2	18	5	5	3,5	4	5	7
	11	1,9	3,6	0,5	0,2	19	5	5	3,6	4	5	7
	9	2,3	4,3	0,5	0,3	23	5	5	4,3	4	5	7
	7,4	2,8	5,1	0,5	0,3	28	5	5	5,1	4	5	7
	7,25	2,8	5,1	0,5	0,3	28	5	5	5,1	4	5	7
25	**17**	1,8	4,4	0,5	0,3	18	5	5	4,4	4	5	7
	13,6	1,9	4,6	0,5	0,3	19	5	5	4,6	4	5	7
	11	2,3	5,5	0,5	0,4	23	5	5	5,5	4	5	7
	9	2,8	6,6	0,5	0,4	28	5	5	6,6	4	5	7
	7,4	3,5	8,0	0,5	0,5	35	5	5	8,0	4	5	7
	7,25	3,5	8,0	0,5	0,5	35	5	5	8,0	4	5	7
32	**22**	1,8	5,8	0,5	0,4	18	5	5	5,8	4	5	7
	21	1,8	5,8	0,5	0,4	18	5	5	5,8	4	5	7
	17,6	1,9	6,1	0,5	0,4	19	5	5	6,1	4	5	7
	17	1,9	6,1	0,5	0,4	19	5	5	6,1	4	5	7
	13,6	2,4	7,5	0,5	0,5	24	5	5	7,5	4	5	7
	11	2,9	8,9	0,5	0,6	29	5	5	8,9	4	5	7
	9	3,6	10,8	0,5	0,7	36	5	5	10,8	4	5	7
	7,4	4,4	12,9	0,5	0,9	44	5	5	12,9	4	5	7
	7,25	4,5	13,1	1,0	0,9	45	5	5	13,1	4	5	7
40	**26**	1,8	7,3	0,5	0,5	18	5	5	7,3	4	5	7
	22	1,9	7,7	0,5	0,5	19	5	5	7,7	4	5	7
	21	1,9	7,7	0,5	0,5	19	5	5	7,7	4	5	7
	17,6	2,3	9,2	0,5	0,6	23	5	5	9,2	4	5	7
	17	2,4	9,6	0,5	0,6	24	5	5	9,6	4	5	7
	13,6	3,0	11,8	0,5	0,8	30	5	5	11,8	4	5	7
	11	3,7	14,2	0,5	0,9	37	5	5	14,2	4	5	7
	9	4,5	16,9	1,0	1,1	45	5	5	16,9	4	5	7
	7,4	5,5	20,1	1,0	1,3	55	5	5	20,1	5	6	8
	7,25	5,6	20,4	1,0	1,4	56	5	5	20,4	5	7	8

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

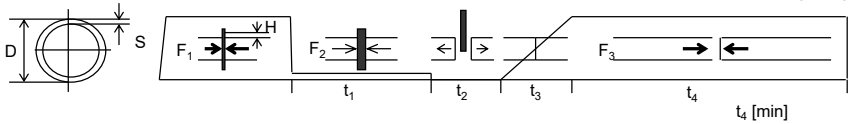
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**



	D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[lbs]	H [mm]	F_2[lbs]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[lbs]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
50		**33**	1,8	9,2	0,5	0,6	18	5	5	9,2	4	5	7
		26	2,0	10,2	0,5	0,7	20	5	5	10,2	4	5	7
		22	2,3	11,6	0,5	0,8	23	5	5	11,6	4	5	7
		21	2,4	12,1	0,5	0,8	24	5	5	12,1	4	5	7
		17,6	2,9	14,5	0,5	1,0	29	5	5	14,5	4	5	7
		17	3,0	14,9	0,5	1,0	30	5	5	14,9	4	5	7
		13,6	3,7	18,1	0,5	1,2	37	5	5	18,1	4	5	7
		11	4,6	22,1	1,0	1,5	46	5	5	22,1	5	6	7
		9	5,6	26,3	1,0	1,8	56	5	5	26,3	5	7	8
		7,4	6,9	31,5	1,0	2,1	69	6	6	31,5	6	8	10
		7,25	6,9	31,5	1,0	2,1	69	6	6	31,5	6	8	10
56		**33**	1,9	10,9	0,5	0,7	19	5	5	10,9	4	5	7
		26	2,2	12,5	0,5	0,8	22	5	5	12,5	4	5	7
		22	2,6	14,7	0,5	1,0	26	5	5	14,7	4	5	7
		21	2,7	15,2	0,5	1,0	27	5	5	15,2	4	5	7
		17,6	3,2	17,9	0,5	1,2	32	5	5	17,9	4	5	7
		17	3,3	18,4	0,5	1,2	33	5	5	18,4	4	5	7
		13,6	4,1	22,5	0,5	1,5	41	5	5	22,5	4	5	7
		11	5,1	27,5	1,0	1,8	51	5	5	27,5	5	6	8
		9	6,2	32,7	1,0	2,2	62	6	6	32,7	6	7	9
		7,4	7,6	39,0	1,5	2,6	76	6	6	39,0	7	9	11
		7,25	7,7	39,4	1,5	2,6	77	6	6	39,4	7	9	11
63		**41**	1,8	11,7	0,5	0,8	18	5	5	11,7	4	5	7
		33	2,0	12,9	0,5	0,9	20	5	5	12,9	4	5	7
		26	2,5	16,0	0,5	1,1	25	5	5	16,0	4	5	7
		22	2,9	18,5	0,5	1,2	29	5	5	18,5	4	5	7
		21	3,0	19,1	0,5	1,3	30	5	5	19,1	4	5	7
		17,6	3,6	22,7	0,5	1,5	36	5	5	22,7	4	5	7
		17	3,8	23,8	0,5	1,6	38	5	5	23,8	4	5	7
		13,6	4,7	29,0	1,0	1,9	47	5	5	29,0	5	6	7
		11	5,8	35,1	1,0	2,3	58	6	6	35,1	6	7	9
		9	7,1	42,0	1,5	2,8	71	6	6	42,0	7	8	10
		7,4	8,6	49,6	1,5	3,3	86	7	7	49,6	8	9	12
		7,25	8,7	50,0	1,5	3,3	87	7	7	50,0	8	10	12
75		**41**	1,9	14,7	0,5	1,0	19	5	5	14,7	4	5	7
		33	2,3	17,7	0,5	1,2	23	5	5	17,7	4	5	7
		26	2,9	22,2	0,5	1,5	29	5	5	22,2	4	5	7
		22	3,5	26,5	0,5	1,8	35	5	5	26,5	4	5	7
		21	3,6	27,2	0,5	1,8	36	5	5	27,2	4	5	7
		17,6	4,3	32,2	0,5	2,1	43	5	5	32,2	4	5	7
		17	4,5	33,6	1,0	2,2	45	5	5	33,6	4	5	7
		13,6	5,6	41,2	1,0	2,7	56	5	5	41,2	5	7	8
		11	6,8	49,1	1,0	3,3	68	6	6	49,1	6	8	10
		9	8,4	59,3	1,5	4,0	84	7	7	59,3	7	9	12
		7,4	10,3	70,6	1,5	4,7	103	7	7	70,6	9	11	14
		7,25	10,4	71,2	1,5	4,7	104	7	7	71,2	9	11	14

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

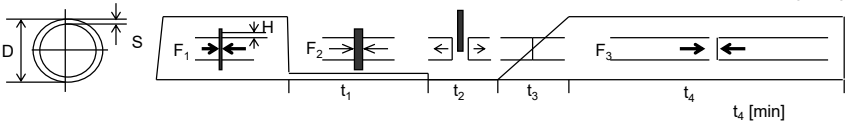
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[lbs]	H [mm]	F_2[lbs]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[lbs]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
90	**41**	2,2	20,5	0,5	1,4	22	5	5	20,5	4	5	7
	33	2,8	25,9	0,5	1,7	28	5	5	25,9	4	5	7
	26	3,5	32,1	0,5	2,1	35	5	5	32,1	4	5	7
	22	4,1	37,3	0,5	2,5	41	5	5	37,3	4	5	7
	21	4,3	39,0	0,5	2,6	43	5	5	39,0	4	5	7
	17,6	5,1	45,9	1,0	3,1	51	5	5	45,9	5	6	8
	17	5,4	48,4	1,0	3,2	54	5	5	48,4	5	6	8
	13,6	6,7	59,1	1,0	3,9	67	6	6	59,1	6	8	10
	11	8,2	71,1	1,5	4,7	82	6	6	71,1	7	9	11
	9	10,1	85,5	1,5	5,7	101	7	7	85,5	9	11	14
	7,4	12,3	101,2	2,0	6,7	123	8	8	101,2	10	13	16
	7,25	12,5	102,6	2,0	6,8	125	8	8	102,6	10	13	17
110	**41**	2,7	30,7	0,5	2,0	27	5	5	30,7	4	5	7
	33	3,4	38,4	0,5	2,6	34	5	5	38,4	4	5	7
	26	4,2	47,1	0,5	3,1	42	5	5	47,1	4	5	7
	22	5,0	55,6	1,0	3,7	50	5	5	55,6	5	6	8
	21	5,3	58,8	1,0	3,9	53	5	5	58,8	5	6	8
	17,6	6,3	69,2	1,0	4,6	63	6	6	69,2	6	7	9
	17	6,6	72,3	1,0	4,8	66	6	6	72,3	6	8	10
	13,6	8,1	87,4	1,5	5,8	81	6	6	87,4	7	9	11
	11	10,0	105,9	1,5	7,1	100	7	7	105,9	9	11	14
	9	12,3	127,3	2,0	8,5	123	8	8	127,3	10	13	16
	7,4	15,1	151,8	2,0	10,1	151	9	9	151,8	12	15	20
	7,25	15,2	152,7	2,0	10,2	152	9	9	152,7	12	15	20
125	**41**	3,1	40,0	0,5	2,7	31	5	5	40,0	4	5	7
	33	3,9	50,0	0,5	3,3	39	5	5	50,0	4	5	7
	26	4,8	61,1	1,0	4,1	48	5	5	61,1	5	6	7
	22	5,7	72,0	1,0	4,8	57	5	5	72,0	5	7	8
	21	6,0	75,6	1,0	5,0	60	6	6	75,6	6	7	9
	17,6	7,1	88,7	1,5	5,9	71	6	6	88,7	7	8	10
	17	7,4	92,2	1,5	6,1	74	6	6	92,2	7	8	10
	13,6	9,2	112,9	1,5	7,5	92	7	7	112,9	8	10	13
	11	11,4	137,2	1,5	9,1	114	8	8	137,2	10	12	15
	9	14,0	164,6	2,0	11,0	140	9	9	164,6	11	14	18
	7,4	17,1	195,5	2,0	13,0	171	9	10	195,5	13	17	22
	7,25	17,3	197,4	2,0	13,2	173	10	10	197,4	13	17	22
140	**41**	3,5	50,6	0,5	3,4	35	5	5	50,6	4	5	7
	33	4,3	61,8	0,5	4,1	43	5	5	61,8	4	5	7
	26	5,4	77,0	1,0	5,1	54	5	5	77,0	5	6	8
	22	6,4	90,6	1,0	6,0	64	6	6	90,6	6	7	9
	21	6,7	94,6	1,0	6,3	67	6	6	94,6	6	8	10
	17,6	8,0	111,9	1,5	7,5	80	6	6	111,9	7	9	11
	17	8,3	115,8	1,5	7,7	83	7	7	115,8	7	9	12
	13,6	10,3	141,5	1,5	9,4	103	7	7	141,5	9	11	14
	11	12,7	171,3	2,0	11,4	127	8	8	171,3	10	13	17
	9	15,7	206,7	2,0	13,8	157	9	10	206,7	12	16	20
	7,4	19,2	245,7	2,5	16,4	192	10	11	245,7	15	19	25
	7,25	19,4	247,9	2,5	16,5	194	10	11	247,9	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

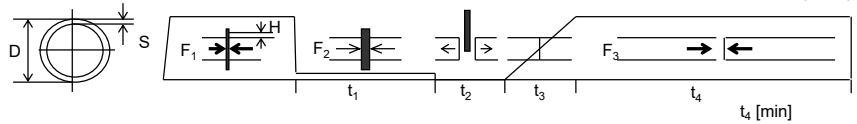
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[lbs]	H [mm]	F_2[lbs]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[lbs]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
160	**41**	4,0	66,1	0,5	4,4	40	5	5	66,1	4	5	7
	33	4,9	80,5	1,0	5,4	49	5	5	80,5	5	6	7
	26	6,2	101,0	1,0	6,7	62	6	6	101,0	6	7	9
	22	7,3	118,1	1,5	7,9	73	6	6	118,1	7	8	10
	21	7,7	124,2	1,5	8,3	77	6	6	124,2	7	9	11
	17,6	9,1	145,5	1,5	9,7	91	7	7	145,5	8	10	13
	17	9,5	151,5	1,5	10,1	95	7	7	151,5	8	10	13
	13,6	11,8	185,3	1,5	12,4	118	8	8	185,3	10	12	16
	11	14,6	224,9	2,0	15,0	146	9	9	224,9	12	15	19
	9	17,9	269,5	2,0	18,0	179	10	11	269,5	14	18	23
	7,4	21,9	320,4	2,5	21,4	219	11	12	320,4	17	21	28
	7,25	22,1	322,9	2,5	21,5	221	11	12	322,9	17	21	28
180	**41**	4,4	81,9	0,5	5,5	44	5	5	81,9	4	5	7
	33	5,5	101,7	1,0	6,8	55	5	5	101,7	5	6	8
	26	6,9	126,5	1,0	8,4	69	6	6	126,5	6	8	10
	22	8,2	149,2	1,5	9,9	82	6	6	149,2	7	9	11
	21	8,6	156,2	1,5	10,4	86	7	7	156,2	8	9	12
	17,6	10,2	183,5	1,5	12,2	102	7	7	183,5	9	11	14
	17	10,7	191,9	1,5	12,8	107	7	7	191,9	9	11	14
	13,6	13,3	234,9	2,0	15,7	133	8	9	234,9	11	14	18
	11	16,4	284,2	2,0	18,9	164	9	10	284,2	13	16	21
	9	20,1	340,5	2,5	22,7	201	10	11	340,5	15	19	26
	7,4	24,6	405,0	2,5	27,0	246	12	13	405,0	18	23	31
	7,25	24,9	409,1	2,5	27,3	249	12	14	409,1	19	24	31
200	**41**	4,9	101,3	1,0	6,8	49	5	5	101,3	5	6	7
	33	6,2	127,3	1,0	8,5	62	6	6	127,3	6	7	9
	26	7,7	156,9	1,5	10,5	77	6	6	156,9	7	9	11
	22	9,1	184,0	1,5	12,3	91	7	7	184,0	8	10	13
	21	9,6	193,6	1,5	12,9	96	7	7	193,6	8	10	13
	17,6	11,4	227,8	1,5	15,2	114	8	8	227,8	10	12	15
	17	11,9	237,1	1,5	15,8	119	8	8	237,1	10	12	16
	13,6	14,7	288,6	2,0	19,2	147	9	9	288,6	12	15	19
	11	18,2	350,5	2,0	23,4	182	10	11	350,5	14	18	24
	9	22,4	421,4	2,5	28,1	224	11	12	421,4	17	21	28
	7,4	27,4	501,0	3,0	33,4	274	13	15	501,0	21	26	34
	7,25	27,6	504,1	3,0	33,6	276	13	15	504,1	21	26	34
225	**41**	5,5	127,9	1,0	8,5	55	5	5	127,9	5	6	8
	33	6,9	159,4	1,0	10,6	69	6	6	159,4	6	8	10
	26	8,6	197,2	1,5	13,1	86	7	7	197,2	8	9	12
	22	10,3	234,3	1,5	15,6	103	7	7	234,3	9	11	14
	21	10,8	245,1	1,5	16,3	108	8	8	245,1	9	11	15
	17,6	12,8	287,7	2,0	19,2	128	8	8	287,7	11	13	17
	17	13,4	300,4	2,0	20,0	134	8	9	300,4	11	14	18
	13,6	16,6	366,5	2,0	24,4	166	9	10	366,5	13	16	22
	11	20,5	444,1	2,5	29,6	205	10	12	444,1	16	20	26
	9	25,2	533,4	2,5	35,6	252	12	14	533,4	19	24	32
	7,4	30,8	633,7	3,0	42,2	308	14	16	633,7	23	29	38
	7,25	31,3	642,3	3,0	42,8	313	14	16	642,3	23	29	39

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

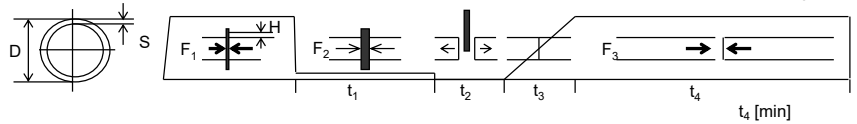
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[lbs]	H [mm]	F_2[lbs]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[lbs]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
250	**41**	6,2	160,1	1,0	10,7	62	6	6	160,1	6	7	9
	33	7,7	197,7	1,5	13,2	77	6	6	197,7	7	9	11
	26	9,6	244,5	1,5	16,3	96	7	7	244,5	8	10	13
	22	11,4	288,2	1,5	19,2	114	8	8	288,2	10	12	15
	21	11,9	300,2	1,5	20,0	119	8	8	300,2	10	12	16
	17,6	14,2	354,7	2,0	23,6	142	9	9	354,7	11	14	19
	17	14,8	368,8	2,0	24,6	148	9	9	368,8	12	15	19
	13,6	18,4	451,5	2,0	30,1	184	10	11	451,5	14	18	24
	11	22,7	546,6	2,5	36,4	227	11	13	546,6	17	22	29
	9	27,9	656,5	3,0	43,8	279	13	15	656,5	21	26	35
	7,4	34,2	781,9	3,0	52,1	342	15	18	781,9	25	32	42
	7,25	34,5	787,6	3,0	52,5	345	15	18	787,6	26	32	43

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® ø 20 - ø 250 Manuel PP T = 210°C / 410°F DVS 2207/T11(02/17)

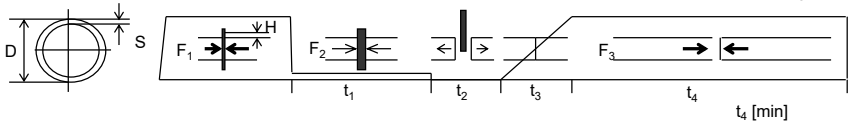


D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[lbs]	H [mm]	F_2[lbs]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[lbs]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
20												
	13,6	1,8	2,3	0,5	0,2	21	5	6	2,3	4	5	7
	11	1,9	2,4	0,5	0,2	22	5	6	2,4	4	5	7
	9	2,3	2,9	0,5	0,3	27	5	6	2,9	4	5	7
	7,4	2,8	3,4	0,5	0,3	33	5	6	3,4	4	5	7
	7,25	2,8	3,4	0,5	0,3	33	5	6	3,4	4	5	7
25												
	17	1,8	2,9	0,5	0,3	21	5	6	2,9	4	5	7
	13,6	1,9	3,1	0,5	0,3	22	5	6	3,1	4	5	7
	11	2,3	3,7	0,5	0,4	27	5	6	3,7	4	5	7
	9	2,8	4,4	0,5	0,4	33	5	6	4,4	4	5	7
	7,4	3,5	5,3	0,5	0,5	41	5	6	5,3	4	5	7
	7,25	3,5	5,3	0,5	0,5	41	5	6	5,3	4	5	7
32												
	22	1,8	3,8	0,5	0,4	21	5	6	3,8	4	5	7
	21	1,8	3,8	0,5	0,4	21	5	6	3,8	4	5	7
	17,6	1,9	4,0	0,5	0,4	22	5	6	4,0	4	5	7
	17	1,9	4,0	0,5	0,4	22	5	6	4,0	4	5	7
	13,6	2,4	5,0	0,5	0,5	28	5	6	5,0	4	5	7
	11	2,9	6,0	0,5	0,6	34	5	6	6,0	4	5	7
	9	3,6	7,2	0,5	0,7	42	5	6	7,2	4	5	7
	7,4	4,4	8,6	0,5	0,9	52	5	6	8,6	4	5	7
	7,25	4,5	8,7	0,5	0,9	53	5	6	8,7	4	5	7
40												
	26	1,8	4,9	0,5	0,5	21	5	6	4,9	4	5	7
	22	1,9	5,1	0,5	0,5	22	5	6	5,1	4	5	7
	21	1,9	5,1	0,5	0,5	22	5	6	5,1	4	5	7
	17,6	2,3	6,1	0,5	0,6	27	5	6	6,1	4	5	7
	17	2,4	6,4	0,5	0,6	28	5	6	6,4	4	5	7
	13,6	3,0	7,8	0,5	0,8	35	5	6	7,8	4	5	7
	11	3,7	9,5	0,5	0,9	44	5	6	9,5	4	5	7
	9	4,5	11,3	0,5	1,1	53	5	6	11,3	4	5	7
	7,4	5,5	13,4	0,5	1,3	64	5	6	13,4	5	6	8
	7,25	5,6	13,6	0,5	1,4	65	5	6	13,6	5	7	8

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD®

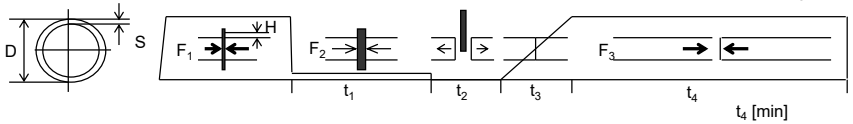
ø 20 - ø 250 Manuel **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[lbs]	H [mm]	F_2[lbs]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[lbs]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
50	**33**	1,8	6,1	0,5	0,6	21	5	6	6,1	4	5	7
	26	2,0	6,8	0,5	0,7	24	5	6	6,8	4	5	7
	22	2,3	7,7	0,5	0,8	27	5	6	7,7	4	5	7
	21	2,4	8,1	0,5	0,8	28	5	6	8,1	4	5	7
	17,6	2,9	9,6	0,5	1,0	34	5	6	9,6	4	5	7
	17	3,0	10,0	0,5	1,0	35	5	6	10,0	4	5	7
	13,6	3,7	12,1	0,5	1,2	44	5	6	12,1	4	5	7
	11	4,6	14,7	0,5	1,5	54	5	6	14,7	5	6	7
	9	5,6	17,6	0,5	1,8	65	5	6	17,6	5	7	8
	7,4	6,9	21,0	0,5	2,1	80	6	7	21,0	6	8	10
	7,25	6,9	21,0	0,5	2,1	80	6	7	21,0	6	8	10
56	**33**	1,9	7,3	0,5	0,7	22	5	6	7,3	4	5	7
	26	2,2	8,4	0,5	0,8	26	5	6	8,4	4	5	7
	22	2,6	9,8	0,5	1,0	31	5	6	9,8	4	5	7
	21	2,7	10,2	0,5	1,0	32	5	6	10,2	4	5	7
	17,6	3,2	11,9	0,5	1,2	38	5	6	11,9	4	5	7
	17	3,3	12,3	0,5	1,2	39	5	6	12,3	4	5	7
	13,6	4,1	15,0	0,5	1,5	48	5	6	15,0	4	5	7
	11	5,1	18,3	0,5	1,8	60	5	6	18,3	5	6	8
	9	6,2	21,8	0,5	2,2	72	6	7	21,8	6	7	9
	7,4	7,6	26,0	1,0	2,6	87	6	7	26,0	7	9	11
	7,25	7,7	26,3	1,0	2,6	89	6	8	26,3	7	9	11
63	**41**	1,8	7,8	0,5	0,8	21	5	6	7,8	4	5	7
	33	2,0	8,6	0,5	0,9	24	5	6	8,6	4	5	7
	26	2,5	10,7	0,5	1,1	29	5	6	10,7	4	5	7
	22	2,9	12,3	0,5	1,2	34	5	6	12,3	4	5	7
	21	3,0	12,7	0,5	1,3	35	5	6	12,7	4	5	7
	17,6	3,6	15,1	0,5	1,5	42	5	6	15,1	4	5	7
	17	3,8	15,9	0,5	1,6	45	5	6	15,9	4	5	7
	13,6	4,7	19,4	0,5	1,9	55	5	6	19,4	5	6	7
	11	5,8	23,4	0,5	2,3	68	6	7	23,4	6	7	9
	9	7,1	28,0	1,0	2,8	82	6	7	28,0	7	8	10
	7,4	8,6	33,0	1,0	3,3	98	6	8	33,0	8	9	12
	7,25	8,7	33,4	1,0	3,3	99	6	8	33,4	8	10	12
75	**41**	1,9	9,8	0,5	1,0	22	5	6	9,8	4	5	7
	33	2,3	11,8	0,5	1,2	27	5	6	11,8	4	5	7
	26	2,9	14,8	0,5	1,5	34	5	6	14,8	4	5	7
	22	3,5	17,7	0,5	1,8	41	5	6	17,7	4	5	7
	21	3,6	18,2	0,5	1,8	42	5	6	18,2	4	5	7
	17,6	4,3	21,5	0,5	2,1	51	5	6	21,5	4	5	7
	17	4,5	22,4	0,5	2,2	53	5	6	22,4	4	5	7
	13,6	5,6	27,4	0,5	2,7	65	5	6	27,4	5	7	8
	11	6,8	32,8	0,5	3,3	79	6	7	32,8	6	8	10
	9	8,4	39,5	1,0	4,0	96	6	8	39,5	7	9	12
	7,4	10,3	47,1	1,0	4,7	117	7	10	47,1	9	11	14
	7,25	10,4	47,4	1,0	4,7	118	7	10	47,4	9	11	14

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

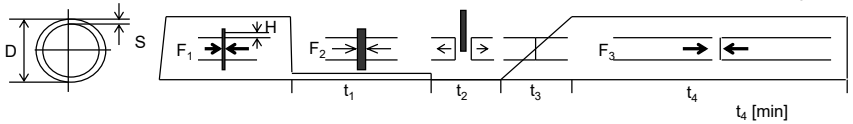
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**



	D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[lbs]	H [mm]	F_2[lbs]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[lbs]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
90		**41**	2,2	13,6	0,5	1,4	26	5	6	13,6	4	5	7
		33	2,8	17,2	0,5	1,7	33	5	6	17,2	4	5	7
		26	3,5	21,4	0,5	2,1	41	5	6	21,4	4	5	7
		22	4,1	24,9	0,5	2,5	48	5	6	24,9	4	5	7
		21	4,3	26,0	0,5	2,6	51	5	6	26,0	4	5	7
		17,6	5,1	30,6	0,5	3,1	60	5	6	30,6	5	6	8
		17	5,4	32,3	0,5	3,2	63	5	6	32,3	5	6	8
		13,6	6,7	39,4	0,5	3,9	78	6	7	39,4	6	8	10
		11	8,2	47,4	1,0	4,7	94	6	8	47,4	7	9	11
		9	10,1	57,0	1,0	5,7	114	7	9	57,0	9	11	14
		7,4	12,3	67,5	1,0	6,7	138	7	11	67,5	10	13	16
		7,25	12,5	68,4	1,0	6,8	140	7	11	68,4	10	13	17
110		**41**	2,7	20,5	0,5	2,0	32	5	6	20,5	4	5	7
		33	3,4	25,6	0,5	2,6	40	5	6	25,6	4	5	7
		26	4,2	31,4	0,5	3,1	49	5	6	31,4	4	5	7
		22	5,0	37,1	0,5	3,7	59	5	6	37,1	5	6	8
		21	5,3	39,2	0,5	3,9	62	5	6	39,2	5	6	8
		17,6	6,3	46,1	0,5	4,6	73	6	7	46,1	6	7	9
		17	6,6	48,2	0,5	4,8	77	6	7	48,2	6	8	10
		13,6	8,1	58,3	1,0	5,8	93	6	8	58,3	7	9	11
		11	10,0	70,6	1,0	7,1	113	7	9	70,6	9	11	14
		9	12,3	84,9	1,0	8,5	138	7	11	84,9	10	13	16
		7,4	15,1	101,2	1,0	10,1	166	8	14	101,2	12	15	20
		7,25	15,2	101,8	1,0	10,2	167	8	14	101,8	12	15	20
125		**41**	3,1	26,7	0,5	2,7	37	5	6	26,7	4	5	7
		33	3,9	33,4	0,5	3,3	46	5	6	33,4	4	5	7
		26	4,8	40,7	0,5	4,1	56	5	6	40,7	5	6	7
		22	5,7	48,0	0,5	4,8	66	5	6	48,0	5	7	8
		21	6,0	50,4	0,5	5,0	70	6	7	50,4	6	7	9
		17,6	7,1	59,1	1,0	5,9	82	6	7	59,1	7	8	10
		17	7,4	61,5	1,0	6,1	85	6	7	61,5	7	8	10
		13,6	9,2	75,2	1,0	7,5	105	6	9	75,2	8	10	13
		11	11,4	91,5	1,0	9,1	129	7	11	91,5	10	12	15
		9	14,0	109,8	1,0	11,0	155	8	13	109,8	11	14	18
		7,4	17,1	130,3	1,0	13,0	187	8	15	130,3	13	17	22
		7,25	17,3	131,6	1,0	13,2	189	9	16	131,6	13	17	22
140		**41**	3,5	33,7	0,5	3,4	41	5	6	33,7	4	5	7
		33	4,3	41,2	0,5	4,1	51	5	6	41,2	4	5	7
		26	5,4	51,3	0,5	5,1	63	5	6	51,3	5	6	8
		22	6,4	60,4	0,5	6,0	74	6	7	60,4	6	7	9
		21	6,7	63,1	0,5	6,3	78	6	7	63,1	6	8	10
		17,6	8,0	74,6	1,0	7,5	92	6	8	74,6	7	9	11
		17	8,3	77,2	1,0	7,7	95	6	8	77,2	7	9	12
		13,6	10,3	94,3	1,0	9,4	117	7	10	94,3	9	11	14
		11	12,7	114,2	1,0	11,4	142	7	12	114,2	10	13	17
		9	15,7	137,8	1,0	13,8	173	8	14	137,8	12	16	20
		7,4	19,2	163,8	1,5	16,4	208	9	17	163,8	15	19	25
		7,25	19,4	165,2	1,5	16,5	210	9	17	165,2	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

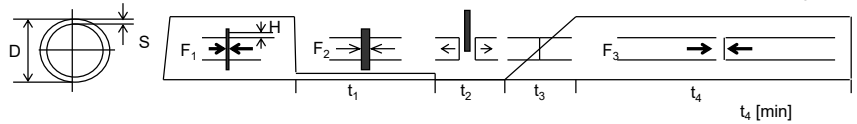
ROWELD® ø 20 - ø 250 Manuel PP T = 210°C / 410°F DVS 2207/T11(02/17)



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[lbs]	H [mm]	F_2[lbs]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[lbs]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
160	**41**	4,0	44,1	0,5	4,4	47	5	6	44,1	4	5	7
	33	4,9	53,7	0,5	5,4	57	5	6	53,7	5	6	7
	26	6,2	67,3	0,5	6,7	72	6	7	67,3	6	7	9
	22	7,3	78,7	1,0	7,9	84	6	7	78,7	7	8	10
	21	7,7	82,8	1,0	8,3	89	6	8	82,8	7	9	11
	17,6	9,1	97,0	1,0	9,7	104	6	9	97,0	8	10	13
	17	9,5	101,0	1,0	10,1	108	7	9	101,0	8	10	13
	13,6	11,8	123,5	1,0	12,4	133	7	11	123,5	10	12	16
	11	14,6	149,9	1,0	15,0	161	8	13	149,9	12	15	19
	9	17,9	179,6	1,0	18,0	195	9	16	179,6	14	18	23
	7,4	21,9	213,6	1,5	21,4	233	10	19	213,6	17	21	28
	7,25	22,1	215,2	1,5	21,5	235	10	19	215,2	17	21	28
180	**41**	4,4	54,6	0,5	5,5	52	5	6	54,6	4	5	7
	33	5,5	67,8	0,5	6,8	64	5	6	67,8	5	6	8
	26	6,9	84,4	0,5	8,4	80	6	7	84,4	6	8	10
	22	8,2	99,5	1,0	9,9	94	6	8	99,5	7	9	11
	21	8,6	104,1	1,0	10,4	98	6	8	104,1	8	9	12
	17,6	10,2	122,3	1,0	12,2	116	7	10	122,3	9	11	14
	17	10,7	127,9	1,0	12,8	121	7	10	127,9	9	11	14
	13,6	13,3	156,6	1,0	15,7	148	7	12	156,6	11	14	18
	11	16,4	189,5	1,0	18,9	180	8	15	189,5	13	16	21
	9	20,1	227,0	1,5	22,7	216	9	18	227,0	15	19	26
	7,4	24,6	270,0	1,5	27,0	258	11	21	270,0	18	23	31
	7,25	24,9	272,8	1,5	27,3	261	11	21	272,8	19	24	31
200	**41**	4,9	67,5	0,5	6,8	57	5	6	67,5	5	6	7
	33	6,2	84,9	0,5	8,5	72	6	7	84,9	6	7	9
	26	7,7	104,6	1,0	10,5	89	6	8	104,6	7	9	11
	22	9,1	122,7	1,0	12,3	104	6	9	122,7	8	10	13
	21	9,6	129,1	1,0	12,9	109	7	9	129,1	8	10	13
	17,6	11,4	151,8	1,0	15,2	129	7	11	151,8	10	12	15
	17	11,9	158,1	1,0	15,8	134	7	11	158,1	10	12	16
	13,6	14,7	192,4	1,0	19,2	162	8	13	192,4	12	15	19
	11	18,2	233,7	1,0	23,4	198	9	16	233,7	14	18	24
	9	22,4	281,0	1,5	28,1	238	10	19	281,0	17	21	28
	7,4	27,4	334,0	2,0	33,4	283	11	23	334,0	21	26	34
	7,25	27,6	336,1	2,0	33,6	284	11	23	336,1	21	26	34
225	**41**	5,5	85,3	0,5	8,5	64	5	6	85,3	5	6	8
	33	6,9	106,3	0,5	10,6	80	6	7	106,3	6	8	10
	26	8,6	131,4	1,0	13,1	98	6	8	131,4	8	9	12
	22	10,3	156,2	1,0	15,6	117	7	10	156,2	9	11	14
	21	10,8	163,4	1,0	16,3	122	7	10	163,4	9	11	15
	17,6	12,8	191,8	1,0	19,2	143	7	12	191,8	11	13	17
	17	13,4	200,3	1,0	20,0	149	7	12	200,3	11	14	18
	13,6	16,6	244,3	1,0	24,4	182	8	15	244,3	13	16	22
	11	20,5	296,1	1,5	29,6	220	9	18	296,1	16	20	26
	9	25,2	355,6	1,5	35,6	264	11	21	355,6	19	24	32
	7,4	30,8	422,4	2,0	42,2	311	12	26	422,4	23	29	38
	7,25	31,3	428,2	2,0	42,8	315	12	27	428,2	23	29	39

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

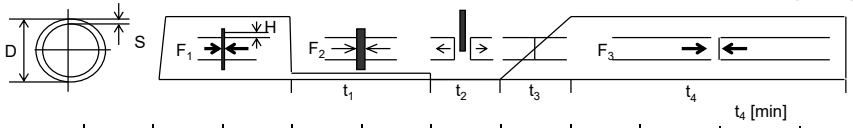
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[lbs]	H [mm]	F_2[lbs]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[lbs]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
250	**41**	6,2	106,8	0,5	10,7	72	6	7	106,8	6	7	9
	33	7,7	131,8	1,0	13,2	89	6	8	131,8	7	9	11
	26	9,6	163,0	1,0	16,3	109	7	9	163,0	8	10	13
	22	11,4	192,1	1,0	19,2	129	7	11	192,1	10	12	15
	21	11,9	200,1	1,0	20,0	134	7	11	200,1	10	12	16
	17,6	14,2	236,5	1,0	23,6	157	8	13	236,5	11	14	19
	17	14,8	245,8	1,0	24,6	163	8	13	245,8	12	15	19
	13,6	18,4	301,0	1,0	30,1	200	9	16	301,0	14	18	24
	11	22,7	364,4	1,5	36,4	240	10	20	364,4	17	22	29
	9	27,9	437,6	2,0	43,8	287	12	24	437,6	21	26	35
	7,4	34,2	521,2	2,0	52,1	339	13	29	521,2	25	32	42
	7,25	34,5	525,1	2,0	52,5	341	13	30	525,1	26	32	43

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

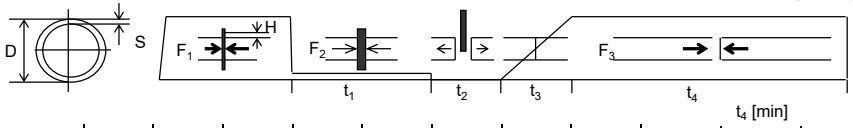
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PVDF T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F1[lbs]	H [mm]	F2[lbs]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	F3[lbs]	t4 [min]
20	**13,6**	1,8	2,3	0,5	0,2	56	3	3	2,3	5
	11	1,9	2,4	0,5	0,2	59	3	3	2,4	5
	9	2,3	2,9	0,5	0,3	63	3	3	2,9	6
	7,4	2,8	3,4	0,5	0,3	68	3	4	3,4	6
	7,25	2,8	3,4	0,5	0,3	68	3	4	3,4	6
25	**17**	1,8	2,9	0,5	0,3	56	3	3	2,9	5
	13,6	1,9	3,1	0,5	0,3	59	3	3	3,1	5
	11	2,3	3,7	0,5	0,4	63	3	3	3,7	6
	9	2,8	4,4	0,5	0,4	68	3	4	4,4	6
	7,4	3,5	5,3	0,5	0,5	75	3	4	5,3	6
	7,25	3,5	5,3	0,5	0,5	75	3	4	5,3	6
32	**22**	1,8	3,8	0,5	0,4	56	3	3	3,8	5
	21	1,8	3,8	0,5	0,4	56	3	3	3,8	5
	17,6	1,9	4,0	0,5	0,4	59	3	3	4,0	5
	17	1,9	4,0	0,5	0,4	59	3	3	4,0	5
	13,6	2,4	5,0	0,5	0,5	64	3	3	5,0	6
	11	2,9	6,0	0,5	0,6	69	3	4	6,0	6
	9	3,6	7,2	0,5	0,7	76	3	4	7,2	7
	7,4	4,4	8,6	0,5	0,9	84	3	4	8,6	8
	7,25	4,5	8,7	0,5	0,9	85	3	5	8,7	8
40	**26**	1,8	4,9	0,5	0,5	56	3	3	4,9	5
	22	1,9	5,1	0,5	0,5	59	3	3	5,1	5
	21	1,9	5,1	0,5	0,5	59	3	3	5,1	5
	17,6	2,3	6,1	0,5	0,6	63	3	3	6,1	6
	17	2,4	6,4	0,5	0,6	64	3	3	6,4	6
	13,6	3,0	7,8	0,5	0,8	70	3	4	7,8	6
	11	3,7	9,5	0,5	0,9	77	3	4	9,5	7
	9	4,5	11,3	0,5	1,1	85	3	5	11,3	8
	7,4	5,5	13,4	1,0	1,3	95	3	5	13,4	9
	7,25	5,6	13,6	1,0	1,4	96	3	5	13,6	9

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

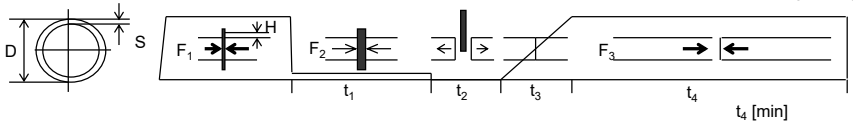
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[lbs]	H [mm]	F_2[lbs]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[lbs]	t_4 [min]
50	**33**	1,8	6,1	0,5	0,6	56	3	3	6,1	5
	26	2,0	6,8	0,5	0,7	60	3	3	6,8	6
	22	2,3	7,7	0,5	0,8	63	3	3	7,7	6
	21	2,4	8,1	0,5	0,8	64	3	3	8,1	6
	17,6	2,9	9,6	0,5	1,0	69	3	4	9,6	6
	17	3,0	10,0	0,5	1,0	70	3	4	10,0	6
	13,6	3,7	12,1	0,5	1,2	77	3	4	12,1	7
	11	4,6	14,7	0,5	1,5	86	3	5	14,7	8
	9	5,6	17,6	1,0	1,8	96	3	5	17,6	9
	7,4	6,9	21,0	0,8	2,1	109	3	6	21,0	11
	7,25	6,9	21,0	0,8	2,1	109	3	6	21,0	11
56	**33**	1,9	7,3	0,5	0,7	59	3	3	7,3	5
	26	2,2	8,4	0,5	0,8	62	3	3	8,4	6
	22	2,6	9,8	0,5	1,0	66	3	3	9,8	6
	21	2,7	10,2	0,5	1,0	67	3	4	10,2	6
	17,6	3,2	11,9	0,5	1,2	72	3	4	11,9	6
	17	3,3	12,3	0,5	1,2	73	3	4	12,3	6
	13,6	4,1	15,0	0,5	1,5	81	3	4	15,0	7
	11	5,1	18,3	0,5	1,8	91	3	5	18,3	8
	9	6,2	21,8	0,9	2,2	102	3	5	21,8	10
	7,4	7,6	26,0	0,8	2,6	116	3	6	26,0	12
	7,25	7,7	26,3	0,8	2,6	117	3	6	26,3	12
63	**41**	1,8	7,8	0,5	0,8	56	3	3	7,8	5
	33	2,0	8,6	0,5	0,9	60	3	3	8,6	6
	26	2,5	10,7	0,5	1,1	65	3	3	10,7	6
	22	2,9	12,3	0,5	1,2	69	3	4	12,3	6
	21	3,0	12,7	0,5	1,3	70	3	4	12,7	6
	17,6	3,6	15,1	0,5	1,5	76	3	4	15,1	7
	17	3,8	15,9	0,5	1,6	78	3	4	15,9	7
	13,6	4,7	19,4	0,5	1,9	87	3	5	19,4	8
	11	5,8	23,4	1,0	2,3	98	3	5	23,4	9
	9	7,1	28,0	0,8	2,8	111	3	6	28,0	11
	7,4	8,6	33,0	0,7	3,3	126	4	6	33,0	13
	7,25	8,7	33,4	0,6	3,3	127	4	6	33,4	13
75	**41**	1,9	9,8	0,5	1,0	59	3	3	9,8	5
	33	2,3	11,8	0,5	1,2	63	3	3	11,8	6
	26	2,9	14,8	0,5	1,5	69	3	4	14,8	6
	22	3,5	17,7	0,5	1,8	75	3	4	17,7	6
	21	3,6	18,2	0,5	1,8	76	3	4	18,2	7
	17,6	4,3	21,5	0,5	2,1	83	3	4	21,5	7
	17	4,5	22,4	0,5	2,2	85	3	5	22,4	8
	13,6	5,6	27,4	1,0	2,7	96	3	5	27,4	9
	11	6,8	32,8	0,9	3,3	108	3	6	32,8	11
	9	8,4	39,5	0,7	4,0	124	4	6	39,5	13
	7,4	10,3	47,1	1,3	4,7	143	4	7	47,1	15
	7,25	10,4	47,4	1,3	4,7	144	4	7	47,4	15

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

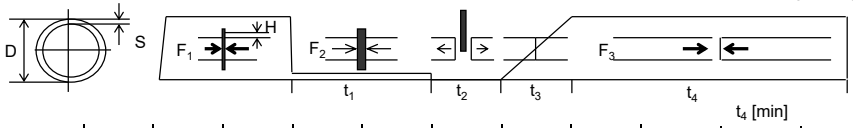
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PVDF T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[lbs]	H [mm]	F_2[lbs]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[lbs]		t_4 [min]
90	**41**	2,2	13,6	0,5	1,4	62	3	3	13,6		6
	33	2,8	17,2	0,5	1,7	68	3	4	17,2		6
	26	3,5	21,4	0,5	2,1	75	3	4	21,4		6
	22	4,1	24,9	0,5	2,5	81	3	4	24,9		7
	21	4,3	26,0	0,5	2,6	83	3	4	26,0		7
	17,6	5,1	30,6	0,5	3,1	91	3	5	30,6		8
	17	5,4	32,3	0,5	3,2	94	3	5	32,3		9
	13,6	6,7	39,4	0,9	3,9	107	3	6	39,4		10
	11	8,2	47,4	0,7	4,7	122	4	6	47,4		12
	9	10,1	57,0	1,3	5,7	141	4	7	57,0		15
	7,4	12,3	67,5	1,2	6,7	163	4	8	67,5		17
	7,25	12,5	68,4	1,2	6,8	165	4	8	68,4		17
110	**41**	2,7	20,5	0,5	2,0	67	3	4	20,5		6
	33	3,4	25,6	0,5	2,6	74	3	4	25,6		6
	26	4,2	31,4	0,5	3,1	82	3	4	31,4		7
	22	5,0	37,1	0,5	3,7	90	3	5	37,1		8
	21	5,3	39,2	0,5	3,9	93	3	5	39,2		9
	17,6	6,3	46,1	0,9	4,6	103	3	5	46,1		10
	17	6,6	48,2	0,9	4,8	106	3	5	48,2		10
	13,6	8,1	58,3	0,7	5,8	121	4	6	58,3		12
	11	10,0	70,6	1,3	7,1	140	4	7	70,6		14
	9	12,3	84,9	1,2	8,5	163	4	8	84,9		17
	7,4	15,1	101,2	1,7	10,1	191	4	9	101,2		20
	7,25	15,2	101,8	1,7	10,2	192	4	9	101,8		20
125	**41**	3,1	26,7	0,5	2,7	71	3	4	26,7		6
	33	3,9	33,4	0,5	3,3	79	3	4	33,4		7
	26	4,8	40,7	0,5	4,1	88	3	5	40,7		8
	22	5,7	48,0	1,0	4,8	97	3	5	48,0		9
	21	6,0	50,4	0,9	5,0	100	3	5	50,4		10
	17,6	7,1	59,1	0,8	5,9	111	3	6	59,1		11
	17	7,4	61,5	0,8	6,1	114	3	6	61,5		11
	13,6	9,2	75,2	0,6	7,5	132	4	7	75,2		14
	11	11,4	91,5	1,2	9,1	154	4	8	91,5		16
	9	14,0	109,8	1,1	11,0	180	4	9	109,8		18
	7,4	17,1	130,3	1,5	13,0	211	4	10	130,3		22
	7,25	17,3	131,6	1,5	13,2	213	4	10	131,6		22
140	**41**	3,5	33,7	0,5	3,4	75	3	4	33,7		6
	33	4,3	41,2	0,5	4,1	83	3	4	41,2		7
	26	5,4	51,3	0,5	5,1	94	3	5	51,3		9
	22	6,4	60,4	0,9	6,0	104	3	5	60,4		10
	21	6,7	63,1	0,9	6,3	107	3	6	63,1		10
	17,6	8,0	74,6	0,7	7,5	120	4	6	74,6		12
	17	8,3	77,2	0,7	7,7	123	4	6	77,2		12
	13,6	10,3	94,3	1,3	9,4	143	4	7	94,3		15
	11	12,7	114,2	1,1	11,4	167	4	8	114,2		17
	9	15,7	137,8	1,6	13,8	197	4	9	137,8		20
	7,4	19,2	163,8	1,4	16,4	232	5	11	163,8		25
	7,25	19,4	165,2	1,3	16,5	234	5	11	165,2		25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

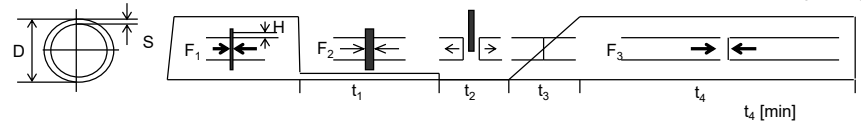
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[lbs]	H [mm]	F_2[lbs]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[lbs]		t_4 [min]
160	**41**	4,0	44,1	0,5	4,4	80	3	4	44,1		7
	33	4,9	53,7	0,5	5,4	89	3	5	53,7		8
	26	6,2	67,3	0,9	6,7	102	3	5	67,3		10
	22	7,3	78,7	0,8	7,9	113	3	6	78,7		11
	21	7,7	82,8	0,8	8,3	117	3	6	82,8		12
	17,6	9,1	97,0	0,6	9,7	131	4	7	97,0		13
	17	9,5	101,0	0,6	10,1	135	4	7	101,0		14
	13,6	11,8	123,5	1,2	12,4	158	4	8	123,5		16
	11	14,6	149,9	1,0	15,0	186	4	9	149,9		19
	9	17,9	179,6	1,5	18,0	219	5	10	179,6		23
	7,4	21,9	213,6	1,9	21,4	259	5	12	213,6		28
	7,25	22,1	215,2	1,9	21,5	261	5	12	215,2		28
180	**41**	4,4	54,6	0,5	5,5	84	3	4	54,6		8
	33	5,5	67,8	1,0	6,8	95	3	5	67,8		9
	26	6,9	84,4	0,8	8,4	109	3	6	84,4		11
	22	8,2	99,5	0,7	9,9	122	4	6	99,5		12
	21	8,6	104,1	0,7	10,4	126	4	6	104,1		13
	17,6	10,2	122,3	1,3	12,2	142	4	7	122,3		15
	17	10,7	127,9	1,3	12,8	147	4	7	127,9		15
	13,6	13,3	156,6	1,1	15,7	173	4	8	156,6		18
	11	16,4	189,5	1,6	18,9	204	4	10	189,5		21
	9	20,1	227,0	2,0	22,7	241	5	11	227,0		26
	7,4	24,6	270,0	1,7	27,0	286	5	13	270,0		32
	7,25	24,9	272,8	1,7	27,3	289	5	13	272,8		32
200	**41**	4,9	67,5	0,5	6,8	89	3	5	67,5		8
	33	6,2	84,9	0,9	8,5	102	3	5	84,9		10
	26	7,7	104,6	0,8	10,5	117	3	6	104,6		12
	22	9,1	122,7	0,6	12,3	131	4	7	122,7		13
	21	9,6	129,1	0,5	12,9	136	4	7	129,1		14
	17,6	11,4	151,8	1,2	15,2	154	4	8	151,8		16
	17	11,9	158,1	1,2	15,8	159	4	8	158,1		16
	13,6	14,7	192,4	1,0	19,2	187	4	9	192,4		19
	11	18,2	233,7	1,4	23,4	222	5	10	233,7		23
	9	22,4	281,0	1,9	28,1	264	5	12	281,0		29
225	**41**	5,5	85,3	1,0	8,5	95	3	5	85,3		9
	33	6,9	106,3	0,8	10,6	109	3	6	106,3		11
	26	8,6	131,4	0,7	13,1	126	4	6	131,4		13
	22	10,3	156,2	1,3	15,6	143	4	7	156,2		15
	21	10,8	163,4	1,3	16,3	148	4	7	163,4		15
	17,6	12,8	191,8	1,1	19,2	168	4	8	191,8		17
	17	13,4	200,3	1,1	20,0	174	4	8	200,3		18
	13,6	16,6	244,3	1,6	24,4	206	4	10	244,3		21
	11	20,5	296,1	2,0	29,6	245	5	11	296,1		26

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

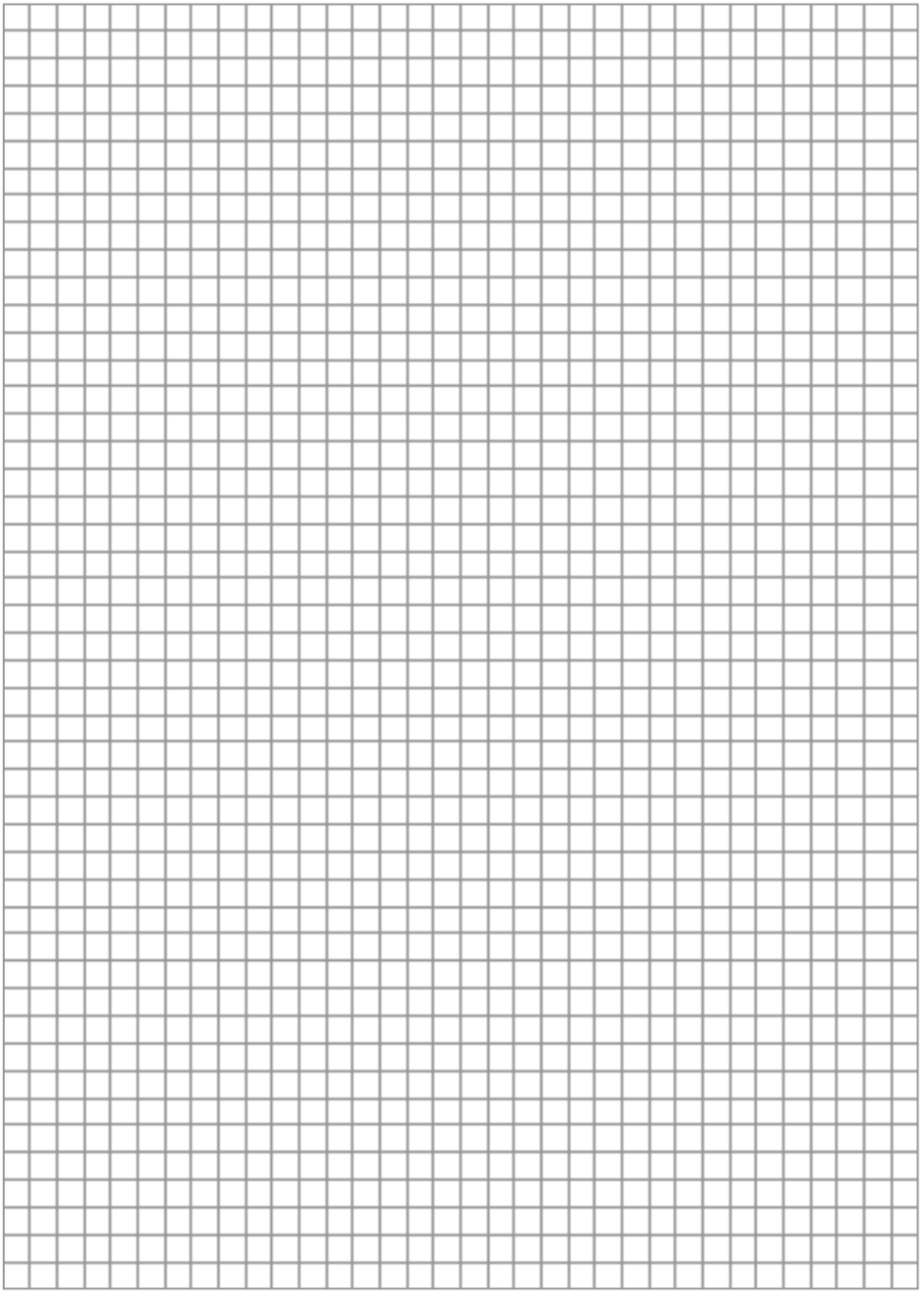
ROWELD® **ø 20 - ø 250 Manuel** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**



D [mm]	SDR	S [mm]	F_1[lbs]	H [mm]	F_2[lbs]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	F_3[lbs]	t_4 [min]
250	**41**	6,2	106,8	0,9	10,7	102	3	5	106,8	10
	33	7,7	131,8	0,8	13,2	117	3	6	131,8	12
	26	9,6	163,0	0,5	16,3	136	4	7	163,0	14
	22	11,4	192,1	1,2	19,2	154	4	8	192,1	16
	21	11,9	200,1	1,2	20,0	159	4	8	200,1	16
	17,6	14,2	236,5	1,0	23,6	182	4	9	236,5	19
	17	14,8	245,8	1,0	24,6	188	4	9	245,8	19
	13,6	18,4	301,0	1,4	30,1	224	5	10	301,0	24
	11	22,7	364,4	1,8	36,4	267	5	12	364,4	29

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

NOTES



ROTHENBERGER

ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH
Industriestraße 7
D-65779 Kelkheim / Germany

Telefon +49 6195 / 800 - 0
Telefax +49 6195 / 800 - 3500

info@rothenberger.com

L21109-i8/F&E/0819

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

rothenberger.com