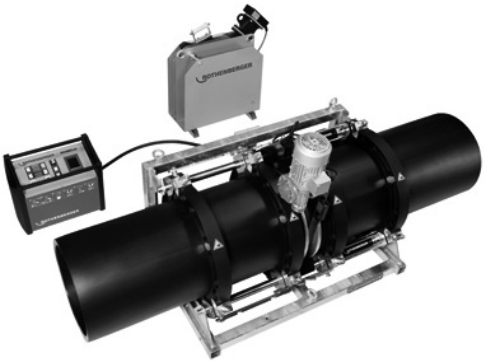
ROTHENBERGER

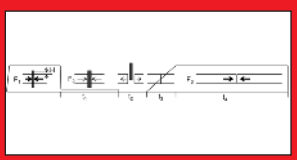
ROWELD P250-630B
Premium / CNC

ROWELD P250-630B
Premium / CNC





DE Schweissparameter
EN Welding Parameters



rothenberger.com

Intro

Schweißprotokoll (Muster) / Welding Protocol (sample)	**Seite / page 3**
ROWELD P250-355B **Schweißparameter / Welding parameters PE+PP+PVDF**	**Seite / page 5**
ROWELD P500-630B **Schweißparameter / Welding parameters PE+PP+PVDF**	**Seite / page 14**

Ausgabe / Edition 09-2020

Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!

ROTHENBERGER

Protokoll für das Heizelementstumpfschweißen von Rohren und Rohrleitungsteilen

o oberirdisch verlegt
o erdverlegt

Werkstoff

Blatt | von

Bauherr	Ausführende Firma		Schweißmaschine Fabrikat:	Witterung	Schutzmaßnahmen
				1=sonnig	1=keine
Titel des Auftrages	Name des Schweißers	Kenn-Nr.	Typ:	2=trocken	2=Schirm
			Maschinen-Nr.:	3=Regen oder Schneefall	3=Zelt
Nr. des Auftrages	Name und Firma der Schweißaufsicht			4=Wind	4=Beheizung
			Baujahr:	Bei Mehrfachnennungen Reihenfolge der Zahlen wie oben z.B. 34 = Regen und Wind	

Naht-Nr.	Datum	Rohrgröße d x s mm	Gemessene Heizelement-temperatur [1] °C min/max	Bewegungs-druck Newton	Fügedruck Newton	Einstellwerte [2] Anwärmen Newton	Angleichen Fügen Newton	Anwärmzeit [3] s	Fügedruck-aufbauzeit [3] s	Umstell-zeit 3) s	Abkühlzeit unter Fügedruck [3] s	Umgebungs-temperatur	Schlüssel-Nr. Witterung	Schutzmaß-nahmen	Bemerkungen

Unterschrift Schweißer:

Datum und Unterschrift der Schweißaufsicht:

[1] Aus Regelintervall, Häufigkeit gemäß 4.1.2.
[2] Nach Angaben des Herstellers der Schweißmaschine bzw. aus Maschinenprüfunge plus Bewegungsdruck bzw. -kraft.
[3] Es sind die gemessenen Werte einzutragen.

ROTHENBERGER

Ausgabe 09-2020

Protocol form for the Heated tool butt welding of pipes and pipelines components

o laid overground
o laid underground

Material

Sheet | of

Customer	Executive company	Welding equipment:	Weather	Preventive measures
		Label:	1= sunny	1= none
Name of order	Name of welder / Identification No.	Typ:	2= dry	2= umbrella
		Machine-No.:	3= rain or snow	3= tent
No. of order	Name and company of the welding supervisor		4= windy	4= heating
		Year of construction:	Order as above in case of multiple nominations (e.g. 34 = rain and wind)	

Weld No.	Date	Pipe dimensions d x s mm	checked heated tool temperature [1] °C min/max	workpiece movin pressure Newton	Joining pressure (data of manufacturer) Newton	Set values [2] heating up Newton	alignment joining Newton	heating-up time [3] s	Joining pressure build-up time [3] s	Change over time 3) s	Cooling time under joining pressure [3] s	Environmental temperature	Code - No. Weather	Code - No. Preventive measures	Notes

Welder signature:

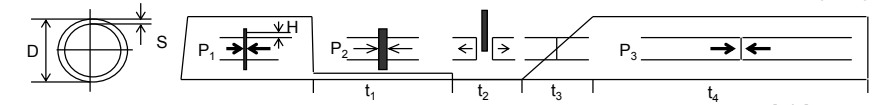
Date and signature of welding supervisor:

[1] From periodic interval, frequency according to 4.1.2.

[2] According to data of equipment manufacturer resp. welding equipment test plus workpiece moving pressure.

[3] Enter measured values.

ROWELD® P250-355B Premium/CNC PE T = 220°C / 428°F DVS 2207/T1(8/15)

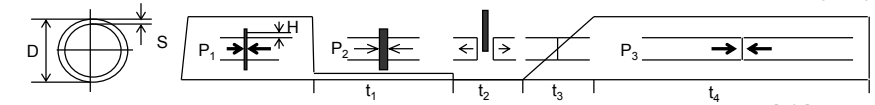


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
90	**41**	2,2	1,5	0,5	0,1	22	5	5	1,5	4	5	7
	33	2,8	1,8	0,5	0,1	28	5	5	1,8	4	5	7
	26	3,5	2,3	0,5	0,2	35	5	5	2,3	4	5	7
	22	4,1	2,7	0,5	0,2	41	5	5	2,7	4	5	7
	21	4,3	2,8	0,5	0,2	43	5	5	2,8	4	5	7
	17,6	5,1	3,3	1,0	0,2	51	5	5	3,3	5	6	8
	17	5,4	3,4	1,0	0,2	54	5	5	3,4	5	6	8
	13,6	6,7	4,2	1,0	0,3	67	6	6	4,2	6	8	10
	11	8,2	5,0	1,5	0,3	82	6	6	5,0	7	9	11
	9	10,1	6,1	1,5	0,4	101	7	7	6,1	9	11	14
	7,4	12,3	7,2	2,0	0,5	123	8	8	7,2	10	13	16
	7,25	12,5	7,3	2,0	0,5	125	8	8	7,3	10	13	17
110	**41**	2,7	2,2	0,5	0,1	27	5	5	2,2	4	5	7
	33	3,4	2,7	0,5	0,2	34	5	5	2,7	4	5	7
	26	4,2	3,3	0,5	0,2	42	5	5	3,3	4	5	7
	22	5,0	4,0	1,0	0,3	50	5	5	4,0	5	6	8
	21	5,3	4,2	1,0	0,3	53	5	5	4,2	5	6	8
	17,6	6,3	4,9	1,0	0,3	63	6	6	4,9	6	7	9
	17	6,6	5,1	1,0	0,3	66	6	6	5,1	6	8	10
	13,6	8,1	6,2	1,5	0,4	81	6	6	6,2	7	9	11
	11	10,0	7,5	1,5	0,5	100	7	7	7,5	9	11	14
	9	12,3	9,0	2,0	0,6	123	8	8	9,0	10	13	16
	7,4	15,1	10,8	2,0	0,7	151	9	9	10,8	12	15	20
	7,25	15,2	10,8	2,0	0,7	152	9	9	10,8	12	15	20
125	**41**	3,1	2,8	0,5	0,2	31	5	5	2,8	4	5	7
	33	3,9	3,6	0,5	0,2	39	5	5	3,6	4	5	7
	26	4,8	4,3	1,0	0,3	48	5	5	4,3	5	6	7
	22	5,7	5,1	1,0	0,3	57	5	5	5,1	5	7	8
	21	6,0	5,4	1,0	0,4	60	6	6	5,4	6	7	9
	17,6	7,1	6,3	1,5	0,4	71	6	6	6,3	7	8	10
	17	7,4	6,6	1,5	0,4	74	6	6	6,6	7	8	10
	13,6	9,2	8,0	1,5	0,5	92	7	7	8,0	8	10	13
	11	11,4	9,7	1,5	0,6	114	8	8	9,7	10	12	15
	9	14,0	11,7	2,0	0,8	140	9	9	11,7	11	14	18
	7,4	17,1	13,9	2,0	0,9	171	9	10	13,9	13	17	22
	7,25	17,3	14,0	2,0	0,9	173	10	10	14,0	13	17	22
140	**41**	3,5	3,6	0,5	0,2	35	5	5	3,6	4	5	7
	33	4,3	4,4	0,5	0,3	43	5	5	4,4	4	5	7
	26	5,4	5,5	1,0	0,4	54	5	5	5,5	5	6	8
	22	6,4	6,4	1,0	0,4	64	6	6	6,4	6	7	9
	21	6,7	6,7	1,0	0,4	67	6	6	6,7	6	8	10
	17,6	8,0	7,9	1,5	0,5	80	6	6	7,9	7	9	11
	17	8,3	8,2	1,5	0,5	83	7	7	8,2	7	9	12
	13,6	10,3	10,1	1,5	0,7	103	7	7	10,1	9	11	14
	11	12,7	12,2	2,0	0,8	127	8	8	12,2	10	13	17
	9	15,7	14,7	2,0	1,0	157	9	10	14,7	12	16	20
	7,4	19,2	17,5	2,5	1,2	192	10	11	17,5	15	19	25
	7,25	19,4	17,6	2,5	1,2	194	10	11	17,6	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P250-355B Premium/CNC PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

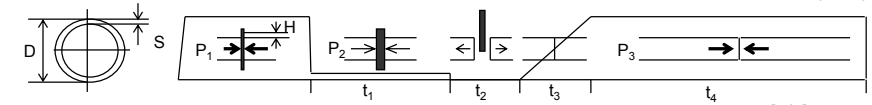


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
160	**41**	4,0	4,7	0,5	0,3	40	5	5	4,7	4	5	7
	33	4,9	5,7	1,0	0,4	49	5	5	5,7	5	6	7
	26	6,2	7,2	1,0	0,5	62	6	6	7,2	6	7	9
	22	7,3	8,4	1,5	0,6	73	6	6	8,4	7	8	10
	21	7,7	8,8	1,5	0,6	77	6	6	8,8	7	9	11
	17,6	9,1	10,3	1,5	0,7	91	7	7	10,3	8	10	13
	17	9,5	10,8	1,5	0,7	95	7	7	10,8	8	10	13
	13,6	11,8	13,2	1,5	0,9	118	8	8	13,2	10	12	16
	11	14,6	16,0	2,0	1,1	146	9	9	16,0	12	15	19
	9	17,9	19,1	2,0	1,3	179	10	11	19,1	14	18	23
	7,4	21,9	22,8	2,5	1,5	219	11	12	22,8	17	21	28
	7,25	22,1	22,9	2,5	1,5	221	11	12	22,9	17	21	28
180	**41**	4,4	5,8	0,5	0,4	44	5	5	5,8	4	5	7
	33	5,5	7,2	1,0	0,5	55	5	5	7,2	5	6	8
	26	6,9	9,0	1,0	0,6	69	6	6	9,0	6	8	10
	22	8,2	10,6	1,5	0,7	82	6	6	10,6	7	9	11
	21	8,6	11,1	1,5	0,7	86	7	7	11,1	8	9	12
	17,6	10,2	13,0	1,5	0,9	102	7	7	13,0	9	11	14
	17	10,7	13,6	1,5	0,9	107	7	7	13,6	9	11	14
	13,6	13,3	16,7	2,0	1,1	133	8	9	16,7	11	14	18
	11	16,4	20,2	2,0	1,3	164	9	10	20,2	13	16	21
	9	20,1	24,2	2,5	1,6	201	10	11	24,2	15	19	26
	7,4	24,6	28,8	2,5	1,9	246	12	13	28,8	18	23	31
	7,25	24,9	29,1	2,5	1,9	249	12	14	29,1	19	24	31
200	**41**	4,9	7,2	1,0	0,5	49	5	5	7,2	5	6	7
	33	6,2	9,0	1,0	0,6	62	6	6	9,0	6	7	9
	26	7,7	11,1	1,5	0,7	77	6	6	11,1	7	9	11
	22	9,1	13,1	1,5	0,9	91	7	7	13,1	8	10	13
	21	9,6	13,8	1,5	0,9	96	7	7	13,8	8	10	13
	17,6	11,4	16,2	1,5	1,1	114	8	8	16,2	10	12	15
	17	11,9	16,9	1,5	1,1	119	8	8	16,9	10	12	16
	13,6	14,7	20,5	2,0	1,4	147	9	9	20,5	12	15	19
	11	18,2	24,9	2,0	1,7	182	10	11	24,9	14	18	24
	9	22,4	29,9	2,5	2,0	224	11	12	29,9	17	21	28
	7,4	27,4	35,6	3,0	2,4	274	13	15	35,6	21	26	34
	7,25	27,6	35,8	3,0	2,4	276	13	15	35,8	21	26	34
225	**41**	5,5	9,1	1,0	0,6	55	5	5	9,1	5	6	8
	33	6,9	11,3	1,0	0,8	69	6	6	11,3	6	8	10
	26	8,6	14,0	1,5	0,9	86	7	7	14,0	8	9	12
	22	10,3	16,6	1,5	1,1	103	7	7	16,6	9	11	14
	21	10,8	17,4	1,5	1,2	108	8	8	17,4	9	11	15
	17,6	12,8	20,4	2,0	1,4	128	8	8	20,4	11	13	17
	17	13,4	21,3	2,0	1,4	134	8	9	21,3	11	14	18
	13,6	16,6	26,0	2,0	1,7	166	9	10	26,0	13	16	22
	11	20,5	31,6	2,5	2,1	205	10	12	31,6	16	20	26
	9	25,2	37,9	2,5	2,5	252	12	14	37,9	19	24	32
	7,4	30,8	45,0	3,0	3,0	308	14	16	45,0	23	29	38
	7,25	31,3	45,6	3,0	3,0	313	14	16	45,6	23	29	39

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P250-355B Premium/CNC PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

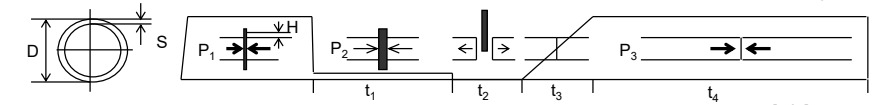


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
250	**41**	6,2	11,4	1,0	0,8	62	6	6	11,4	6	7	9
	33	7,7	14,0	1,5	0,9	77	6	6	14,0	7	9	11
	26	9,6	17,4	1,5	1,2	96	7	7	17,4	8	10	13
	22	11,4	20,5	1,5	1,4	114	8	8	20,5	10	12	15
	21	11,9	21,3	1,5	1,4	119	8	8	21,3	10	12	16
	17,6	14,2	25,2	2,0	1,7	142	9	9	25,2	11	14	19
	17	14,8	26,2	2,0	1,7	148	9	9	26,2	12	15	19
	13,6	18,4	32,1	2,0	2,1	184	10	11	32,1	14	18	24
	11	22,7	38,8	2,5	2,6	227	11	13	38,8	17	22	29
	9	27,9	46,6	3,0	3,1	279	13	15	46,6	21	26	35
	7,4	34,2	55,6	3,0	3,7	342	15	18	55,6	25	32	42
	7,25	34,5	56,0	3,0	3,7	345	15	18	56,0	26	32	43
280	**41**	6,9	14,2	1,0	0,9	69	6	6	14,2	6	8	10
	33	8,6	17,6	1,5	1,2	86	7	7	17,6	8	9	12
	26	10,7	21,7	1,5	1,4	107	7	7	21,7	9	11	14
	22	12,8	25,7	2,0	1,7	128	8	8	25,7	11	13	17
	21	13,4	26,9	2,0	1,8	134	8	9	26,9	11	14	18
	17,6	15,9	31,6	2,0	2,1	159	9	10	31,6	13	16	21
	17	16,6	32,9	2,0	2,2	166	9	10	32,9	13	16	22
	13,6	20,6	40,2	2,5	2,7	206	10	12	40,2	16	20	26
	11	25,4	48,7	2,5	3,2	254	12	14	48,7	19	24	32
	9	31,3	58,6	3,0	3,9	313	14	16	58,6	23	29	39
	7,4	38,3	69,7	3,5	4,6	383	16	20	69,7	28	36	47
	7,25	38,7	70,3	3,5	4,7	387	17	20	70,3	29	36	48
315	**41**	7,7	17,8	1,5	1,2	77	6	6	17,8	7	9	11
	33	9,7	22,3	1,5	1,5	97	7	7	22,3	8	10	13
	26	12,1	27,6	2,0	1,8	121	8	8	27,6	10	13	16
	22	14,4	32,6	2,0	2,2	144	9	9	32,6	12	15	19
	21	15,0	33,9	2,0	2,3	150	9	9	33,9	12	15	20
	17,6	17,9	40,0	2,0	2,7	179	10	11	40,0	14	18	23
	17	18,7	41,7	2,0	2,8	187	10	11	41,7	14	18	24
	13,6	23,2	51,0	2,5	3,4	232	11	13	51,0	17	22	29
	11	28,6	61,7	3,0	4,1	286	13	15	61,7	21	27	36
	9	35,2	74,1	3,0	4,9	352	15	18	74,1	26	33	43
	7,4	43,1	88,2	3,5	5,9	431	18	22	88,2	32	40	53
	7,25	43,5	88,9	3,5	5,9	435	18	22	88,9	32	40	53
355	**41**	8,7	22,7	1,5	1,5	87	7	7	22,7	8	10	12
	33	10,9	28,2	1,5	1,9	109	8	8	28,2	9	12	15
	26	13,6	35,0	2,0	2,3	136	8	9	35,0	11	14	18
	22	16,2	41,3	2,0	2,8	162	9	10	41,3	13	16	21
	21	16,9	43,0	2,0	2,9	169	9	10	43,0	13	17	22
	17,6	20,1	50,7	2,5	3,4	201	10	11	50,7	15	19	26
	17	21,1	53,0	2,5	3,5	211	11	12	53,0	16	20	27
	13,6	26,1	64,6	3,0	4,3	261	12	14	64,6	20	25	33
	11	32,2	78,2	3,0	5,2	322	14	17	78,2	24	30	40
	9	39,7	94,2	3,5	6,3	397	17	20	94,2	29	37	49
	7,4	48,5	111,9	3,5	7,5	485	20	24	111,9	35	45	60
	7,25	49,0	112,9	3,5	7,5	490	20	25	112,9	36	46	60

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® P250-355B Premium/CNC PP T = 210°C / 410°F DVS 2207/T11(02/17)

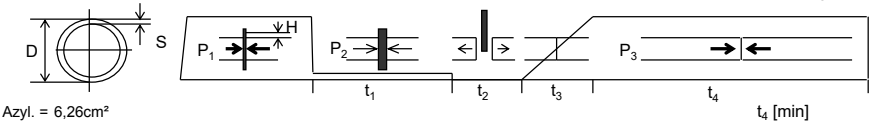


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
90	**41**	2,2	1,0	0,5	0,1	26	5	6	1,0	4	5	7
	33	2,8	1,2	0,5	0,1	33	5	6	1,2	4	5	7
	26	3,5	1,5	0,5	0,2	41	5	6	1,5	4	5	7
	22	4,1	1,8	0,5	0,2	48	5	6	1,8	4	5	7
	21	4,3	1,8	0,5	0,2	51	5	6	1,8	4	5	7
	17,6	5,1	2,2	0,5	0,2	60	5	6	2,2	5	6	8
	17	5,4	2,3	0,5	0,2	63	5	6	2,3	5	6	8
	13,6	6,7	2,8	0,5	0,3	78	6	7	2,8	6	8	10
	11	8,2	3,4	1,0	0,3	94	6	8	3,4	7	9	11
	9	10,1	4,0	1,0	0,4	114	7	9	4,0	9	11	14
	7,4	12,3	4,8	1,0	0,5	138	7	11	4,8	10	13	16
	7,25	12,5	4,9	1,0	0,5	140	7	11	4,9	10	13	17
110	**41**	2,7	1,5	0,5	0,1	32	5	6	1,5	4	5	7
	33	3,4	1,8	0,5	0,2	40	5	6	1,8	4	5	7
	26	4,2	2,2	0,5	0,2	49	5	6	2,2	4	5	7
	22	5,0	2,6	0,5	0,3	59	5	6	2,6	5	6	8
	21	5,3	2,8	0,5	0,3	62	5	6	2,8	5	6	8
	17,6	6,3	3,3	0,5	0,3	73	6	7	3,3	6	7	9
	17	6,6	3,4	0,5	0,3	77	6	7	3,4	6	8	10
	13,6	8,1	4,1	1,0	0,4	93	6	8	4,1	7	9	11
	11	10,0	5,0	1,0	0,5	113	7	9	5,0	9	11	14
	9	12,3	6,0	1,0	0,6	138	7	11	6,0	10	13	16
	7,4	15,1	7,2	1,0	0,7	166	8	14	7,2	12	15	20
	7,25	15,2	7,2	1,0	0,7	167	8	14	7,2	12	15	20
125	**41**	3,1	1,9	0,5	0,2	37	5	6	1,9	4	5	7
	33	3,9	2,4	0,5	0,2	46	5	6	2,4	4	5	7
	26	4,8	2,9	0,5	0,3	56	5	6	2,9	5	6	7
	22	5,7	3,4	0,5	0,3	66	5	6	3,4	5	7	8
	21	6,0	3,6	0,5	0,4	70	6	7	3,6	6	7	9
	17,6	7,1	4,2	1,0	0,4	82	6	7	4,2	7	8	10
	17	7,4	4,4	1,0	0,4	85	6	7	4,4	7	8	10
	13,6	9,2	5,3	1,0	0,5	105	6	9	5,3	8	10	13
	11	11,4	6,5	1,0	0,6	129	7	11	6,5	10	12	15
	9	14,0	7,8	1,0	0,8	155	8	13	7,8	11	14	18
	7,4	17,1	9,3	1,0	0,9	187	8	15	9,3	13	17	22
	7,25	17,3	9,4	1,0	0,9	189	9	16	9,4	13	17	22
140	**41**	3,5	2,4	0,5	0,2	41	5	6	2,4	4	5	7
	33	4,3	2,9	0,5	0,3	51	5	6	2,9	4	5	7
	26	5,4	3,6	0,5	0,4	63	5	6	3,6	5	6	8
	22	6,4	4,3	0,5	0,4	74	6	7	4,3	6	7	9
	21	6,7	4,5	0,5	0,4	78	6	7	4,5	6	8	10
	17,6	8,0	5,3	1,0	0,5	92	6	8	5,3	7	9	11
	17	8,3	5,5	1,0	0,5	95	6	8	5,5	7	9	12
	13,6	10,3	6,7	1,0	0,7	117	7	10	6,7	9	11	14
	11	12,7	8,1	1,0	0,8	142	7	12	8,1	10	13	17
	9	15,7	9,8	1,0	1,0	173	8	14	9,8	12	16	20
	7,4	19,2	11,6	1,5	1,2	208	9	17	11,6	15	19	25
	7,25	19,4	11,7	1,5	1,2	210	9	17	11,7	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P250-355B Premium/CNC PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

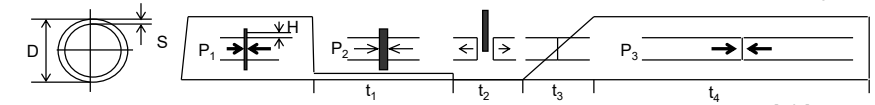


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min] < 15°C / < 59°F	t4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
160	**41**	4,0	3,1	0,5	0,3	47	5	6	3,1	4	5	7
	33	4,9	3,8	0,5	0,4	57	5	6	3,8	5	6	7
	26	6,2	4,8	0,5	0,5	72	6	7	4,8	6	7	9
	22	7,3	5,6	1,0	0,6	84	6	7	5,6	7	8	10
	21	7,7	5,9	1,0	0,6	89	6	8	5,9	7	9	11
	17,6	9,1	6,9	1,0	0,7	104	6	9	6,9	8	10	13
	17	9,5	7,2	1,0	0,7	108	7	9	7,2	8	10	13
	13,6	11,8	8,8	1,0	0,9	133	7	11	8,8	10	12	16
	11	14,6	10,7	1,0	1,1	161	8	13	10,7	12	15	19
	9	17,9	12,8	1,0	1,3	195	9	16	12,8	14	18	23
	7,4	21,9	15,2	1,5	1,5	233	10	19	15,2	17	21	28
	7,25	22,1	15,3	1,5	1,5	235	10	19	15,3	17	21	28
180	**41**	4,4	3,9	0,5	0,4	52	5	6	3,9	4	5	7
	33	5,5	4,8	0,5	0,5	64	5	6	4,8	5	6	8
	26	6,9	6,0	0,5	0,6	80	6	7	6,0	6	8	10
	22	8,2	7,1	1,0	0,7	94	6	8	7,1	7	9	11
	21	8,6	7,4	1,0	0,7	98	6	8	7,4	8	9	12
	17,6	10,2	8,7	1,0	0,9	116	7	10	8,7	9	11	14
	17	10,7	9,1	1,0	0,9	121	7	10	9,1	9	11	14
	13,6	13,3	11,1	1,0	1,1	148	7	12	11,1	11	14	18
	11	16,4	13,5	1,0	1,3	180	8	15	13,5	13	16	21
	9	20,1	16,1	1,5	1,6	216	9	18	16,1	15	19	26
	7,4	24,6	19,2	1,5	1,9	258	11	21	19,2	18	23	31
	7,25	24,9	19,4	1,5	1,9	261	11	21	19,4	19	24	31
200	**41**	4,9	4,8	0,5	0,5	57	5	6	4,8	5	6	7
	33	6,2	6,0	0,5	0,6	72	6	7	6,0	6	7	9
	26	7,7	7,4	1,0	0,7	89	6	8	7,4	7	9	11
	22	9,1	8,7	1,0	0,9	104	6	9	8,7	8	10	13
	21	9,6	9,2	1,0	0,9	109	7	9	9,2	8	10	13
	17,6	11,4	10,8	1,0	1,1	129	7	11	10,8	10	12	15
	17	11,9	11,2	1,0	1,1	134	7	11	11,2	10	12	16
	13,6	14,7	13,7	1,0	1,4	162	8	13	13,7	12	15	19
	11	18,2	16,6	1,0	1,7	198	9	16	16,6	14	18	24
	9	22,4	20,0	1,5	2,0	238	10	19	20,0	17	21	28
	7,4	27,4	23,7	2,0	2,4	283	11	23	23,7	21	26	34
	7,25	27,6	23,9	2,0	2,4	284	11	23	23,9	21	26	34
225	**41**	5,5	6,1	0,5	0,6	64	5	6	6,1	5	6	8
	33	6,9	7,6	0,5	0,8	80	6	7	7,6	6	8	10
	26	8,6	9,3	1,0	0,9	98	6	8	9,3	8	9	12
	22	10,3	11,1	1,0	1,1	117	7	10	11,1	9	11	14
	21	10,8	11,6	1,0	1,2	122	7	10	11,6	9	11	15
	17,6	12,8	13,6	1,0	1,4	143	7	12	13,6	11	13	17
	17	13,4	14,2	1,0	1,4	149	7	12	14,2	11	14	18
	13,6	16,6	17,4	1,0	1,7	182	8	15	17,4	13	16	22
	11	20,5	21,0	1,5	2,1	220	9	18	21,0	16	20	26
	9	25,2	25,3	1,5	2,5	264	11	21	25,3	19	24	32
	7,4	30,8	30,0	2,0	3,0	311	12	26	30,0	23	29	38
	7,25	31,3	30,4	2,0	3,0	315	12	27	30,4	23	29	39

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® P250-355B Premium/CNC PP T = 210°C / 410°F DVS 2207/T11(02/17)

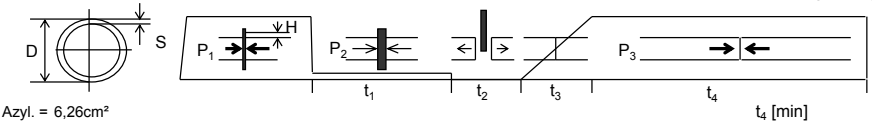


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
250	**41**	6,2	7,6	0,5	0,8	72	6	7	7,6	6	7	9
	33	7,7	9,4	1,0	0,9	89	6	8	9,4	7	9	11
	26	9,6	11,6	1,0	1,2	109	7	9	11,6	8	10	13
	22	11,4	13,7	1,0	1,4	129	7	11	13,7	10	12	15
	21	11,9	14,2	1,0	1,4	134	7	11	14,2	10	12	16
	17,6	14,2	16,8	1,0	1,7	157	8	13	16,8	11	14	19
	17	14,8	17,5	1,0	1,7	163	8	13	17,5	12	15	19
	13,6	18,4	21,4	1,0	2,1	200	9	16	21,4	14	18	24
	11	22,7	25,9	1,5	2,6	240	10	20	25,9	17	22	29
	9	27,9	31,1	2,0	3,1	287	12	24	31,1	21	26	35
	7,4	34,2	37,0	2,0	3,7	339	13	29	37,0	25	32	42
	7,25	34,5	37,3	2,0	3,7	341	13	30	37,3	26	32	43
280	**41**	6,9	9,5	0,5	0,9	80	6	7	9,5	6	8	10
	33	8,6	11,7	1,0	1,2	98	6	8	11,7	8	9	12
	26	10,7	14,5	1,0	1,4	121	7	10	14,5	9	11	14
	22	12,8	17,2	1,0	1,7	143	7	12	17,2	11	13	17
	21	13,4	17,9	1,0	1,8	149	7	12	17,9	11	14	18
	17,6	15,9	21,1	1,0	2,1	175	8	14	21,1	13	16	21
	17	16,6	21,9	1,0	2,2	182	8	15	21,9	13	16	22
	13,6	20,6	26,8	1,5	2,7	221	9	18	26,8	16	20	26
	11	25,4	32,5	1,5	3,2	265	11	22	32,5	19	24	32
	9	31,3	39,1	2,0	3,9	315	12	27	39,1	23	29	39
	7,4	38,3	46,5	2,5	4,6	371	14	33	46,5	28	36	47
	7,25	38,7	46,9	2,5	4,7	374	14	33	46,9	29	36	48
315	**41**	7,7	11,9	1,0	1,2	89	6	8	11,9	7	9	11
	33	9,7	14,9	1,0	1,5	110	7	9	14,9	8	10	13
	26	12,1	18,4	1,0	1,8	136	7	11	18,4	10	13	16
	22	14,4	21,7	1,0	2,2	159	8	13	21,7	12	15	19
	21	15,0	22,6	1,0	2,3	165	8	14	22,6	12	15	20
	17,6	17,9	26,7	1,0	2,7	195	9	16	26,7	14	18	23
	17	18,7	27,8	1,0	2,8	203	9	17	27,8	14	18	24
	13,6	23,2	34,0	1,5	3,4	245	10	20	34,0	17	22	29
	11	28,6	41,1	2,0	4,1	293	12	24	41,1	21	27	36
	9	35,2	49,4	2,0	4,9	347	14	30	49,4	26	33	43
	7,4	43,1	58,8	2,5	5,9	403	15	37	58,8	32	40	53
	7,25	43,5	59,3	2,5	5,9	406	16	38	59,3	32	40	53
355	**41**	8,7	15,1	1,0	1,5	99	6	8	15,1	8	10	12
	33	10,9	18,8	1,0	1,9	123	7	10	18,8	9	12	15
	26	13,6	23,3	1,0	2,3	151	7	12	23,3	11	14	18
	22	16,2	27,5	1,0	2,8	178	8	15	27,5	13	16	21
	21	16,9	28,7	1,0	2,9	185	8	15	28,7	13	17	22
	17,6	20,1	33,8	1,5	3,4	216	9	18	33,8	15	19	26
	17	21,1	35,4	1,5	3,5	226	10	19	35,4	16	20	27
	13,6	26,1	43,1	2,0	4,3	272	11	22	43,1	20	25	33
	11	32,2	52,2	2,0	5,2	322	13	28	52,2	24	30	40
	9	39,7	62,8	2,5	6,3	380	15	34	62,8	29	37	49
	7,4	48,5	74,6	2,5	7,5	440	17	42	74,6	35	45	60
	7,25	49,0	75,2	2,5	7,5	443	17	42	75,2	36	46	60

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® P250-355B Premium/CNC PVDF T = 240°C / 464°F DVS2207/T15(12/05)

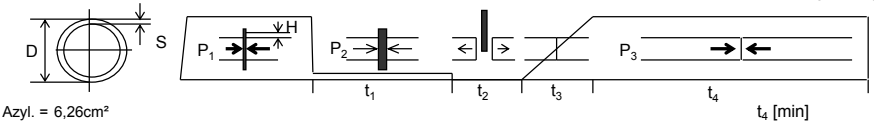


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min]
90	41	2,2	1,0	0,5	0,1	62	3	3	1,0	6
	33	2,8	1,2	0,5	0,1	68	3	4	1,2	6
	26	3,5	1,5	0,5	0,2	75	3	4	1,5	6
	22	4,1	1,8	0,5	0,2	81	3	4	1,8	7
	21	4,3	1,8	0,5	0,2	83	3	4	1,8	7
	17,6	5,1	2,2	0,5	0,2	91	3	5	2,2	8
	17	5,4	2,3	0,5	0,2	94	3	5	2,3	9
	13,6	6,7	2,8	0,9	0,3	107	3	6	2,8	10
	11	8,2	3,4	0,7	0,3	122	4	6	3,4	12
	9	10,1	4,0	1,3	0,4	141	4	7	4,0	15
	7,4	12,3	4,8	1,2	0,5	163	4	8	4,8	17
	7,25	12,5	4,9	1,2	0,5	165	4	8	4,9	17
110	41	2,7	1,5	0,5	0,1	67	3	4	1,5	6
	33	3,4	1,8	0,5	0,2	74	3	4	1,8	6
	26	4,2	2,2	0,5	0,2	82	3	4	2,2	7
	22	5,0	2,6	0,5	0,3	90	3	5	2,6	8
	21	5,3	2,8	0,5	0,3	93	3	5	2,8	9
	17,6	6,3	3,3	0,9	0,3	103	3	5	3,3	10
	17	6,6	3,4	0,9	0,3	106	3	5	3,4	10
	13,6	8,1	4,1	0,7	0,4	121	4	6	4,1	12
	11	10,0	5,0	1,3	0,5	140	4	7	5,0	14
	9	12,3	6,0	1,2	0,6	163	4	8	6,0	17
	7,4	15,1	7,2	1,7	0,7	191	4	9	7,2	20
	7,25	15,2	7,2	1,7	0,7	192	4	9	7,2	20
125	41	3,1	1,9	0,5	0,2	71	3	4	1,9	6
	33	3,9	2,4	0,5	0,2	79	3	4	2,4	7
	26	4,8	2,9	0,5	0,3	88	3	5	2,9	8
	22	5,7	3,4	1,0	0,3	97	3	5	3,4	9
	21	6,0	3,6	0,9	0,4	100	3	5	3,6	10
	17,6	7,1	4,2	0,8	0,4	111	3	6	4,2	11
	17	7,4	4,4	0,8	0,4	114	3	6	4,4	11
	13,6	9,2	5,3	0,6	0,5	132	4	7	5,3	14
	11	11,4	6,5	1,2	0,6	154	4	8	6,5	16
	9	14,0	7,8	1,1	0,8	180	4	9	7,8	18
	7,4	17,1	9,3	1,5	0,9	211	4	10	9,3	22
	7,25	17,3	9,4	1,5	0,9	213	4	10	9,4	22
140	41	3,5	2,4	0,5	0,2	75	3	4	2,4	6
	33	4,3	2,9	0,5	0,3	83	3	4	2,9	7
	26	5,4	3,6	0,5	0,4	94	3	5	3,6	9
	22	6,4	4,3	0,9	0,4	104	3	5	4,3	10
	21	6,7	4,5	0,9	0,4	107	3	6	4,5	10
	17,6	8,0	5,3	0,7	0,5	120	4	6	5,3	12
	17	8,3	5,5	0,7	0,5	123	4	6	5,5	12
	13,6	10,3	6,7	1,3	0,7	143	4	7	6,7	15
	11	12,7	8,1	1,1	0,8	167	4	8	8,1	17
	9	15,7	9,8	1,6	1,0	197	4	9	9,8	20
	7,4	19,2	11,6	1,4	1,2	232	5	11	11,6	25
	7,25	19,4	11,7	1,3	1,2	234	5	11	11,7	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® P250-355B Premium/CNC PVDF T = 240°C / 464°F DVS2207/T15(12/05)

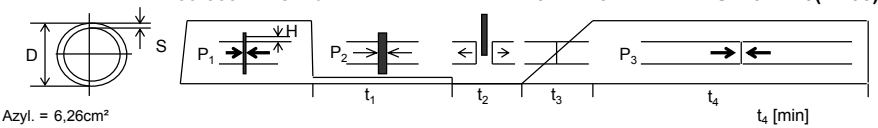


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min]
160	41	4,0	3,1	0,5	0,3	80	3	4	3,1	7
	33	4,9	3,8	0,5	0,4	89	3	5	3,8	8
	26	6,2	4,8	0,9	0,5	102	3	5	4,8	10
	22	7,3	5,6	0,8	0,6	113	3	6	5,6	11
	21	7,7	5,9	0,8	0,6	117	3	6	5,9	12
	17,6	9,1	6,9	0,6	0,7	131	4	7	6,9	13
	17	9,5	7,2	0,6	0,7	135	4	7	7,2	14
	13,6	11,8	8,8	1,2	0,9	158	4	8	8,8	16
	11	14,6	10,7	1,0	1,1	186	4	9	10,7	19
	9	17,9	12,8	1,5	1,3	219	5	10	12,8	23
	7,4	21,9	15,2	1,9	1,5	259	5	12	15,2	28
	7,25	22,1	15,3	1,9	1,5	261	5	12	15,3	28
180	41	4,4	3,9	0,5	0,4	84	3	4	3,9	8
	33	5,5	4,8	1,0	0,5	95	3	5	4,8	9
	26	6,9	6,0	0,8	0,6	109	3	6	6,0	11
	22	8,2	7,1	0,7	0,7	122	4	6	7,1	12
	21	8,6	7,4	0,7	0,7	126	4	6	7,4	13
	17,6	10,2	8,7	1,3	0,9	142	4	7	8,7	15
	17	10,7	9,1	1,3	0,9	147	4	7	9,1	15
	13,6	13,3	11,1	1,1	1,1	173	4	8	11,1	18
	11	16,4	13,5	1,6	1,3	204	4	10	13,5	21
	9	20,1	16,1	2,0	1,6	241	5	11	16,1	26
	7,4	24,6	19,2	1,7	1,9	286	5	13	19,2	32
	7,25	24,9	19,4	1,7	1,9	289	5	13	19,4	32
200	41	4,9	4,8	0,5	0,5	89	3	5	4,8	8
	33	6,2	6,0	0,9	0,6	102	3	5	6,0	10
	26	7,7	7,4	0,8	0,7	117	3	6	7,4	12
	22	9,1	8,7	0,6	0,9	131	4	7	8,7	13
	21	9,6	9,2	0,5	0,9	136	4	7	9,2	14
	17,6	11,4	10,8	1,2	1,1	154	4	8	10,8	16
	17	11,9	11,2	1,2	1,1	159	4	8	11,2	16
	13,6	14,7	13,7	1,0	1,4	187	4	9	13,7	19
	11	18,2	16,6	1,4	1,7	222	5	10	16,6	23
	9	22,4	20,0	1,9	2,0	264	5	12	20,0	29
225	41	5,5	6,1	1,0	0,6	95	3	5	6,1	9
	33	6,9	7,6	0,8	0,8	109	3	6	7,6	11
	26	8,6	9,3	0,7	0,9	126	4	6	9,3	13
	22	10,3	11,1	1,3	1,1	143	4	7	11,1	15
	21	10,8	11,6	1,3	1,2	148	4	7	11,6	15
	17,6	12,8	13,6	1,1	1,4	168	4	8	13,6	17
	17	13,4	14,2	1,1	1,4	174	4	8	14,2	18
	13,6	16,6	17,4	1,6	1,7	206	4	10	17,4	21
	11	20,5	21,0	2,0	2,1	245	5	11	21,0	26

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® P250-355B Premium/CNC PVDF T = 240°C / 464°F DVS2207/T15(12/05)

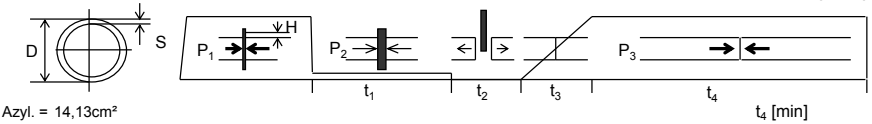


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min]
250	**41**	6,2	7,6	0,9	0,8	102	3	5	7,6	10
	33	7,7	9,4	0,8	0,9	117	3	6	9,4	12
	26	9,6	11,6	0,5	1,2	136	4	7	11,6	14
	22	11,4	13,7	1,2	1,4	154	4	8	13,7	16
	21	11,9	14,2	1,2	1,4	159	4	8	14,2	16
	17,6	14,2	16,8	1,0	1,7	182	4	9	16,8	19
	17	14,8	17,5	1,0	1,7	188	4	9	17,5	19
	13,6	18,4	21,4	1,4	2,1	224	5	10	21,4	24
	11	22,7	25,9	1,8	2,6	267	5	12	25,9	29
280	**41**	6,9	9,5	0,8	0,9	109	3	6	9,5	11
	33	8,6	11,7	0,7	1,2	126	4	6	11,7	13
	26	10,7	14,5	1,3	1,4	147	4	7	14,5	15
	22	12,8	17,2	1,1	1,7	168	4	8	17,2	17
	21	13,4	17,9	1,1	1,8	174	4	8	17,9	18
	17,6	15,9	21,1	1,6	2,1	199	4	9	21,1	21
	17	16,6	21,9	1,6	2,2	206	4	10	21,9	21
	13,6	20,6	26,8	2,0	2,7	246	5	11	26,8	26
315	**41**	7,7	11,9	0,8	1,2	117	3	6	11,9	12
	33	9,7	14,9	0,5	1,5	137	4	7	14,9	14
	26	12,1	18,4	1,2	1,8	161	4	8	18,4	17
	22	14,4	21,7	1,0	2,2	184	4	9	21,7	19
	21	15,0	22,6	1,7	2,3	190	4	9	22,6	19
	17,6	17,9	26,7	1,5	2,7	219	5	10	26,7	23
	17	18,7	27,8	1,4	2,8	227	5	10	27,8	24
	13,6	23,2	34,0	1,8	3,4	272	5	12	34,0	30
355	**41**	8,7	15,1	0,6	1,5	127	4	6	15,1	13
	33	10,9	18,8	1,2	1,9	149	4	7	18,8	15
	26	13,6	23,3	1,1	2,3	176	4	8	23,3	18
	22	16,2	27,5	1,6	2,8	202	4	9	27,5	21
	21	16,9	28,7	1,5	2,9	209	4	10	28,7	22
	17,6	20,1	33,8	2,0	3,4	241	5	11	33,8	26
	17	21,1	35,4	1,9	3,5	251	5	11	35,4	27

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® P500-630B Premium/CNC PE T = 220°C / 428°F DVS 2207/T1(8/15)

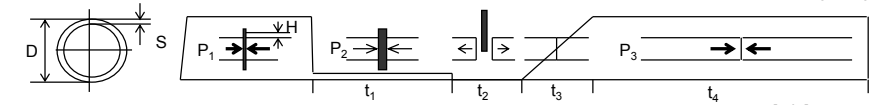


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
200	**41**	4,9	3,2	1,0	0,2	49	5	5	3,2	5	6	7
	33	6,2	4,0	1,0	0,3	62	6	6	4,0	6	7	9
	26	7,7	4,9	1,5	0,3	77	6	6	4,9	7	9	11
	22	9,1	5,8	1,5	0,4	91	7	7	5,8	8	10	13
	21	9,6	6,1	1,5	0,4	96	7	7	6,1	8	10	13
	17,6	11,4	7,2	1,5	0,5	114	8	8	7,2	10	12	15
	17	11,9	7,5	1,5	0,5	119	8	8	7,5	10	12	16
	13,6	14,7	9,1	2,0	0,6	147	9	9	9,1	12	15	19
	11	18,2	11,0	2,0	0,7	182	10	11	11,0	14	18	24
	9	22,4	13,3	2,5	0,9	224	11	12	13,3	17	21	28
	7,4	27,4	15,8	3,0	1,1	274	13	15	15,8	21	26	34
	7,25	27,6	15,9	3,0	1,1	276	13	15	15,9	21	26	34
225	**41**	5,5	4,0	1,0	0,3	55	5	5	4,0	5	6	8
	33	6,9	5,0	1,0	0,3	69	6	6	5,0	6	8	10
	26	8,6	6,2	1,5	0,4	86	7	7	6,2	8	9	12
	22	10,3	7,4	1,5	0,5	103	7	7	7,4	9	11	14
	21	10,8	7,7	1,5	0,5	108	8	8	7,7	9	11	15
	17,6	12,8	9,1	2,0	0,6	128	8	8	9,1	11	13	17
	17	13,4	9,5	2,0	0,6	134	8	9	9,5	11	14	18
	13,6	16,6	11,5	2,0	0,8	166	9	10	11,5	13	16	22
	11	20,5	14,0	2,5	0,9	205	10	12	14,0	16	20	26
	9	25,2	16,8	2,5	1,1	252	12	14	16,8	19	24	32
	7,4	30,8	19,9	3,0	1,3	308	14	16	19,9	23	29	38
	7,25	31,3	20,2	3,0	1,3	313	14	16	20,2	23	29	39
250	**41**	6,2	5,0	1,0	0,3	62	6	6	5,0	6	7	9
	33	7,7	6,2	1,5	0,4	77	6	6	6,2	7	9	11
	26	9,6	7,7	1,5	0,5	96	7	7	7,7	8	10	13
	22	11,4	9,1	1,5	0,6	114	8	8	9,1	10	12	15
	21	11,9	9,4	1,5	0,6	119	8	8	9,4	10	12	16
	17,6	14,2	11,2	2,0	0,7	142	9	9	11,2	11	14	19
	17	14,8	11,6	2,0	0,8	148	9	9	11,6	12	15	19
	13,6	18,4	14,2	2,0	0,9	184	10	11	14,2	14	18	24
	11	22,7	17,2	2,5	1,1	227	11	13	17,2	17	22	29
	9	27,9	20,7	3,0	1,4	279	13	15	20,7	21	26	35
	7,4	34,2	24,6	3,0	1,6	342	15	18	24,6	25	32	42
	7,25	34,5	24,8	3,0	1,7	345	15	18	24,8	26	32	43
280	**41**	6,9	6,3	1,0	0,4	69	6	6	6,3	6	8	10
	33	8,6	7,8	1,5	0,5	86	7	7	7,8	8	9	12
	26	10,7	9,6	1,5	0,6	107	7	7	9,6	9	11	14
	22	12,8	11,4	2,0	0,8	128	8	8	11,4	11	13	17
	21	13,4	11,9	2,0	0,8	134	8	9	11,9	11	14	18
	17,6	15,9	14,0	2,0	0,9	159	9	10	14,0	13	16	21
	17	16,6	14,6	2,0	1,0	166	9	10	14,6	13	16	22
	13,6	20,6	17,8	2,5	1,2	206	10	12	17,8	16	20	26
	11	25,4	21,6	2,5	1,4	254	12	14	21,6	19	24	32
	9	31,3	26,0	3,0	1,7	313	14	16	26,0	23	29	39
	7,4	38,3	30,9	3,5	2,1	383	16	20	30,9	28	36	47
	7,25	38,7	31,1	3,5	2,1	387	17	20	31,1	29	36	48

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® P500-630B Premium/CNC PE T = 220°C / 428°F DVS 2207/T1(8/15)

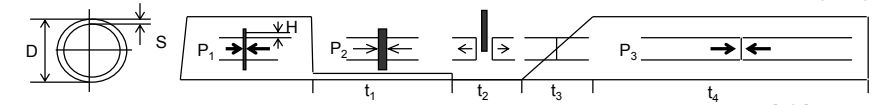


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min] < 15°C / < 59°F	t4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
315	41	7,7	7,9	1,5	0,5	77	6	6	7,9	7	9	11
	33	9,7	9,9	1,5	0,7	97	7	7	9,9	8	10	13
	26	12,1	12,2	2,0	0,8	121	8	8	12,2	10	13	16
	22	14,4	14,4	2,0	1,0	144	9	9	14,4	12	15	19
	21	15,0	15,0	2,0	1,0	150	9	9	15,0	12	15	20
	17,6	17,9	17,7	2,0	1,2	179	10	11	17,7	14	18	23
	17	18,7	18,5	2,0	1,2	187	10	11	18,5	14	18	24
	13,6	23,2	22,6	2,5	1,5	232	11	13	22,6	17	22	29
	11	28,6	27,3	3,0	1,8	286	13	15	27,3	21	27	36
	9	35,2	32,8	3,0	2,2	352	15	18	32,8	26	33	43
	7,4	43,1	39,1	3,5	2,6	431	18	22	39,1	32	40	53
	7,25	43,5	39,4	3,5	2,6	435	18	22	39,4	32	40	53
355	41	8,7	10,0	1,5	0,7	87	7	7	10,0	8	10	12
	33	10,9	12,5	1,5	0,8	109	8	8	12,5	9	12	15
	26	13,6	15,5	2,0	1,0	136	8	9	15,5	11	14	18
	22	16,2	18,3	2,0	1,2	162	9	10	18,3	13	16	21
	21	16,9	19,1	2,0	1,3	169	9	10	19,1	13	17	22
	17,6	20,1	22,4	2,5	1,5	201	10	11	22,4	15	19	26
	17	21,1	23,5	2,5	1,6	211	11	12	23,5	16	20	27
	13,6	26,1	28,6	3,0	1,9	261	12	14	28,6	20	25	33
	11	32,2	34,7	3,0	2,3	322	14	17	34,7	24	30	40
	9	39,7	41,7	3,5	2,8	397	17	20	41,7	29	37	49
	7,4	48,5	49,6	3,5	3,3	485	20	24	49,6	35	45	60
	7,25	49,0	50,0	3,5	3,3	490	20	25	50,0	36	46	60
400	41	9,8	12,8	1,5	0,9	98	7	7	12,8	8	11	13
	33	12,3	15,9	2,0	1,1	123	8	8	15,9	10	13	16
	26	15,3	19,6	2,0	1,3	153	9	9	19,6	12	15	20
	22	18,2	23,2	2,0	1,5	182	10	11	23,2	14	18	24
	21	19,1	24,3	2,5	1,6	191	10	11	24,3	15	19	25
	17,6	22,7	28,6	2,5	1,9	227	11	13	28,6	17	22	29
	17	23,7	29,7	2,5	2,0	237	11	13	29,7	18	23	30
	13,6	29,4	36,3	3,0	2,4	294	13	16	36,3	22	28	37
	11	36,3	44,0	3,0	2,9	363	16	19	44,0	27	34	45
	9	44,7	53,0	3,5	3,5	447	18	23	53,0	33	42	55
	7,4	54,7	63,0	4,0	4,2	547	21	27	63,0	40	51	67
	7,25	55,2	63,5	4,0	4,2	552	21	28	63,5	40	51	68
450	41	11,0	16,1	1,5	1,1	110	8	8	16,1	9	12	15
	33	13,8	20,1	2,0	1,3	138	9	9	20,1	11	14	18
	26	17,2	24,8	2,0	1,7	172	9	10	24,8	13	17	22
	22	20,5	29,4	2,5	2,0	205	10	12	29,4	16	20	26
	21	21,5	30,7	2,5	2,0	215	11	12	30,7	16	21	27
	17,6	25,5	36,1	2,5	2,4	255	12	14	36,1	19	24	32
	17	26,7	37,7	3,0	2,5	267	12	14	37,7	20	25	33
	13,6	33,1	46,0	3,0	3,1	331	15	17	46,0	25	31	41
	11	40,9	55,8	3,5	3,7	409	17	21	55,8	30	38	50
	9	50,3	67,1	4,0	4,5	503	20	25	67,1	37	47	62
	7,4	61,5	79,7	4,0	5,3	615	23	31	79,7	45	57	75
	7,25	62,1	80,3	4,0	5,4	621	23	31	80,3	45	57	76

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® P500-630B Premium/CNC PE T = 220°C / 428°F DVS 2207/T1(8/15)

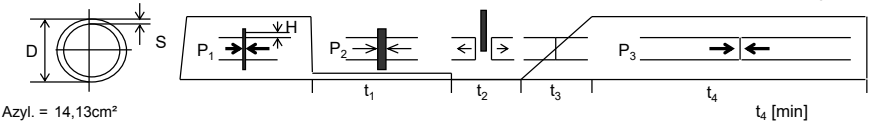


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
500	**41**	12,3	20,0	2,0	1,3	123	8	8	20,0	10	13	16
	33	15,3	24,7	2,0	1,6	153	9	9	24,7	12	15	20
	26	19,1	30,6	2,5	2,0	191	10	11	30,6	15	19	25
	22	22,8	36,3	2,5	2,4	228	11	13	36,3	17	22	29
	21	23,9	37,9	2,5	2,5	239	11	13	37,9	18	23	30
	17,6	28,3	44,5	3,0	3,0	283	13	15	44,5	21	27	35
	17	29,7	46,6	3,0	3,1	297	13	16	46,6	22	28	37
	13,6	36,8	56,8	3,0	3,8	368	16	19	56,8	27	34	45
	11	45,4	68,8	3,5	4,6	454	19	23	68,8	33	42	56
	9	55,8	82,7	4,0	5,5	558	21	28	82,7	41	52	68
	7,4	68,3	98,3	4,0	6,6	683	25	34	98,3	49	63	83
	7,25	69,0	99,1	4,0	6,6	690	25	34	99,1	50	64	84
560	**41**	13,7	25,0	2,0	1,7	137	8	9	25,0	11	14	18
	33	17,2	31,1	2,0	2,1	172	9	10	31,1	13	17	22
	26	21,4	38,4	2,5	2,6	214	11	12	38,4	16	21	27
	22	25,5	45,5	2,5	3,0	255	12	14	45,5	19	24	32
	21	26,7	47,5	3,0	3,2	267	12	14	47,5	20	25	33
	17,6	31,7	55,9	3,0	3,7	317	14	17	55,9	24	30	39
	17	33,2	58,3	3,0	3,9	332	15	17	58,3	25	31	41
	13,6	41,2	71,3	3,5	4,8	412	17	21	71,3	30	38	51
	11	50,8	86,3	4,0	5,8	508	20	25	86,3	37	47	62
	9	62,5	103,7	4,0	6,9	625	23	31	103,7	45	58	76
	7,4	75,7	122,2	4,5	8,1	757	26	35	122,2	54	70	92
	7,25	77,2	124,4	4,5	8,3	772	27	35	124,4	56	71	94
630	**41**	15,4	31,6	2,0	2,1	154	9	9	31,6	12	15	20
	33	19,3	39,3	2,5	2,6	193	10	11	39,3	15	19	25
	26	24,1	48,7	2,5	3,2	241	11	13	48,7	18	23	30
	22	28,7	57,6	3,0	3,8	287	13	15	57,6	21	27	36
	21	30,0	60,0	3,0	4,0	300	13	16	60,0	22	28	37
	17,6	35,7	70,8	3,0	4,7	357	16	18	70,8	27	33	44
	17	37,4	73,9	3,5	4,9	374	16	19	73,9	28	35	46
	13,6	46,3	90,1	3,5	6,0	463	19	23	90,1	34	43	57
	11	57,2	109,3	4,0	7,3	572	22	29	109,3	42	53	70
	9	70,3	131,2	4,5	8,7	703	25	35	131,2	51	65	86
	7,4	85,1	154,7	4,5	10,3	851	29	35	154,7	61	78	104
	7,25	86,9	157,4	4,5	10,5	869	29	35	157,4	62	80	106

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® P500-630B Premium/CNC PP T = 210°C / 410°F DVS 2207/T11(02/17)

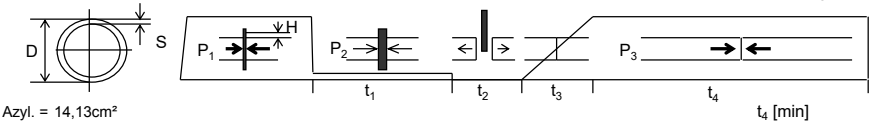


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
200	**41**	4,9	2,1	0,5	0,2	57	5	6	2,1	5	6	7
	33	6,2	2,7	0,5	0,3	72	6	7	2,7	6	7	9
	26	7,7	3,3	1,0	0,3	89	6	8	3,3	7	9	11
	22	9,1	3,9	1,0	0,4	104	6	9	3,9	8	10	13
	21	9,6	4,1	1,0	0,4	109	7	9	4,1	8	10	13
	17,6	11,4	4,8	1,0	0,5	129	7	11	4,8	10	12	15
	17	11,9	5,0	1,0	0,5	134	7	11	5,0	10	12	16
	13,6	14,7	6,1	1,0	0,6	162	8	13	6,1	12	15	19
	11	18,2	7,4	1,0	0,7	198	9	16	7,4	14	18	24
	9	22,4	8,8	1,5	0,9	238	10	19	8,8	17	21	28
	7,4	27,4	10,5	2,0	1,1	283	11	23	10,5	21	26	34
	7,25	27,6	10,6	2,0	1,1	284	11	23	10,6	21	26	34
225	**41**	5,5	2,7	0,5	0,3	64	5	6	2,7	5	6	8
	33	6,9	3,3	0,5	0,3	80	6	7	3,3	6	8	10
	26	8,6	4,1	1,0	0,4	98	6	8	4,1	8	9	12
	22	10,3	4,9	1,0	0,5	117	7	10	4,9	9	11	14
	21	10,8	5,1	1,0	0,5	122	7	10	5,1	9	11	15
	17,6	12,8	6,0	1,0	0,6	143	7	12	6,0	11	13	17
	17	13,4	6,3	1,0	0,6	149	7	12	6,3	11	14	18
	13,6	16,6	7,7	1,0	0,8	182	8	15	7,7	13	16	22
	11	20,5	9,3	1,5	0,9	220	9	18	9,3	16	20	26
	9	25,2	11,2	1,5	1,1	264	11	21	11,2	19	24	32
	7,4	30,8	13,3	2,0	1,3	311	12	26	13,3	23	29	38
	7,25	31,3	13,5	2,0	1,3	315	12	27	13,5	23	29	39
250	**41**	6,2	3,4	0,5	0,3	72	6	7	3,4	6	7	9
	33	7,7	4,1	1,0	0,4	89	6	8	4,1	7	9	11
	26	9,6	5,1	1,0	0,5	109	7	9	5,1	8	10	13
	22	11,4	6,0	1,0	0,6	129	7	11	6,0	10	12	15
	21	11,9	6,3	1,0	0,6	134	7	11	6,3	10	12	16
	17,6	14,2	7,4	1,0	0,7	157	8	13	7,4	11	14	19
	17	14,8	7,7	1,0	0,8	163	8	13	7,7	12	15	19
	13,6	18,4	9,5	1,0	0,9	200	9	16	9,5	14	18	24
	11	22,7	11,5	1,5	1,1	240	10	20	11,5	17	22	29
	9	27,9	13,8	2,0	1,4	287	12	24	13,8	21	26	35
	7,4	34,2	16,4	2,0	1,6	339	13	29	16,4	25	32	42
	7,25	34,5	16,5	2,0	1,7	341	13	30	16,5	26	32	43
280	**41**	6,9	4,2	0,5	0,4	80	6	7	4,2	6	8	10
	33	8,6	5,2	1,0	0,5	98	6	8	5,2	8	9	12
	26	10,7	6,4	1,0	0,6	121	7	10	6,4	9	11	14
	22	12,8	7,6	1,0	0,8	143	7	12	7,6	11	13	17
	21	13,4	7,9	1,0	0,8	149	7	12	7,9	11	14	18
	17,6	15,9	9,3	1,0	0,9	175	8	14	9,3	13	16	21
	17	16,6	9,7	1,0	1,0	182	8	15	9,7	13	16	22
	13,6	20,6	11,9	1,5	1,2	221	9	18	11,9	16	20	26
	11	25,4	14,4	1,5	1,4	265	11	22	14,4	19	24	32
	9	31,3	17,3	2,0	1,7	315	12	27	17,3	23	29	39
	7,4	38,3	20,6	2,5	2,1	371	14	33	20,6	28	36	47
	7,25	38,7	20,8	2,5	2,1	374	14	33	20,8	29	36	48

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® P500-630B Premium/CNC PP T = 210°C / 410°F DVS 2207/T11(02/17)

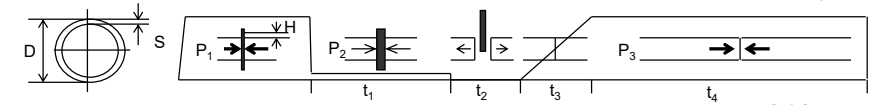


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min] < 15°C / < 59°F	t4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
315	41	7,7	5,3	1,0	0,5	89	6	8	5,3	7	9	11
	33	9,7	6,6	1,0	0,7	110	7	9	6,6	8	10	13
	26	12,1	8,1	1,0	0,8	136	7	11	8,1	10	13	16
	22	14,4	9,6	1,0	1,0	159	8	13	9,6	12	15	19
	21	15,0	10,0	1,0	1,0	165	8	14	10,0	12	15	20
	17,6	17,9	11,8	1,0	1,2	195	9	16	11,8	14	18	23
	17	18,7	12,3	1,0	1,2	203	9	17	12,3	14	18	24
	13,6	23,2	15,1	1,5	1,5	245	10	20	15,1	17	22	29
	11	28,6	18,2	2,0	1,8	293	12	24	18,2	21	27	36
	9	35,2	21,9	2,0	2,2	347	14	30	21,9	26	33	43
	7,4	43,1	26,1	2,5	2,6	403	15	37	26,1	32	40	53
	7,25	43,5	26,3	2,5	2,6	406	16	38	26,3	32	40	53
355	41	8,7	6,7	1,0	0,7	99	6	8	6,7	8	10	12
	33	10,9	8,3	1,0	0,8	123	7	10	8,3	9	12	15
	26	13,6	10,3	1,0	1,0	151	7	12	10,3	11	14	18
	22	16,2	12,2	1,0	1,2	178	8	15	12,2	13	16	21
	21	16,9	12,7	1,0	1,3	185	8	15	12,7	13	17	22
	17,6	20,1	15,0	1,5	1,5	216	9	18	15,0	15	19	26
	17	21,1	15,7	1,5	1,6	226	10	19	15,7	16	20	27
	13,6	26,1	19,1	2,0	1,9	272	11	22	19,1	20	25	33
	11	32,2	23,1	2,0	2,3	322	13	28	23,1	24	30	40
	9	39,7	27,8	2,5	2,8	380	15	34	27,8	29	37	49
	7,4	48,5	33,1	2,5	3,3	440	17	42	33,1	35	45	60
	7,25	49,0	33,3	2,5	3,3	443	17	42	33,3	36	46	60
400	41	9,8	8,5	1,0	0,9	111	7	9	8,5	8	11	13
	33	12,3	10,6	1,0	1,1	138	7	11	10,6	10	13	16
	26	15,3	13,1	1,0	1,3	168	8	14	13,1	12	15	20
	22	18,2	15,4	1,0	1,5	198	9	16	15,4	14	18	24
	21	19,1	16,2	1,5	1,6	207	9	17	16,2	15	19	25
	17,6	22,7	19,0	1,5	1,9	240	10	20	19,0	17	22	29
	17	23,7	19,8	1,5	2,0	250	10	20	19,8	18	23	30
	13,6	29,4	24,2	2,0	2,4	299	12	25	24,2	22	28	37
	11	36,3	29,4	2,0	2,9	356	14	31	29,4	27	34	45
	9	44,7	35,3	2,5	3,5	414	16	39	35,3	33	42	55
	7,4	54,7	42,0	3,0	4,2	473	18	43	42,0	40	51	67
	7,25	55,2	42,3	3,0	4,2	475	18	43	42,3	40	51	68
450	41	11,0	10,7	1,0	1,1	124	7	10	10,7	9	12	15
	33	13,8	13,4	1,0	1,3	153	8	13	13,4	11	14	18
	26	17,2	16,6	1,0	1,7	188	8	15	16,6	13	17	22
	22	20,5	19,6	1,5	2,0	220	9	18	19,6	16	20	26
	21	21,5	20,5	1,5	2,0	229	10	19	20,5	16	21	27
	17,6	25,5	24,1	1,5	2,4	266	11	22	24,1	19	24	32
	17	26,7	25,1	2,0	2,5	277	11	23	25,1	20	25	33
	13,6	33,1	30,7	2,0	3,1	330	13	28	30,7	25	31	41
	11	40,9	37,2	2,5	3,7	388	15	35	37,2	30	38	50
	9	50,3	44,7	3,0	4,5	451	17	43	44,7	37	47	62
	7,4	61,5	53,1	3,0	5,3	505	20	43	53,1	45	57	75
	7,25	62,1	53,6	3,0	5,4	508	20	43	53,6	45	57	76

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® P500-630B Premium/CNC PP T = 210°C / 410°F DVS 2207/T11(02/17)

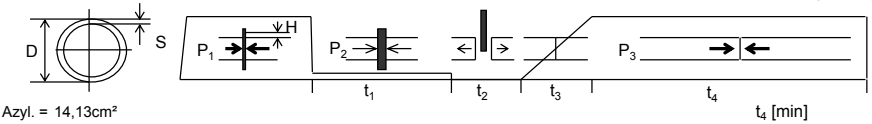


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F	
500	**41**	12,3	13,3	1,0	1,3	138	7	11	13,3	10	13	16	
	33	15,3	16,5	1,0	1,6	168	8	14	16,5	12	15	20	
	26	19,1	20,4	1,5	2,0	207	9	17	20,4	15	19	25	
	22	22,8	24,2	1,5	2,4	241	10	20	24,2	17	22	29	
	21	23,9	25,3	1,5	2,5	252	10	21	25,3	18	23	30	
	17,6	28,3	29,7	2,0	3,0	290	12	24	29,7	21	27	35	
	17	29,7	31,1	2,0	3,1	302	12	25	31,1	22	28	37	
	13,6	36,8	37,9	2,0	3,8	360	14	32	37,9	27	34	45	
	11	45,4	45,9	2,5	4,6	419	16	39	45,9	33	42	56	
	9	55,8	55,1	3,0	5,5	478	18	43	55,1	41	52	68	
	7,4	68,3	65,6	3,0	6,6	538	22	43	65,6	49	63	83	
	7,25	69,0	66,1	3,0	6,6	541	22	43	66,1	50	64	84	
560	**41**	13,7	16,6	1,0	1,7	152	7	12	16,6	11	14	18	
	33	17,2	20,8	1,0	2,1	188	8	15	20,8	13	17	22	
	26	21,4	25,6	1,5	2,6	228	10	19	25,6	16	21	27	
	22	25,5	30,3	1,5	3,0	266	11	22	30,3	19	24	32	
	21	26,7	31,7	2,0	3,2	277	11	23	31,7	20	25	33	
	17,6	31,7	37,2	2,0	3,7	318	13	27	37,2	24	30	39	
	17	33,2	38,9	2,0	3,9	331	13	29	38,9	25	31	41	
	13,6	41,2	47,5	2,5	4,8	390	15	36	47,5	30	38	51	
	11	50,8	57,5	3,0	5,8	454	17	43	57,5	37	47	62	
	9	62,5	69,1	3,0	6,9	510	20	43	69,1	45	58	76	
	7,4	*75,7*	*81,5*	*3,5*	*8,1*	*573*	*22*	*43*	*81,5*	*54*	*70*	*92*	*
	7,25	*77,2*	*82,9*	*3,5*	*8,3*	*581*	*22*	*43*	*82,9*	*56*	*71*	*94*	*
630	**41**	15,4	21,0	1,0	2,1	169	8	14	21,0	12	15	20	
	33	19,3	26,2	1,5	2,6	209	9	17	26,2	15	19	25	
	26	24,1	32,5	1,5	3,2	253	10	21	32,5	18	23	30	
	22	28,7	38,4	2,0	3,8	293	12	24	38,4	21	27	36	
	21	30,0	40,0	2,0	4,0	304	12	26	40,0	22	28	37	
	17,6	35,7	47,2	2,0	4,7	351	14	31	47,2	27	33	44	
	17	37,4	49,3	2,5	4,9	365	14	32	49,3	28	35	46	
	13,6	46,3	60,1	2,5	6,0	425	16	40	60,1	34	43	57	
	11	57,2	72,8	3,0	7,3	485	19	43	72,8	42	53	70	
	9	*70,3*	*87,5*	*3,5*	*8,7*	*547*	*22*	*43*	*87,5*	*51*	*65*	*86*	*
	7,4	*85,1*	*103,1*	*3,5*	*10,3*	*619*	*22*	*43*	*103,1*	*61*	*78*	*104*	*
	7,25	*86,9*	*104,9*	*3,5*	*10,5*	*627*	*22*	*43*	*104,9*	*62*	*80*	*106*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® P500-630B Premium/CNC PVDF T = 240°C / 464°F DVS2207/T15(12/05)

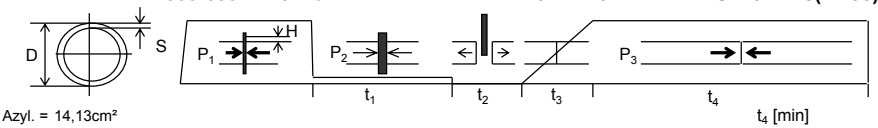


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
200	41	4,9	2,1	0,5	0,2	89	3	5	2,1	8
	33	6,2	2,7	0,9	0,3	102	3	5	2,7	10
	26	7,7	3,3	0,8	0,3	117	3	6	3,3	12
	22	9,1	3,9	0,6	0,4	131	4	7	3,9	13
	21	9,6	4,1	0,5	0,4	136	4	7	4,1	14
	17,6	11,4	4,8	1,2	0,5	154	4	8	4,8	16
	17	11,9	5,0	1,2	0,5	159	4	8	5,0	16
	13,6	14,7	6,1	1,0	0,6	187	4	9	6,1	19
	11	18,2	7,4	1,4	0,7	222	5	10	7,4	23
	9	22,4	8,8	1,9	0,9	264	5	12	8,8	29
225	41	5,5	2,7	1,0	0,3	95	3	5	2,7	9
	33	6,9	3,3	0,8	0,3	109	3	6	3,3	11
	26	8,6	4,1	0,7	0,4	126	4	6	4,1	13
	22	10,3	4,9	1,3	0,5	143	4	7	4,9	15
	21	10,8	5,1	1,3	0,5	148	4	7	5,1	15
	17,6	12,8	6,0	1,1	0,6	168	4	8	6,0	17
	17	13,4	6,3	1,1	0,6	174	4	8	6,3	18
	13,6	16,6	7,7	1,6	0,8	206	4	10	7,7	21
	11	20,5	9,3	2,0	0,9	245	5	11	9,3	26
250	41	6,2	3,4	0,9	0,3	102	3	5	3,4	10
	33	7,7	4,1	0,8	0,4	117	3	6	4,1	12
	26	9,6	5,1	0,5	0,5	136	4	7	5,1	14
	22	11,4	6,0	1,2	0,6	154	4	8	6,0	16
	21	11,9	6,3	1,2	0,6	159	4	8	6,3	16
	17,6	14,2	7,4	1,0	0,7	182	4	9	7,4	19
	17	14,8	7,7	1,0	0,8	188	4	9	7,7	19
	13,6	18,4	9,5	1,4	0,9	224	5	10	9,5	24
	11	22,7	11,5	1,8	1,1	267	5	12	11,5	29
280	41	6,9	4,2	0,8	0,4	109	3	6	4,2	11
	33	8,6	5,2	0,7	0,5	126	4	6	5,2	13
	26	10,7	6,4	1,3	0,6	147	4	7	6,4	15
	22	12,8	7,6	1,1	0,8	168	4	8	7,6	17
	21	13,4	7,9	1,1	0,8	174	4	8	7,9	18
	17,6	15,9	9,3	1,6	0,9	199	4	9	9,3	21
	17	16,6	9,7	1,6	1,0	206	4	10	9,7	21
	13,6	20,6	11,9	2,0	1,2	246	5	11	11,9	26

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® P500-630B Premium/CNC PVDF T = 240°C / 464°F DVS2207/T15(12/05)

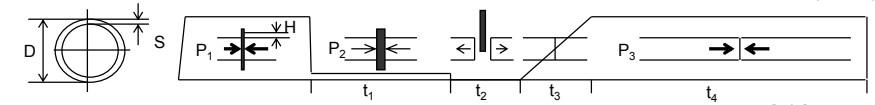


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
315	41	7,7	5,3	0,8	0,5	117	3	6	5,3	12
	33	9,7	6,6	0,5	0,7	137	4	7	6,6	14
	26	12,1	8,1	1,2	0,8	161	4	8	8,1	17
	22	14,4	9,6	1,0	1,0	184	4	9	9,6	19
	21	15,0	10,0	1,7	1,0	190	4	9	10,0	19
	17,6	17,9	11,8	1,5	1,2	219	5	10	11,8	23
	17	18,7	12,3	1,4	1,2	227	5	10	12,3	24
	13,6	23,2	15,1	1,8	1,5	272	5	12	15,1	30
355	41	8,7	6,7	0,6	0,7	127	4	6	6,7	13
	33	10,9	8,3	1,2	0,8	149	4	7	8,3	15
	26	13,6	10,3	1,1	1,0	176	4	8	10,3	18
	22	16,2	12,2	1,6	1,2	202	4	9	12,2	21
	21	16,9	12,7	1,5	1,3	209	4	10	12,7	22
	17,6	20,1	15,0	2,0	1,5	241	5	11	15,0	26
	17	21,1	15,7	1,9	1,6	251	5	11	15,7	27
400	41	9,8	8,5	0,5	0,9	138	4	7	8,5	14
	33	12,3	10,6	1,2	1,1	163	4	8	10,6	17
	26	15,3	13,1	1,7	1,3	193	4	9	13,1	20
	22	18,2	15,4	1,4	1,5	222	5	10	15,4	23
	21	19,1	16,2	1,4	1,6	231	5	11	16,2	24
	17,6	22,7	19,0	1,8	1,9	267	5	12	19,0	29
	17	23,7	19,8	1,8	2,0	277	5	12	19,8	31
450	41	11,0	10,7	1,2	1,1	150	4	7	10,7	15
	33	13,8	13,4	1,1	1,3	178	4	9	13,4	18
	26	17,2	16,6	1,5	1,7	212	4	10	16,6	22
	22	20,5	19,6	2,0	2,0	245	5	11	19,6	26
	21	21,5	20,5	1,9	2,0	255	5	12	20,5	28

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® P500-630B Premium/CNC PVDF T = 240°C / 464°F DVS2207/T15(12/05)

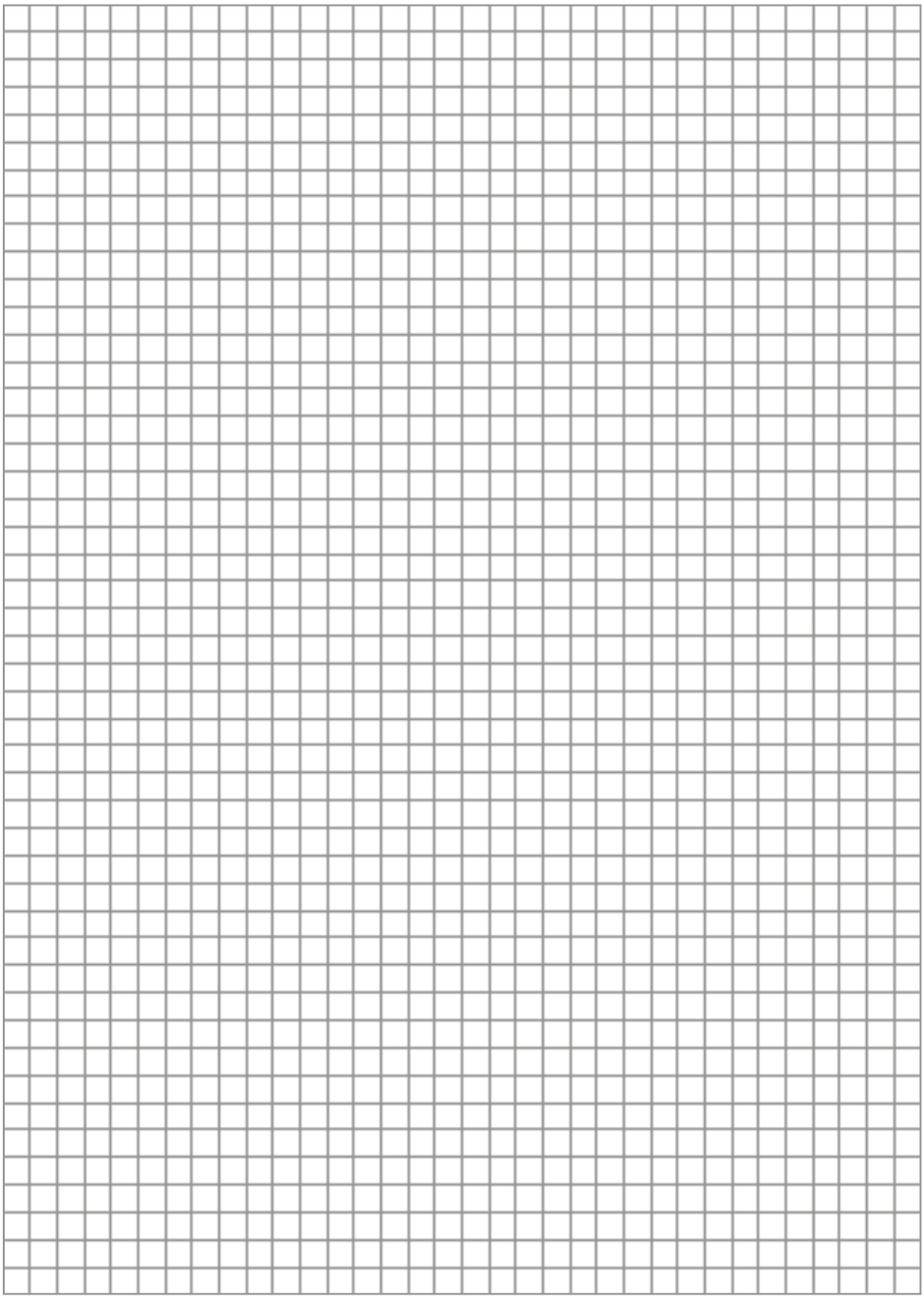


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
500	41	12,3	13,3	1,2	1,3	163	4	8	13,3	17
	33	15,3	16,5	1,7	1,6	193	4	9	16,5	20
	26	19,1	20,4	1,4	2,0	231	5	11	20,4	24
	22	22,8	24,2	1,8	2,4	268	5	12	24,2	29
	21	23,9	25,3	1,8	2,5	279	5	13	25,3	31
560	41	13,7	16,6	1,1	1,7	177	4	8	16,6	18
	33	17,2	20,8	1,5	2,1	212	4	10	20,8	22
	26	21,4	25,6	1,9	2,6	254	5	12	25,6	27
630	41	15,4	21,0	1,7	2,1	194	4	9	21,0	20
	33	19,3	26,2	1,4	2,6	233	5	11	26,2	25
	26	24,1	32,5	1,8	3,2	281	5	13	32,5	31

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

NOTES



ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH
Industriestraße 7
D-65779 Kelkheim / Germany

Telefon +49 6195 / 800 - 0
Telefax +49 6195 / 800 - 3500

info@rothenberger.com

1300002053-i4/0920/F&E

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

rothenberger.com