ROTHENBERGER

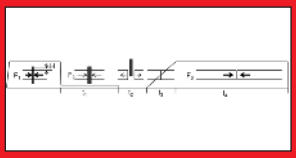
ROWELD P160-630B Plus Professional

ROWELD P160-630B Plus Professional





DE Schweissparameter
EN Welding Parameters



www.rothenberger.com

Intro

Schweißprotokoll (Muster) / Welding Protocol (sample) **Seite / page 3**

ROWELD P160-200B **Seite / page 5**
Schweißparameter PE+PP+PVDF / Welding parameters PE+PP+PVDF

ROWELD P250-355B **Seite / page 14**
Schweißparameter PE+PP+PVDF / Welding parameters PE+PP+PVDF

ROWELD P500-630B **Seite / page 23**
Schweißparameter PE+PP+PVDF / Welding parameters PE+PP+PVDF

ROWELD P630B Plus **Seite / page 32**
Schweißparameter PE+PP+PVDF / Welding parameters PE+PP+PVDF

Ausgabe / Edition 02-2018

Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!

ROTHENBERGER

Protokoll für das Heizelementstumpfschweißen von Rohren und Rohrleitungsteilen

o oberirdisch verlegt
o erdverlegt

Werkstoff

Blatt | von

Bauherr	Ausführende Firma	Schweißmaschine Fabrikat:	Witterung	Schutzmaßnahmen
			1=sonnig	1=keine
Titel des Auftrages	Name des Schweißers / Kenn-Nr.	Typ:	2=trocken	2=Schirm
		Maschinen-Nr.:	3=Regen oder Schneefall	3=Zelt
Nr. des Auftrages	Name und Firma der Schweißaufsicht		4=Wind	4=Beheizung
		Baujahr:	Bei Mehrfachnennungen Reihenfolge der Zahlen wie oben z.B. 34 = Regen und Wind	

Naht-Nr.	Datum	Rohrgröße d x s mm	Gemessene Heizelement-temperatur [1] °C min/max	Bewegungs-druck Newton	Fügedruck Newton	Einstellwerte [2] Anwärmen Newton	Angleichen Fügen Newton	Anwärmzeit [3] s	Fügedruck-aufbauzeit [3] s	Umstell-zeit 3) s	Abkühlzeit unter Fügedruck [3] s	Umgebungs-temperatur	Schlüssel-Nr. Witterung	Schutzmaß-nahmen	Bemerkungen

Unterschrift Schweißer:

Datum und Unterschrift der Schweißaufsicht:

[1] Aus Regelintervall, Häufigkeit gemäß 4.1.2.
[2] Nach Angaben des Herstellers der Schweißmaschine bzw. aus Maschinenprüfunge plus Bewegungsdruck bzw. -kraft.
[3] Es sind die gemessenen Werte einzutragen.

ROTHENBERGER

Ausgabe 02-2018

Protocol form for the Heated tool butt welding of pipes and pipelines components

o laid overground
o laid underground

Material

Sheet | of

Customer	Executive company	Welding equipment: Label: Typ: Machine-No.: Year of construction:	Weather 1= sunny 2= dry 3= rain or snow 4= windy
Name of order	Name of welder / Identifi-cation No.		Preventive measures 1= none 2= umbrella 3= tent 4= heating
No. of order	Name and company of the welding supervisor		Order as above in case of multiple nominations (e.g. 34 = rain and wind)

Weld No.	Date	Pipe dimensions d x s mm	checked heated tool temperature [1] °C min/max	workpiece movin pressure Newton	Joining pressure (data of manufacturer) Newton	Set values [2] heating up Newton	Set values [2] alignment joining Newton	heating-up time [3] s	Joining pressure build-up time [3] s	Change over time 3) s	Cooling time under joining pressure [3] s	Environmental temperature	Code - No. Weather	Code - No. Preventive measures	Notes

Welder signature:

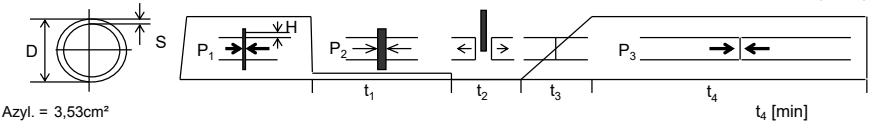
Date and signature of welding supervisor:

[1] From periodic interval, frequency according to 4.1.2.

[2] According to data of equipment manufacturer resp. welding equipment test plus workpiece moving pressure.

[3] Enter measured values.

ROWELD® **P 160-200 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

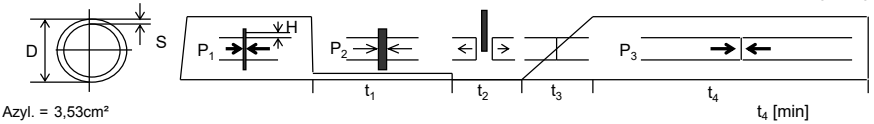


Azyl. = 3,53cm²

										t_4 [min]		
D [mm]	**SDR**	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	< 15°C < 59°F	15°...25°C 59°...77°F	25°...40°C 77°...104°F
40	**26**	1,8	0,9	0,5	0,1	18	5	5	0,9	4	5	7
	22	1,9	1,0	0,5	0,1	19	5	5	1,0	4	5	7
	21	1,9	1,0	0,5	0,1	19	5	5	1,0	4	5	7
	17,6	2,3	1,2	0,5	0,1	23	5	5	1,2	4	5	7
	17	2,4	1,2	0,5	0,1	24	5	5	1,2	4	5	7
	13,6	3,0	1,5	0,5	0,1	30	5	5	1,5	4	5	7
	11	3,7	1,8	0,5	0,1	37	5	5	1,8	4	5	7
	9	4,5	2,1	1,0	0,1	45	5	5	2,1	4	5	7
	7,4	5,5	2,5	1,0	0,2	55	5	5	2,5	5	6	8
	7,25	5,6	2,6	1,0	0,2	56	5	5	2,6	5	7	8
50	**33**	1,8	1,2	0,5	0,1	18	5	5	1,2	4	5	7
	26	2,0	1,3	0,5	0,1	20	5	5	1,3	4	5	7
	22	2,3	1,5	0,5	0,1	23	5	5	1,5	4	5	7
	21	2,4	1,5	0,5	0,1	24	5	5	1,5	4	5	7
	17,6	2,9	1,8	0,5	0,1	29	5	5	1,8	4	5	7
	17	3,0	1,9	0,5	0,1	30	5	5	1,9	4	5	7
	13,6	3,7	2,3	0,5	0,2	37	5	5	2,3	4	5	7
	11	4,6	2,8	1,0	0,2	46	5	5	2,8	5	6	7
	9	5,6	3,3	1,0	0,2	56	5	5	3,3	5	7	8
	7,4	6,9	4,0	1,0	0,3	69	6	6	4,0	6	8	10
	7,25	6,9	4,0	1,0	0,3	69	6	6	4,0	6	8	10
63	**41**	1,8	1,5	0,5	0,1	18	5	5	1,5	4	5	7
	33	2,0	1,6	0,5	0,1	20	5	5	1,6	4	5	7
	26	2,5	2,0	0,5	0,1	25	5	5	2,0	4	5	7
	22	2,9	2,3	0,5	0,2	29	5	5	2,3	4	5	7
	21	3,0	2,4	0,5	0,2	30	5	5	2,4	4	5	7
	17,6	3,6	2,9	0,5	0,2	36	5	5	2,9	4	5	7
	17	3,8	3,0	0,5	0,2	38	5	5	3,0	4	5	7
	13,6	4,7	3,7	1,0	0,2	47	5	5	3,7	5	6	7
	11	5,8	4,4	1,0	0,3	58	6	6	4,4	6	7	9
	9	7,1	5,3	1,5	0,4	71	6	6	5,3	7	8	10
	7,4	8,6	6,2	1,5	0,4	86	7	7	6,2	8	9	12
	7,25	8,7	6,3	1,5	0,4	87	7	7	6,3	8	10	12
75	**41**	1,9	1,9	0,5	0,1	19	5	5	1,9	4	5	7
	33	2,3	2,2	0,5	0,1	23	5	5	2,2	4	5	7
	26	2,9	2,8	0,5	0,2	29	5	5	2,8	4	5	7
	22	3,5	3,3	0,5	0,2	35	5	5	3,3	4	5	7
	21	3,6	3,4	0,5	0,2	36	5	5	3,4	4	5	7
	17,6	4,3	4,1	0,5	0,3	43	5	5	4,1	4	5	7
	17	4,5	4,2	1,0	0,3	45	5	5	4,2	4	5	7
	13,6	5,6	5,2	1,0	0,3	56	5	5	5,2	5	7	8
	11	6,8	6,2	1,0	0,4	68	6	6	6,2	6	8	10
	9	8,4	7,5	1,5	0,5	84	7	7	7,5	7	9	12
	7,4	10,3	8,9	1,5	0,6	103	7	7	8,9	9	11	14
	7,25	10,4	9,0	1,5	0,6	104	7	7	9,0	9	11	14

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

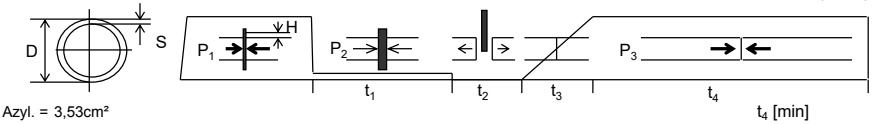


Azyl. = 3,53cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min] < 15°C / < 59°F	t4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
90	**41**	2,2	2,6	0,5	0,2	22	5	5	2,6	4	5	7
	33	2,8	3,3	0,5	0,2	28	5	5	3,3	4	5	7
	26	3,5	4,0	0,5	0,3	35	5	5	4,0	4	5	7
	22	4,1	4,7	0,5	0,3	41	5	5	4,7	4	5	7
	21	4,3	4,9	0,5	0,3	43	5	5	4,9	4	5	7
	17,6	5,1	5,8	1,0	0,4	51	5	5	5,8	5	6	8
	17	5,4	6,1	1,0	0,4	54	5	5	6,1	5	6	8
	13,6	6,7	7,5	1,0	0,5	67	6	6	7,5	6	8	10
	11	8,2	9,0	1,5	0,6	82	6	6	9,0	7	9	11
	9	10,1	10,8	1,5	0,7	101	7	7	10,8	9	11	14
	7,4	12,3	12,8	2,0	0,9	123	8	8	12,8	10	13	16
	7,25	12,5	12,9	2,0	0,9	125	8	8	12,9	10	13	17
110	**41**	2,7	3,9	0,5	0,3	27	5	5	3,9	4	5	7
	33	3,4	4,8	0,5	0,3	34	5	5	4,8	4	5	7
	26	4,2	5,9	0,5	0,4	42	5	5	5,9	4	5	7
	22	5,0	7,0	1,0	0,5	50	5	5	7,0	5	6	8
	21	5,3	7,4	1,0	0,5	53	5	5	7,4	5	6	8
	17,6	6,3	8,7	1,0	0,6	63	6	6	8,7	6	7	9
	17	6,6	9,1	1,0	0,6	66	6	6	9,1	6	8	10
	13,6	8,1	11,0	1,5	0,7	81	6	6	11,0	7	9	11
	11	10,0	13,3	1,5	0,9	100	7	7	13,3	9	11	14
	9	12,3	16,0	2,0	1,1	123	8	8	16,0	10	13	16
	7,4	15,1	19,1	2,0	1,3	151	9	9	19,1	12	15	20
	7,25	15,2	19,2	2,0	1,3	152	9	9	19,2	12	15	20
125	**41**	3,1	5,0	0,5	0,3	31	5	5	5,0	4	5	7
	33	3,9	6,3	0,5	0,4	39	5	5	6,3	4	5	7
	26	4,8	7,7	1,0	0,5	48	5	5	7,7	5	6	7
	22	5,7	9,1	1,0	0,6	57	5	5	9,1	5	7	8
	21	6,0	9,5	1,0	0,6	60	6	6	9,5	6	7	9
	17,6	7,1	11,2	1,5	0,7	71	6	6	11,2	7	8	10
	17	7,4	11,6	1,5	0,8	74	6	6	11,6	7	8	10
	13,6	9,2	14,2	1,5	0,9	92	7	7	14,2	8	10	13
	11	11,4	17,3	1,5	1,2	114	8	8	17,3	10	12	15
	9	14,0	20,7	2,0	1,4	140	9	9	20,7	11	14	18
	7,4	17,1	24,6	2,0	1,6	171	9	10	24,6	13	17	22
	7,25	17,3	24,9	2,0	1,7	173	10	10	24,9	13	17	22
140	**41**	3,5	6,4	0,5	0,4	35	5	5	6,4	4	5	7
	33	4,3	7,8	0,5	0,5	43	5	5	7,8	4	5	7
	26	5,4	9,7	1,0	0,6	54	5	5	9,7	5	6	8
	22	6,4	11,4	1,0	0,8	64	6	6	11,4	6	7	9
	21	6,7	11,9	1,0	0,8	67	6	6	11,9	6	8	10
	17,6	8,0	14,1	1,5	0,9	80	6	6	14,1	7	9	11
	17	8,3	14,6	1,5	1,0	83	7	7	14,6	7	9	12
	13,6	10,3	17,8	1,5	1,2	103	7	7	17,8	9	11	14
	11	12,7	21,6	2,0	1,4	127	8	8	21,6	10	13	17
	9	15,7	26,1	2,0	1,7	157	9	10	26,1	12	16	20
	7,4	19,2	31,0	2,5	2,1	192	10	11	31,0	15	19	25
	7,25	19,4	31,2	2,5	2,1	194	10	11	31,2	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

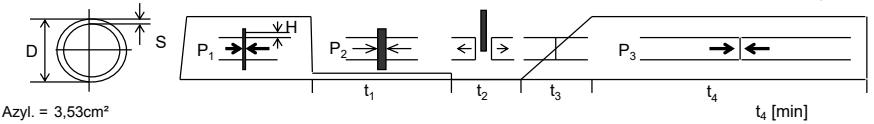


Azyl. = 3,53cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
160	**41**	4,0	8,3	0,5	0,6	40	5	5	8,3	4	5	7
	33	4,9	10,1	1,0	0,7	49	5	5	10,1	5	6	7
	26	6,2	12,7	1,0	0,8	62	6	6	12,7	6	7	9
	22	7,3	14,9	1,5	1,0	73	6	6	14,9	7	8	10
	21	7,7	15,7	1,5	1,0	77	6	6	15,7	7	9	11
	17,6	9,1	18,3	1,5	1,2	91	7	7	18,3	8	10	13
	17	9,5	19,1	1,5	1,3	95	7	7	19,1	8	10	13
	13,6	11,8	23,3	1,5	1,6	118	8	8	23,3	10	12	16
	11	14,6	28,3	2,0	1,9	146	9	9	28,3	12	15	19
	9	17,9	34,0	2,0	2,3	179	10	11	34,0	14	18	23
	7,4	21,9	40,4	2,5	2,7	219	11	12	40,4	17	21	28
	7,25	22,1	40,7	2,5	2,7	221	11	12	40,7	17	21	28
180	**41**	4,4	10,3	0,5	0,7	44	5	5	10,3	4	5	7
	33	5,5	12,8	1,0	0,9	55	5	5	12,8	5	6	8
	26	6,9	15,9	1,0	1,1	69	6	6	15,9	6	8	10
	22	8,2	18,8	1,5	1,3	82	6	6	18,8	7	9	11
	21	8,6	19,7	1,5	1,3	86	7	7	19,7	8	9	12
	17,6	10,2	23,1	1,5	1,5	102	7	7	23,1	9	11	14
	17	10,7	24,2	1,5	1,6	107	7	7	24,2	9	11	14
	13,6	13,3	29,6	2,0	2,0	133	8	9	29,6	11	14	18
	11	16,4	35,8	2,0	2,4	164	9	10	35,8	13	16	21
	9	20,1	42,9	2,5	2,9	201	10	11	42,9	15	19	26
	7,4	24,6	51,0	2,5	3,4	246	12	13	51,0	18	23	31
	7,25	24,9	51,6	2,5	3,4	249	12	14	51,6	19	24	31
200	**41**	4,9	12,8	1,0	0,9	49	5	5	12,8	5	6	7
	33	6,2	16,0	1,0	1,1	62	6	6	16,0	6	7	9
	26	7,7	19,8	1,5	1,3	77	6	6	19,8	7	9	11
	22	9,1	23,2	1,5	1,5	91	7	7	23,2	8	10	13
	21	9,6	24,4	1,5	1,6	96	7	7	24,4	8	10	13
	17,6	11,4	28,7	1,5	1,9	114	8	8	28,7	10	12	15
	17	11,9	29,9	1,5	2,0	119	8	8	29,9	10	12	16
	13,6	14,7	36,4	2,0	2,4	147	9	9	36,4	12	15	19
	11	18,2	44,2	2,0	2,9	182	10	11	44,2	14	18	24
	9	22,4	53,1	2,5	3,5	224	11	12	53,1	17	21	28
	7,4	27,4	63,1	3,0	4,2	274	13	15	63,1	21	26	34
	7,25	27,6	63,5	3,0	4,2	276	13	15	63,5	21	26	34

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

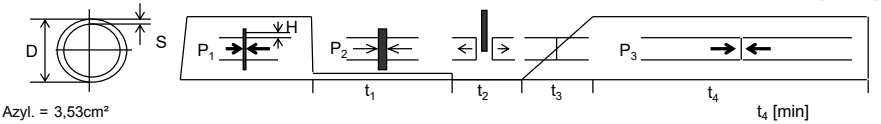


Azyl. = 3,53cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
40	**26**	1,8	0,6	0,5	0,1	21	5	6	0,6	4	5	7
	22	1,9	0,6	0,5	0,1	22	5	6	0,6	4	5	7
	21	1,9	0,6	0,5	0,1	22	5	6	0,6	4	5	7
	17,6	2,3	0,8	0,5	0,1	27	5	6	0,8	4	5	7
	17	2,4	0,8	0,5	0,1	28	5	6	0,8	4	5	7
	13,6	3,0	1,0	0,5	0,1	35	5	6	1,0	4	5	7
	11	3,7	1,2	0,5	0,1	44	5	6	1,2	4	5	7
	9	4,5	1,4	0,5	0,1	53	5	6	1,4	4	5	7
	7,4	5,5	1,7	0,5	0,2	64	5	6	1,7	5	6	8
	7,25	5,6	1,7	0,5	0,2	65	5	6	1,7	5	7	8
50	**33**	1,8	0,8	0,5	0,1	21	5	6	0,8	4	5	7
	26	2,0	0,9	0,5	0,1	24	5	6	0,9	4	5	7
	22	2,3	1,0	0,5	0,1	27	5	6	1,0	4	5	7
	21	2,4	1,0	0,5	0,1	28	5	6	1,0	4	5	7
	17,6	2,9	1,2	0,5	0,1	34	5	6	1,2	4	5	7
	17	3,0	1,3	0,5	0,1	35	5	6	1,3	4	5	7
	13,6	3,7	1,5	0,5	0,2	44	5	6	1,5	4	5	7
	11	4,6	1,9	0,5	0,2	54	5	6	1,9	5	6	7
	9	5,6	2,2	0,5	0,2	65	5	6	2,2	5	7	8
	7,4	6,9	2,6	0,5	0,3	80	6	7	2,6	6	8	10
	7,25	6,9	2,6	0,5	0,3	80	6	7	2,6	6	8	10
63	**41**	1,8	1,0	0,5	0,1	21	5	6	1,0	4	5	7
	33	2,0	1,1	0,5	0,1	24	5	6	1,1	4	5	7
	26	2,5	1,3	0,5	0,1	29	5	6	1,3	4	5	7
	22	2,9	1,6	0,5	0,2	34	5	6	1,6	4	5	7
	21	3,0	1,6	0,5	0,2	35	5	6	1,6	4	5	7
	17,6	3,6	1,9	0,5	0,2	42	5	6	1,9	4	5	7
	17	3,8	2,0	0,5	0,2	45	5	6	2,0	4	5	7
	13,6	4,7	2,4	0,5	0,2	55	5	6	2,4	5	6	7
	11	5,8	3,0	0,5	0,3	68	6	7	3,0	6	7	9
	9	7,1	3,5	1,0	0,4	82	6	7	3,5	7	8	10
	7,4	8,6	4,2	1,0	0,4	98	6	8	4,2	8	9	12
	7,25	8,7	4,2	1,0	0,4	99	6	8	4,2	8	10	12
75	**41**	1,9	1,2	0,5	0,1	22	5	6	1,2	4	5	7
	33	2,3	1,5	0,5	0,1	27	5	6	1,5	4	5	7
	26	2,9	1,9	0,5	0,2	34	5	6	1,9	4	5	7
	22	3,5	2,2	0,5	0,2	41	5	6	2,2	4	5	7
	21	3,6	2,3	0,5	0,2	42	5	6	2,3	4	5	7
	17,6	4,3	2,7	0,5	0,3	51	5	6	2,7	4	5	7
	17	4,5	2,8	0,5	0,3	53	5	6	2,8	4	5	7
	13,6	5,6	3,5	0,5	0,3	65	5	6	3,5	5	7	8
	11	6,8	4,1	0,5	0,4	79	6	7	4,1	6	8	10
	9	8,4	5,0	1,0	0,5	96	6	8	5,0	7	9	12
	7,4	10,3	5,9	1,0	0,6	117	7	10	5,9	9	11	14
	7,25	10,4	6,0	1,0	0,6	118	7	10	6,0	9	11	14

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

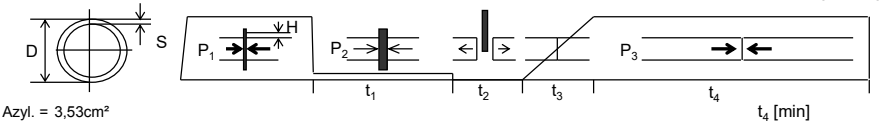


Azyl. = 3,53cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
90	**41**	2,2	1,7	0,5	0,2	26	5	6	1,7	4	5	7
	33	2,8	2,2	0,5	0,2	33	5	6	2,2	4	5	7
	26	3,5	2,7	0,5	0,3	41	5	6	2,7	4	5	7
	22	4,1	3,1	0,5	0,3	48	5	6	3,1	4	5	7
	21	4,3	3,3	0,5	0,3	51	5	6	3,3	4	5	7
	17,6	5,1	3,9	0,5	0,4	60	5	6	3,9	5	6	8
	17	5,4	4,1	0,5	0,4	63	5	6	4,1	5	6	8
	13,6	6,7	5,0	0,5	0,5	78	6	7	5,0	6	8	10
	11	8,2	6,0	1,0	0,6	94	6	8	6,0	7	9	11
	9	10,1	7,2	1,0	0,7	114	7	9	7,2	9	11	14
	7,4	12,3	8,5	1,0	0,9	138	7	11	8,5	10	13	16
	7,25	12,5	8,6	1,0	0,9	140	7	11	8,6	10	13	17
110	**41**	2,7	2,6	0,5	0,3	32	5	6	2,6	4	5	7
	33	3,4	3,2	0,5	0,3	40	5	6	3,2	4	5	7
	26	4,2	4,0	0,5	0,4	49	5	6	4,0	4	5	7
	22	5,0	4,7	0,5	0,5	59	5	6	4,7	5	6	8
	21	5,3	4,9	0,5	0,5	62	5	6	4,9	5	6	8
	17,6	6,3	5,8	0,5	0,6	73	6	7	5,8	6	7	9
	17	6,6	6,1	0,5	0,6	77	6	7	6,1	6	8	10
	13,6	8,1	7,3	1,0	0,7	93	6	8	7,3	7	9	11
	11	10,0	8,9	1,0	0,9	113	7	9	8,9	9	11	14
	9	12,3	10,7	1,0	1,1	138	7	11	10,7	10	13	16
	7,4	15,1	12,8	1,0	1,3	166	8	14	12,8	12	15	20
	7,25	15,2	12,8	1,0	1,3	167	8	14	12,8	12	15	20
125	**41**	3,1	3,4	0,5	0,3	37	5	6	3,4	4	5	7
	33	3,9	4,2	0,5	0,4	46	5	6	4,2	4	5	7
	26	4,8	5,1	0,5	0,5	56	5	6	5,1	5	6	7
	22	5,7	6,1	0,5	0,6	66	5	6	6,1	5	7	8
	21	6,0	6,4	0,5	0,6	70	6	7	6,4	6	7	9
	17,6	7,1	7,4	1,0	0,7	82	6	7	7,4	7	8	10
	17	7,4	7,7	1,0	0,8	85	6	7	7,7	7	8	10
	13,6	9,2	9,5	1,0	0,9	105	6	9	9,5	8	10	13
	11	11,4	11,5	1,0	1,2	129	7	11	11,5	10	12	15
	9	14,0	13,8	1,0	1,4	155	8	13	13,8	11	14	18
	7,4	17,1	16,4	1,0	1,6	187	8	15	16,4	13	17	22
	7,25	17,3	16,6	1,0	1,7	189	9	16	16,6	13	17	22
140	**41**	3,5	4,3	0,5	0,4	41	5	6	4,3	4	5	7
	33	4,3	5,2	0,5	0,5	51	5	6	5,2	4	5	7
	26	5,4	6,5	0,5	0,6	63	5	6	6,5	5	6	8
	22	6,4	7,6	0,5	0,8	74	6	7	7,6	6	7	9
	21	6,7	7,9	0,5	0,8	78	6	7	7,9	6	8	10
	17,6	8,0	9,4	1,0	0,9	92	6	8	9,4	7	9	11
	17	8,3	9,7	1,0	1,0	95	6	8	9,7	7	9	12
	13,6	10,3	11,9	1,0	1,2	117	7	10	11,9	9	11	14
	11	12,7	14,4	1,0	1,4	142	7	12	14,4	10	13	17
	9	15,7	17,4	1,0	1,7	173	8	14	17,4	12	16	20
	7,4	19,2	20,6	1,5	2,1	208	9	17	20,6	15	19	25
	7,25	19,4	20,8	1,5	2,1	210	9	17	20,8	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

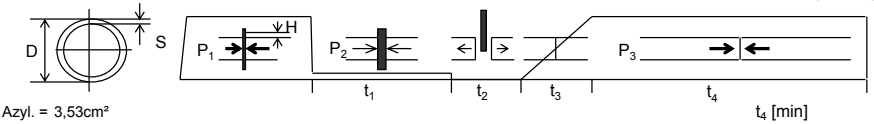


Azyl. = 3,53cm²

										t_4 [min]		
D [mm]	**SDR**	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	< 15°C < 59°F	15°...25°C 59°...77°F	25°...40°C 77°...104°F
160	**41**	4,0	5,6	0,5	0,6	47	5	6	5,6	4	5	7
	33	4,9	6,8	0,5	0,7	57	5	6	6,8	5	6	7
	26	6,2	8,5	0,5	0,8	72	6	7	8,5	6	7	9
	22	7,3	9,9	1,0	1,0	84	6	7	9,9	7	8	10
	21	7,7	10,4	1,0	1,0	89	6	8	10,4	7	9	11
	17,6	9,1	12,2	1,0	1,2	104	6	9	12,2	8	10	13
	17	9,5	12,7	1,0	1,3	108	7	9	12,7	8	10	13
	13,6	11,8	15,6	1,0	1,6	133	7	11	15,6	10	12	16
	11	14,6	18,9	1,0	1,9	161	8	13	18,9	12	15	19
	9	17,9	22,6	1,0	2,3	195	9	16	22,6	14	18	23
	7,4	21,9	26,9	1,5	2,7	233	10	19	26,9	17	21	28
	7,25	22,1	27,1	1,5	2,7	235	10	19	27,1	17	21	28
180	**41**	4,4	6,9	0,5	0,7	52	5	6	6,9	4	5	7
	33	5,5	8,5	0,5	0,9	64	5	6	8,5	5	6	8
	26	6,9	10,6	0,5	1,1	80	6	7	10,6	6	8	10
	22	8,2	12,5	1,0	1,3	94	6	8	12,5	7	9	11
	21	8,6	13,1	1,0	1,3	98	6	8	13,1	8	9	12
	17,6	10,2	15,4	1,0	1,5	116	7	10	15,4	9	11	14
	17	10,7	16,1	1,0	1,6	121	7	10	16,1	9	11	14
	13,6	13,3	19,7	1,0	2,0	148	7	12	19,7	11	14	18
	11	16,4	23,9	1,0	2,4	180	8	15	23,9	13	16	21
	9	20,1	28,6	1,5	2,9	216	9	18	28,6	15	19	26
	7,4	24,6	34,0	1,5	3,4	258	11	21	34,0	18	23	31
	7,25	24,9	34,4	1,5	3,4	261	11	21	34,4	19	24	31
200	**41**	4,9	8,5	0,5	0,9	57	5	6	8,5	5	6	7
	33	6,2	10,7	0,5	1,1	72	6	7	10,7	6	7	9
	26	7,7	13,2	1,0	1,3	89	6	8	13,2	7	9	11
	22	9,1	15,5	1,0	1,5	104	6	9	15,5	8	10	13
	21	9,6	16,3	1,0	1,6	109	7	9	16,3	8	10	13
	17,6	11,4	19,1	1,0	1,9	129	7	11	19,1	10	12	15
	17	11,9	19,9	1,0	2,0	134	7	11	19,9	10	12	16
	13,6	14,7	24,2	1,0	2,4	162	8	13	24,2	12	15	19
	11	18,2	29,4	1,0	2,9	198	9	16	29,4	14	18	24
	9	22,4	35,4	1,5	3,5	238	10	19	35,4	17	21	28
	7,4	27,4	42,1	2,0	4,2	283	11	23	42,1	21	26	34
	7,25	27,6	42,3	2,0	4,2	284	11	23	42,3	21	26	34

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

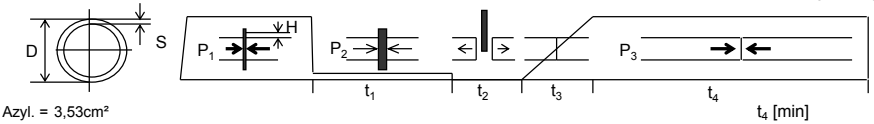


Azyl. = 3,53cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
40	**26**	1,8	0,6	0,5	0,1	56	3	3	0,6	5
	22	1,9	0,6	0,5	0,1	59	3	3	0,6	5
	21	1,9	0,6	0,5	0,1	59	3	3	0,6	5
	17,6	2,3	0,8	0,5	0,1	63	3	3	0,8	6
	17	2,4	0,8	0,5	0,1	64	3	3	0,8	6
	13,6	3,0	1,0	0,5	0,1	70	3	4	1,0	6
	11	3,7	1,2	0,5	0,1	77	3	4	1,2	7
	9	4,5	1,4	0,5	0,1	85	3	5	1,4	8
	7,4	5,5	1,7	1,0	0,2	95	3	5	1,7	9
	7,25	5,6	1,7	1,0	0,2	96	3	5	1,7	9
50	**33**	1,8	0,8	0,5	0,1	56	3	3	0,8	5
	26	2,0	0,9	0,5	0,1	60	3	3	0,9	6
	22	2,3	1,0	0,5	0,1	63	3	3	1,0	6
	21	2,4	1,0	0,5	0,1	64	3	3	1,0	6
	17,6	2,9	1,2	0,5	0,1	69	3	4	1,2	6
	17	3,0	1,3	0,5	0,1	70	3	4	1,3	6
	13,6	3,7	1,5	0,5	0,2	77	3	4	1,5	7
	11	4,6	1,9	0,5	0,2	86	3	5	1,9	8
	9	5,6	2,2	1,0	0,2	96	3	5	2,2	9
	7,4	6,9	2,6	0,8	0,3	109	3	6	2,6	11
	7,25	6,9	2,6	0,8	0,3	109	3	6	2,6	11
63	**41**	1,8	1,0	0,5	0,1	56	3	3	1,0	5
	33	2,0	1,1	0,5	0,1	60	3	3	1,1	6
	26	2,5	1,3	0,5	0,1	65	3	3	1,3	6
	22	2,9	1,6	0,5	0,2	69	3	4	1,6	6
	21	3,0	1,6	0,5	0,2	70	3	4	1,6	6
	17,6	3,6	1,9	0,5	0,2	76	3	4	1,9	7
	17	3,8	2,0	0,5	0,2	78	3	4	2,0	7
	13,6	4,7	2,4	0,5	0,2	87	3	5	2,4	8
	11	5,8	3,0	1,0	0,3	98	3	5	3,0	9
	9	7,1	3,5	0,8	0,4	111	3	6	3,5	11
	7,4	8,6	4,2	0,7	0,4	126	4	6	4,2	13
	7,25	8,7	4,2	0,6	0,4	127	4	6	4,2	13
75	**41**	1,9	1,2	0,5	0,1	59	3	3	1,2	5
	33	2,3	1,5	0,5	0,1	63	3	3	1,5	6
	26	2,9	1,9	0,5	0,2	69	3	4	1,9	6
	22	3,5	2,2	0,5	0,2	75	3	4	2,2	6
	21	3,6	2,3	0,5	0,2	76	3	4	2,3	7
	17,6	4,3	2,7	0,5	0,3	83	3	4	2,7	7
	17	4,5	2,8	0,5	0,3	85	3	5	2,8	8
	13,6	5,6	3,5	1,0	0,3	96	3	5	3,5	9
	11	6,8	4,1	0,9	0,4	108	3	6	4,1	11
	9	8,4	5,0	0,7	0,5	124	4	6	5,0	13
	7,4	10,3	5,9	1,3	0,6	143	4	7	5,9	15
	7,25	10,4	6,0	1,3	0,6	144	4	7	6,0	15

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

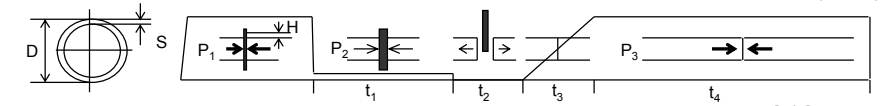


Azyl. = 3,53cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
90	**41**	2,2	1,7	0,5	0,2	62	3	3	1,7	6
	33	2,8	2,2	0,5	0,2	68	3	4	2,2	6
	26	3,5	2,7	0,5	0,3	75	3	4	2,7	6
	22	4,1	3,1	0,5	0,3	81	3	4	3,1	7
	21	4,3	3,3	0,5	0,3	83	3	4	3,3	7
	17,6	5,1	3,9	0,5	0,4	91	3	5	3,9	8
	17	5,4	4,1	0,5	0,4	94	3	5	4,1	9
	13,6	6,7	5,0	0,9	0,5	107	3	6	5,0	10
	11	8,2	6,0	0,7	0,6	122	4	6	6,0	12
	9	10,1	7,2	1,3	0,7	141	4	7	7,2	15
	7,4	12,3	8,5	1,2	0,9	163	4	8	8,5	17
	7,25	12,5	8,6	1,2	0,9	165	4	8	8,6	17
110	**41**	2,7	2,6	0,5	0,3	67	3	4	2,6	6
	33	3,4	3,2	0,5	0,3	74	3	4	3,2	6
	26	4,2	4,0	0,5	0,4	82	3	4	4,0	7
	22	5,0	4,7	0,5	0,5	90	3	5	4,7	8
	21	5,3	4,9	0,5	0,5	93	3	5	4,9	9
	17,6	6,3	5,8	0,9	0,6	103	3	5	5,8	10
	17	6,6	6,1	0,9	0,6	106	3	5	6,1	10
	13,6	8,1	7,3	0,7	0,7	121	4	6	7,3	12
	11	10,0	8,9	1,3	0,9	140	4	7	8,9	14
	9	12,3	10,7	1,2	1,1	163	4	8	10,7	17
	7,4	15,1	12,8	1,7	1,3	191	4	9	12,8	20
	7,25	15,2	12,8	1,7	1,3	192	4	9	12,8	20
125	**41**	3,1	3,4	0,5	0,3	71	3	4	3,4	6
	33	3,9	4,2	0,5	0,4	79	3	4	4,2	7
	26	4,8	5,1	0,5	0,5	88	3	5	5,1	8
	22	5,7	6,1	1,0	0,6	97	3	5	6,1	9
	21	6,0	6,4	0,9	0,6	100	3	5	6,4	10
	17,6	7,1	7,4	0,8	0,7	111	3	6	7,4	11
	17	7,4	7,7	0,8	0,8	114	3	6	7,7	11
	13,6	9,2	9,5	0,6	0,9	132	4	7	9,5	14
	11	11,4	11,5	1,2	1,2	154	4	8	11,5	16
	9	14,0	13,8	1,1	1,4	180	4	9	13,8	18
	7,4	17,1	16,4	1,5	1,6	211	4	10	16,4	22
	7,25	17,3	16,6	1,5	1,7	213	4	10	16,6	22
140	**41**	3,5	4,3	0,5	0,4	75	3	4	4,3	6
	33	4,3	5,2	0,5	0,5	83	3	4	5,2	7
	26	5,4	6,5	0,5	0,6	94	3	5	6,5	9
	22	6,4	7,6	0,9	0,8	104	3	5	7,6	10
	21	6,7	7,9	0,9	0,8	107	3	6	7,9	10
	17,6	8,0	9,4	0,7	0,9	120	4	6	9,4	12
	17	8,3	9,7	0,7	1,0	123	4	6	9,7	12
	13,6	10,3	11,9	1,3	1,2	143	4	7	11,9	15
	11	12,7	14,4	1,1	1,4	167	4	8	14,4	17
	9	15,7	17,4	1,6	1,7	197	4	9	17,4	20
	7,4	19,2	20,6	1,4	2,1	232	5	11	20,6	25
	7,25	19,4	20,8	1,3	2,1	234	5	11	20,8	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 160-200 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

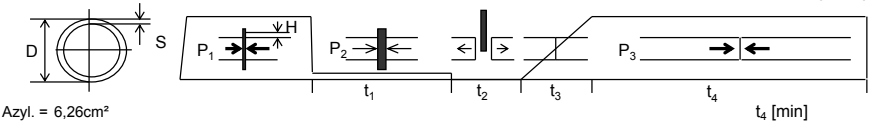


Azyl. = 3,53cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
160	**41**	4,0	5,6	0,5	0,6	80	3	4	5,6	7
	33	4,9	6,8	0,5	0,7	89	3	5	6,8	8
	26	6,2	8,5	0,9	0,8	102	3	5	8,5	10
	22	7,3	9,9	0,8	1,0	113	3	6	9,9	11
	21	7,7	10,4	0,8	1,0	117	3	6	10,4	12
	17,6	9,1	12,2	0,6	1,2	131	4	7	12,2	13
	17	9,5	12,7	0,6	1,3	135	4	7	12,7	14
	13,6	11,8	15,6	1,2	1,6	158	4	8	15,6	16
	11	14,6	18,9	1,0	1,9	186	4	9	18,9	19
	9	17,9	22,6	1,5	2,3	219	5	10	22,6	23
	7,4	21,9	26,9	1,9	2,7	259	5	12	26,9	28
	7,25	22,1	27,1	1,9	2,7	261	5	12	27,1	28
180	**41**	4,4	6,9	0,5	0,7	84	3	4	6,9	8
	33	5,5	8,5	1,0	0,9	95	3	5	8,5	9
	26	6,9	10,6	0,8	1,1	109	3	6	10,6	11
	22	8,2	12,5	0,7	1,3	122	4	6	12,5	12
	21	8,6	13,1	0,7	1,3	126	4	6	13,1	13
	17,6	10,2	15,4	1,3	1,5	142	4	7	15,4	15
	17	10,7	16,1	1,3	1,6	147	4	7	16,1	15
	13,6	13,3	19,7	1,1	2,0	173	4	8	19,7	18
	11	16,4	23,9	1,6	2,4	204	4	10	23,9	21
	9	20,1	28,6	2,0	2,9	241	5	11	28,6	26
	7,4	24,6	34,0	1,7	3,4	286	5	13	34,0	32
	7,25	24,9	34,4	1,7	3,4	289	5	13	34,4	32
200	**41**	4,9	8,5	0,5	0,9	89	3	5	8,5	8
	33	6,2	10,7	0,9	1,1	102	3	5	10,7	10
	26	7,7	13,2	0,8	1,3	117	3	6	13,2	12
	22	9,1	15,5	0,6	1,5	131	4	7	15,5	13
	21	9,6	16,3	0,5	1,6	136	4	7	16,3	14
	17,6	11,4	19,1	1,2	1,9	154	4	8	19,1	16
	17	11,9	19,9	1,2	2,0	159	4	8	19,9	16
	13,6	14,7	24,2	1,0	2,4	187	4	9	24,2	19
	11	18,2	29,4	1,4	2,9	222	5	10	29,4	23
	9	22,4	35,4	1,9	3,5	264	5	12	35,4	29

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

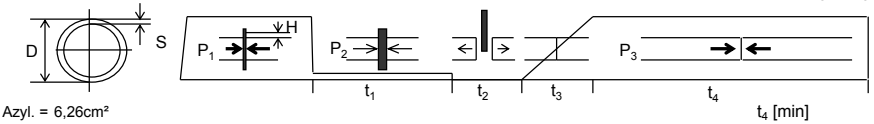


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
90	**41**	2,2	1,5	0,5	0,1	22	5	5	1,5	4	5	7
	33	2,8	1,8	0,5	0,1	28	5	5	1,8	4	5	7
	26	3,5	2,3	0,5	0,2	35	5	5	2,3	4	5	7
	22	4,1	2,7	0,5	0,2	41	5	5	2,7	4	5	7
	21	4,3	2,8	0,5	0,2	43	5	5	2,8	4	5	7
	17,6	5,1	3,3	1,0	0,2	51	5	5	3,3	5	6	8
	17	5,4	3,4	1,0	0,2	54	5	5	3,4	5	6	8
	13,6	6,7	4,2	1,0	0,3	67	6	6	4,2	6	8	10
	11	8,2	5,0	1,5	0,3	82	6	6	5,0	7	9	11
	9	10,1	6,1	1,5	0,4	101	7	7	6,1	9	11	14
	7,4	12,3	7,2	2,0	0,5	123	8	8	7,2	10	13	16
	7,25	12,5	7,3	2,0	0,5	125	8	8	7,3	10	13	17
110	**41**	2,7	2,2	0,5	0,1	27	5	5	2,2	4	5	7
	33	3,4	2,7	0,5	0,2	34	5	5	2,7	4	5	7
	26	4,2	3,3	0,5	0,2	42	5	5	3,3	4	5	7
	22	5,0	4,0	1,0	0,3	50	5	5	4,0	5	6	8
	21	5,3	4,2	1,0	0,3	53	5	5	4,2	5	6	8
	17,6	6,3	4,9	1,0	0,3	63	6	6	4,9	6	7	9
	17	6,6	5,1	1,0	0,3	66	6	6	5,1	6	8	10
	13,6	8,1	6,2	1,5	0,4	81	6	6	6,2	7	9	11
	11	10,0	7,5	1,5	0,5	100	7	7	7,5	9	11	14
	9	12,3	9,0	2,0	0,6	123	8	8	9,0	10	13	16
	7,4	15,1	10,8	2,0	0,7	151	9	9	10,8	12	15	20
	7,25	15,2	10,8	2,0	0,7	152	9	9	10,8	12	15	20
125	**41**	3,1	2,8	0,5	0,2	31	5	5	2,8	4	5	7
	33	3,9	3,6	0,5	0,2	39	5	5	3,6	4	5	7
	26	4,8	4,3	1,0	0,3	48	5	5	4,3	5	6	7
	22	5,7	5,1	1,0	0,3	57	5	5	5,1	5	7	8
	21	6,0	5,4	1,0	0,4	60	6	6	5,4	6	7	9
	17,6	7,1	6,3	1,5	0,4	71	6	6	6,3	7	8	10
	17	7,4	6,6	1,5	0,4	74	6	6	6,6	7	8	10
	13,6	9,2	8,0	1,5	0,5	92	7	7	8,0	8	10	13
	11	11,4	9,7	1,5	0,6	114	8	8	9,7	10	12	15
	9	14,0	11,7	2,0	0,8	140	9	9	11,7	11	14	18
	7,4	17,1	13,9	2,0	0,9	171	9	10	13,9	13	17	22
	7,25	17,3	14,0	2,0	0,9	173	10	10	14,0	13	17	22
140	**41**	3,5	3,6	0,5	0,2	35	5	5	3,6	4	5	7
	33	4,3	4,4	0,5	0,3	43	5	5	4,4	4	5	7
	26	5,4	5,5	1,0	0,4	54	5	5	5,5	5	6	8
	22	6,4	6,4	1,0	0,4	64	6	6	6,4	6	7	9
	21	6,7	6,7	1,0	0,4	67	6	6	6,7	6	8	10
	17,6	8,0	7,9	1,5	0,5	80	6	6	7,9	7	9	11
	17	8,3	8,2	1,5	0,5	83	7	7	8,2	7	9	12
	13,6	10,3	10,1	1,5	0,7	103	7	7	10,1	9	11	14
	11	12,7	12,2	2,0	0,8	127	8	8	12,2	10	13	17
	9	15,7	14,7	2,0	1,0	157	9	10	14,7	12	16	20
	7,4	19,2	17,5	2,5	1,2	192	10	11	17,5	15	19	25
	7,25	19,4	17,6	2,5	1,2	194	10	11	17,6	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

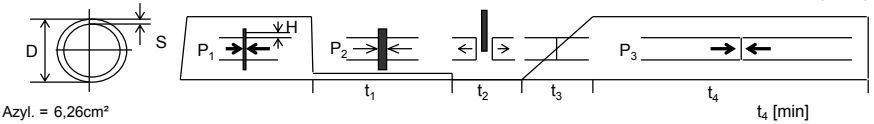


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
160	**41**	4,0	4,7	0,5	0,3	40	5	5	4,7	4	5	7
	33	4,9	5,7	1,0	0,4	49	5	5	5,7	5	6	7
	26	6,2	7,2	1,0	0,5	62	6	6	7,2	6	7	9
	22	7,3	8,4	1,5	0,6	73	6	6	8,4	7	8	10
	21	7,7	8,8	1,5	0,6	77	6	6	8,8	7	9	11
	17,6	9,1	10,3	1,5	0,7	91	7	7	10,3	8	10	13
	17	9,5	10,8	1,5	0,7	95	7	7	10,8	8	10	13
	13,6	11,8	13,2	1,5	0,9	118	8	8	13,2	10	12	16
	11	14,6	16,0	2,0	1,1	146	9	9	16,0	12	15	19
	9	17,9	19,1	2,0	1,3	179	10	11	19,1	14	18	23
	7,4	21,9	22,8	2,5	1,5	219	11	12	22,8	17	21	28
	7,25	22,1	22,9	2,5	1,5	221	11	12	22,9	17	21	28
180	**41**	4,4	5,8	0,5	0,4	44	5	5	5,8	4	5	7
	33	5,5	7,2	1,0	0,5	55	5	5	7,2	5	6	8
	26	6,9	9,0	1,0	0,6	69	6	6	9,0	6	8	10
	22	8,2	10,6	1,5	0,7	82	6	6	10,6	7	9	11
	21	8,6	11,1	1,5	0,7	86	7	7	11,1	8	9	12
	17,6	10,2	13,0	1,5	0,9	102	7	7	13,0	9	11	14
	17	10,7	13,6	1,5	0,9	107	7	7	13,6	9	11	14
	13,6	13,3	16,7	2,0	1,1	133	8	9	16,7	11	14	18
	11	16,4	20,2	2,0	1,3	164	9	10	20,2	13	16	21
	9	20,1	24,2	2,5	1,6	201	10	11	24,2	15	19	26
	7,4	24,6	28,8	2,5	1,9	246	12	13	28,8	18	23	31
	7,25	24,9	29,1	2,5	1,9	249	12	14	29,1	19	24	31
200	**41**	4,9	7,2	1,0	0,5	49	5	5	7,2	5	6	7
	33	6,2	9,0	1,0	0,6	62	6	6	9,0	6	7	9
	26	7,7	11,1	1,5	0,7	77	6	6	11,1	7	9	11
	22	9,1	13,1	1,5	0,9	91	7	7	13,1	8	10	13
	21	9,6	13,8	1,5	0,9	96	7	7	13,8	8	10	13
	17,6	11,4	16,2	1,5	1,1	114	8	8	16,2	10	12	15
	17	11,9	16,9	1,5	1,1	119	8	8	16,9	10	12	16
	13,6	14,7	20,5	2,0	1,4	147	9	9	20,5	12	15	19
	11	18,2	24,9	2,0	1,7	182	10	11	24,9	14	18	24
	9	22,4	29,9	2,5	2,0	224	11	12	29,9	17	21	28
	7,4	27,4	35,6	3,0	2,4	274	13	15	35,6	21	26	34
	7,25	27,6	35,8	3,0	2,4	276	13	15	35,8	21	26	34
225	**41**	5,5	9,1	1,0	0,6	55	5	5	9,1	5	6	8
	33	6,9	11,3	1,0	0,8	69	6	6	11,3	6	8	10
	26	8,6	14,0	1,5	0,9	86	7	7	14,0	8	9	12
	22	10,3	16,6	1,5	1,1	103	7	7	16,6	9	11	14
	21	10,8	17,4	1,5	1,2	108	8	8	17,4	9	11	15
	17,6	12,8	20,4	2,0	1,4	128	8	8	20,4	11	13	17
	17	13,4	21,3	2,0	1,4	134	8	9	21,3	11	14	18
	13,6	16,6	26,0	2,0	1,7	166	9	10	26,0	13	16	22
	11	20,5	31,6	2,5	2,1	205	10	12	31,6	16	20	26
	9	25,2	37,9	2,5	2,5	252	12	14	37,9	19	24	32
	7,4	30,8	45,0	3,0	3,0	308	14	16	45,0	23	29	38
	7,25	31,3	45,6	3,0	3,0	313	14	16	45,6	23	29	39

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

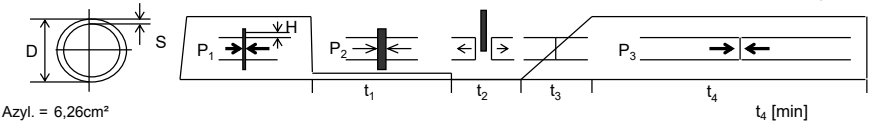


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
250	**41**	6,2	11,4	1,0	0,8	62	6	6	11,4	6	7	9
	33	7,7	14,0	1,5	0,9	77	6	6	14,0	7	9	11
	26	9,6	17,4	1,5	1,2	96	7	7	17,4	8	10	13
	22	11,4	20,5	1,5	1,4	114	8	8	20,5	10	12	15
	21	11,9	21,3	1,5	1,4	119	8	8	21,3	10	12	16
	17,6	14,2	25,2	2,0	1,7	142	9	9	25,2	11	14	19
	17	14,8	26,2	2,0	1,7	148	9	9	26,2	12	15	19
	13,6	18,4	32,1	2,0	2,1	184	10	11	32,1	14	18	24
	11	22,7	38,8	2,5	2,6	227	11	13	38,8	17	22	29
	9	27,9	46,6	3,0	3,1	279	13	15	46,6	21	26	35
	7,4	34,2	55,6	3,0	3,7	342	15	18	55,6	25	32	42
	7,25	34,5	56,0	3,0	3,7	345	15	18	56,0	26	32	43
280	**41**	6,9	14,2	1,0	0,9	69	6	6	14,2	6	8	10
	33	8,6	17,6	1,5	1,2	86	7	7	17,6	8	9	12
	26	10,7	21,7	1,5	1,4	107	7	7	21,7	9	11	14
	22	12,8	25,7	2,0	1,7	128	8	8	25,7	11	13	17
	21	13,4	26,9	2,0	1,8	134	8	9	26,9	11	14	18
	17,6	15,9	31,6	2,0	2,1	159	9	10	31,6	13	16	21
	17	16,6	32,9	2,0	2,2	166	9	10	32,9	13	16	22
	13,6	20,6	40,2	2,5	2,7	206	10	12	40,2	16	20	26
	11	25,4	48,7	2,5	3,2	254	12	14	48,7	19	24	32
	9	31,3	58,6	3,0	3,9	313	14	16	58,6	23	29	39
	7,4	38,3	69,7	3,5	4,6	383	16	20	69,7	28	36	47
	7,25	38,7	70,3	3,5	4,7	387	17	20	70,3	29	36	48
315	**41**	7,7	17,8	1,5	1,2	77	6	6	17,8	7	9	11
	33	9,7	22,3	1,5	1,5	97	7	7	22,3	8	10	13
	26	12,1	27,6	2,0	1,8	121	8	8	27,6	10	13	16
	22	14,4	32,6	2,0	2,2	144	9	9	32,6	12	15	19
	21	15,0	33,9	2,0	2,3	150	9	9	33,9	12	15	20
	17,6	17,9	40,0	2,0	2,7	179	10	11	40,0	14	18	23
	17	18,7	41,7	2,0	2,8	187	10	11	41,7	14	18	24
	13,6	23,2	51,0	2,5	3,4	232	11	13	51,0	17	22	29
	11	28,6	61,7	3,0	4,1	286	13	15	61,7	21	27	36
	9	35,2	74,1	3,0	4,9	352	15	18	74,1	26	33	43
	7,4	43,1	88,2	3,5	5,9	431	18	22	88,2	32	40	53
	7,25	43,5	88,9	3,5	5,9	435	18	22	88,9	32	40	53
355	**41**	8,7	22,7	1,5	1,5	87	7	7	22,7	8	10	12
	33	10,9	28,2	1,5	1,9	109	8	8	28,2	9	12	15
	26	13,6	35,0	2,0	2,3	136	8	9	35,0	11	14	18
	22	16,2	41,3	2,0	2,8	162	9	10	41,3	13	16	21
	21	16,9	43,0	2,0	2,9	169	9	10	43,0	13	17	22
	17,6	20,1	50,7	2,5	3,4	201	10	11	50,7	15	19	26
	17	21,1	53,0	2,5	3,5	211	11	12	53,0	16	20	27
	13,6	26,1	64,6	3,0	4,3	261	12	14	64,6	20	25	33
	11	32,2	78,2	3,0	5,2	322	14	17	78,2	24	30	40
	9	39,7	94,2	3,5	6,3	397	17	20	94,2	29	37	49
	7,4	48,5	111,9	3,5	7,5	485	20	24	111,9	35	45	60
	7,25	49,0	112,9	3,5	7,5	490	20	25	112,9	36	46	60

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

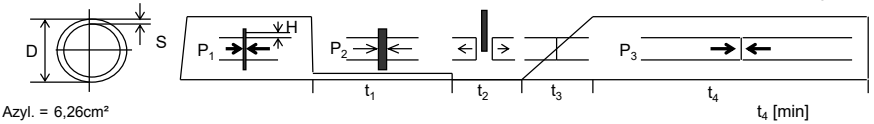


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
90	**41**	2,2	1,0	0,5	0,1	26	5	6	1,0	4	5	7
	33	2,8	1,2	0,5	0,1	33	5	6	1,2	4	5	7
	26	3,5	1,5	0,5	0,2	41	5	6	1,5	4	5	7
	22	4,1	1,8	0,5	0,2	48	5	6	1,8	4	5	7
	21	4,3	1,8	0,5	0,2	51	5	6	1,8	4	5	7
	17,6	5,1	2,2	0,5	0,2	60	5	6	2,2	5	6	8
	17	5,4	2,3	0,5	0,2	63	5	6	2,3	5	6	8
	13,6	6,7	2,8	0,5	0,3	78	6	7	2,8	6	8	10
	11	8,2	3,4	1,0	0,3	94	6	8	3,4	7	9	11
	9	10,1	4,0	1,0	0,4	114	7	9	4,0	9	11	14
	7,4	12,3	4,8	1,0	0,5	138	7	11	4,8	10	13	16
	7,25	12,5	4,9	1,0	0,5	140	7	11	4,9	10	13	17
110	**41**	2,7	1,5	0,5	0,1	32	5	6	1,5	4	5	7
	33	3,4	1,8	0,5	0,2	40	5	6	1,8	4	5	7
	26	4,2	2,2	0,5	0,2	49	5	6	2,2	4	5	7
	22	5,0	2,6	0,5	0,3	59	5	6	2,6	5	6	8
	21	5,3	2,8	0,5	0,3	62	5	6	2,8	5	6	8
	17,6	6,3	3,3	0,5	0,3	73	6	7	3,3	6	7	9
	17	6,6	3,4	0,5	0,3	77	6	7	3,4	6	8	10
	13,6	8,1	4,1	1,0	0,4	93	6	8	4,1	7	9	11
	11	10,0	5,0	1,0	0,5	113	7	9	5,0	9	11	14
	9	12,3	6,0	1,0	0,6	138	7	11	6,0	10	13	16
	7,4	15,1	7,2	1,0	0,7	166	8	14	7,2	12	15	20
	7,25	15,2	7,2	1,0	0,7	167	8	14	7,2	12	15	20
125	**41**	3,1	1,9	0,5	0,2	37	5	6	1,9	4	5	7
	33	3,9	2,4	0,5	0,2	46	5	6	2,4	4	5	7
	26	4,8	2,9	0,5	0,3	56	5	6	2,9	5	6	7
	22	5,7	3,4	0,5	0,3	66	5	6	3,4	5	7	8
	21	6,0	3,6	0,5	0,4	70	6	7	3,6	6	7	9
	17,6	7,1	4,2	1,0	0,4	82	6	7	4,2	7	8	10
	17	7,4	4,4	1,0	0,4	85	6	7	4,4	7	8	10
	13,6	9,2	5,3	1,0	0,5	105	6	9	5,3	8	10	13
	11	11,4	6,5	1,0	0,6	129	7	11	6,5	10	12	15
	9	14,0	7,8	1,0	0,8	155	8	13	7,8	11	14	18
	7,4	17,1	9,3	1,0	0,9	187	8	15	9,3	13	17	22
	7,25	17,3	9,4	1,0	0,9	189	9	16	9,4	13	17	22
140	**41**	3,5	2,4	0,5	0,2	41	5	6	2,4	4	5	7
	33	4,3	2,9	0,5	0,3	51	5	6	2,9	4	5	7
	26	5,4	3,6	0,5	0,4	63	5	6	3,6	5	6	8
	22	6,4	4,3	0,5	0,4	74	6	7	4,3	6	7	9
	21	6,7	4,5	0,5	0,4	78	6	7	4,5	6	8	10
	17,6	8,0	5,3	1,0	0,5	92	6	8	5,3	7	9	11
	17	8,3	5,5	1,0	0,5	95	6	8	5,5	7	9	12
	13,6	10,3	6,7	1,0	0,7	117	7	10	6,7	9	11	14
	11	12,7	8,1	1,0	0,8	142	7	12	8,1	10	13	17
	9	15,7	9,8	1,0	1,0	173	8	14	9,8	12	16	20
	7,4	19,2	11,6	1,5	1,2	208	9	17	11,6	15	19	25
	7,25	19,4	11,7	1,5	1,2	210	9	17	11,7	15	19	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

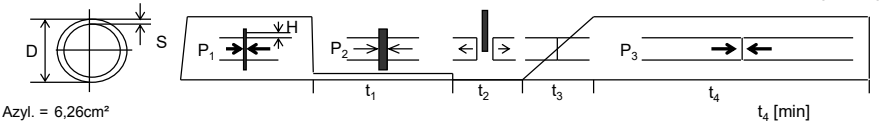


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
160	**41**	4,0	3,1	0,5	0,3	47	5	6	3,1	4	5	7
	33	4,9	3,8	0,5	0,4	57	5	6	3,8	5	6	7
	26	6,2	4,8	0,5	0,5	72	6	7	4,8	6	7	9
	22	7,3	5,6	1,0	0,6	84	6	7	5,6	7	8	10
	21	7,7	5,9	1,0	0,6	89	6	8	5,9	7	9	11
	17,6	9,1	6,9	1,0	0,7	104	6	9	6,9	8	10	13
	17	9,5	7,2	1,0	0,7	108	7	9	7,2	8	10	13
	13,6	11,8	8,8	1,0	0,9	133	7	11	8,8	10	12	16
	11	14,6	10,7	1,0	1,1	161	8	13	10,7	12	15	19
	9	17,9	12,8	1,0	1,3	195	9	16	12,8	14	18	23
	7,4	21,9	15,2	1,5	1,5	233	10	19	15,2	17	21	28
	7,25	22,1	15,3	1,5	1,5	235	10	19	15,3	17	21	28
180	**41**	4,4	3,9	0,5	0,4	52	5	6	3,9	4	5	7
	33	5,5	4,8	0,5	0,5	64	5	6	4,8	5	6	8
	26	6,9	6,0	0,5	0,6	80	6	7	6,0	6	8	10
	22	8,2	7,1	1,0	0,7	94	6	8	7,1	7	9	11
	21	8,6	7,4	1,0	0,7	98	6	8	7,4	8	9	12
	17,6	10,2	8,7	1,0	0,9	116	7	10	8,7	9	11	14
	17	10,7	9,1	1,0	0,9	121	7	10	9,1	9	11	14
	13,6	13,3	11,1	1,0	1,1	148	7	12	11,1	11	14	18
	11	16,4	13,5	1,0	1,3	180	8	15	13,5	13	16	21
	9	20,1	16,1	1,5	1,6	216	9	18	16,1	15	19	26
	7,4	24,6	19,2	1,5	1,9	258	11	21	19,2	18	23	31
	7,25	24,9	19,4	1,5	1,9	261	11	21	19,4	19	24	31
200	**41**	4,9	4,8	0,5	0,5	57	5	6	4,8	5	6	7
	33	6,2	6,0	0,5	0,6	72	6	7	6,0	6	7	9
	26	7,7	7,4	1,0	0,7	89	6	8	7,4	7	9	11
	22	9,1	8,7	1,0	0,9	104	6	9	8,7	8	10	13
	21	9,6	9,2	1,0	0,9	109	7	9	9,2	8	10	13
	17,6	11,4	10,8	1,0	1,1	129	7	11	10,8	10	12	15
	17	11,9	11,2	1,0	1,1	134	7	11	11,2	10	12	16
	13,6	14,7	13,7	1,0	1,4	162	8	13	13,7	12	15	19
	11	18,2	16,6	1,0	1,7	198	9	16	16,6	14	18	24
	9	22,4	20,0	1,5	2,0	238	10	19	20,0	17	21	28
	7,4	27,4	23,7	2,0	2,4	283	11	23	23,7	21	26	34
	7,25	27,6	23,9	2,0	2,4	284	11	23	23,9	21	26	34
225	**41**	5,5	6,1	0,5	0,6	64	5	6	6,1	5	6	8
	33	6,9	7,6	0,5	0,8	80	6	7	7,6	6	8	10
	26	8,6	9,3	1,0	0,9	98	6	8	9,3	8	9	12
	22	10,3	11,1	1,0	1,1	117	7	10	11,1	9	11	14
	21	10,8	11,6	1,0	1,2	122	7	10	11,6	9	11	15
	17,6	12,8	13,6	1,0	1,4	143	7	12	13,6	11	13	17
	17	13,4	14,2	1,0	1,4	149	7	12	14,2	11	14	18
	13,6	16,6	17,4	1,0	1,7	182	8	15	17,4	13	16	22
	11	20,5	21,0	1,5	2,1	220	9	18	21,0	16	20	26
	9	25,2	25,3	1,5	2,5	264	11	21	25,3	19	24	32
	7,4	30,8	30,0	2,0	3,0	311	12	26	30,0	23	29	38
	7,25	31,3	30,4	2,0	3,0	315	12	27	30,4	23	29	39

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

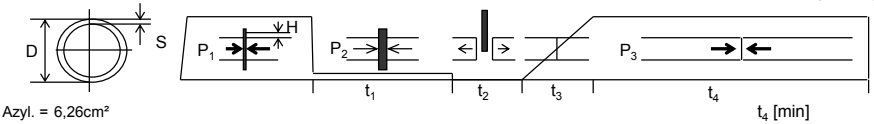


Azyl. = 6,26cm²

										t_4 [min]		
D [mm]	**SDR**	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	< 15°C < 59°F	15°...25°C 59°...77°F	25°...40°C 77°...104°F
250	**41**	6,2	7,6	0,5	0,8	72	6	7	7,6	6	7	9
	33	7,7	9,4	1,0	0,9	89	6	8	9,4	7	9	11
	26	9,6	11,6	1,0	1,2	109	7	9	11,6	8	10	13
	22	11,4	13,7	1,0	1,4	129	7	11	13,7	10	12	15
	21	11,9	14,2	1,0	1,4	134	7	11	14,2	10	12	16
	17,6	14,2	16,8	1,0	1,7	157	8	13	16,8	11	14	19
	17	14,8	17,5	1,0	1,7	163	8	13	17,5	12	15	19
	13,6	18,4	21,4	1,0	2,1	200	9	16	21,4	14	18	24
	11	22,7	25,9	1,5	2,6	240	10	20	25,9	17	22	29
	9	27,9	31,1	2,0	3,1	287	12	24	31,1	21	26	35
	7,4	34,2	37,0	2,0	3,7	339	13	29	37,0	25	32	42
	7,25	34,5	37,3	2,0	3,7	341	13	30	37,3	26	32	43
280	**41**	6,9	9,5	0,5	0,9	80	6	7	9,5	6	8	10
	33	8,6	11,7	1,0	1,2	98	6	8	11,7	8	9	12
	26	10,7	14,5	1,0	1,4	121	7	10	14,5	9	11	14
	22	12,8	17,2	1,0	1,7	143	7	12	17,2	11	13	17
	21	13,4	17,9	1,0	1,8	149	7	12	17,9	11	14	18
	17,6	15,9	21,1	1,0	2,1	175	8	14	21,1	13	16	21
	17	16,6	21,9	1,0	2,2	182	8	15	21,9	13	16	22
	13,6	20,6	26,8	1,5	2,7	221	9	18	26,8	16	20	26
	11	25,4	32,5	1,5	3,2	265	11	22	32,5	19	24	32
	9	31,3	39,1	2,0	3,9	315	12	27	39,1	23	29	39
	7,4	38,3	46,5	2,5	4,6	371	14	33	46,5	28	36	47
	7,25	38,7	46,9	2,5	4,7	374	14	33	46,9	29	36	48
315	**41**	7,7	11,9	1,0	1,2	89	6	8	11,9	7	9	11
	33	9,7	14,9	1,0	1,5	110	7	9	14,9	8	10	13
	26	12,1	18,4	1,0	1,8	136	7	11	18,4	10	13	16
	22	14,4	21,7	1,0	2,2	159	8	13	21,7	12	15	19
	21	15,0	22,6	1,0	2,3	165	8	14	22,6	12	15	20
	17,6	17,9	26,7	1,0	2,7	195	9	16	26,7	14	18	23
	17	18,7	27,8	1,0	2,8	203	9	17	27,8	14	18	24
	13,6	23,2	34,0	1,5	3,4	245	10	20	34,0	17	22	29
	11	28,6	41,1	2,0	4,1	293	12	24	41,1	21	27	36
	9	35,2	49,4	2,0	4,9	347	14	30	49,4	26	33	43
	7,4	43,1	58,8	2,5	5,9	403	15	37	58,8	32	40	53
	7,25	43,5	59,3	2,5	5,9	406	16	38	59,3	32	40	53
355	**41**	8,7	15,1	1,0	1,5	99	6	8	15,1	8	10	12
	33	10,9	18,8	1,0	1,9	123	7	10	18,8	9	12	15
	26	13,6	23,3	1,0	2,3	151	7	12	23,3	11	14	18
	22	16,2	27,5	1,0	2,8	178	8	15	27,5	13	16	21
	21	16,9	28,7	1,0	2,9	185	8	15	28,7	13	17	22
	17,6	20,1	33,8	1,5	3,4	216	9	18	33,8	15	19	26
	17	21,1	35,4	1,5	3,5	226	10	19	35,4	16	20	27
	13,6	26,1	43,1	2,0	4,3	272	11	22	43,1	20	25	33
	11	32,2	52,2	2,0	5,2	322	13	28	52,2	24	30	40
	9	39,7	62,8	2,5	6,3	380	15	34	62,8	29	37	49
	7,4	48,5	74,6	2,5	7,5	440	17	42	74,6	35	45	60
	7,25	49,0	75,2	2,5	7,5	443	17	42	75,2	36	46	60

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

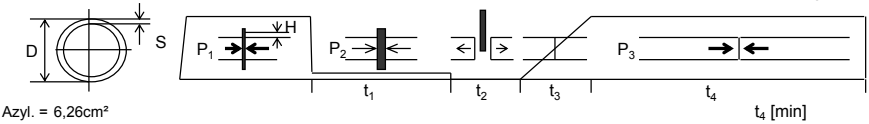


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
90	**41**	2,2	1,0	0,5	0,1	62	3	3	1,0	6
	33	2,8	1,2	0,5	0,1	68	3	4	1,2	6
	26	3,5	1,5	0,5	0,2	75	3	4	1,5	6
	22	4,1	1,8	0,5	0,2	81	3	4	1,8	7
	21	4,3	1,8	0,5	0,2	83	3	4	1,8	7
	17,6	5,1	2,2	0,5	0,2	91	3	5	2,2	8
	17	5,4	2,3	0,5	0,2	94	3	5	2,3	9
	13,6	6,7	2,8	0,9	0,3	107	3	6	2,8	10
	11	8,2	3,4	0,7	0,3	122	4	6	3,4	12
	9	10,1	4,0	1,3	0,4	141	4	7	4,0	15
	7,4	12,3	4,8	1,2	0,5	163	4	8	4,8	17
	7,25	12,5	4,9	1,2	0,5	165	4	8	4,9	17
110	**41**	2,7	1,5	0,5	0,1	67	3	4	1,5	6
	33	3,4	1,8	0,5	0,2	74	3	4	1,8	6
	26	4,2	2,2	0,5	0,2	82	3	4	2,2	7
	22	5,0	2,6	0,5	0,3	90	3	5	2,6	8
	21	5,3	2,8	0,5	0,3	93	3	5	2,8	9
	17,6	6,3	3,3	0,9	0,3	103	3	5	3,3	10
	17	6,6	3,4	0,9	0,3	106	3	5	3,4	10
	13,6	8,1	4,1	0,7	0,4	121	4	6	4,1	12
	11	10,0	5,0	1,3	0,5	140	4	7	5,0	14
	9	12,3	6,0	1,2	0,6	163	4	8	6,0	17
	7,4	15,1	7,2	1,7	0,7	191	4	9	7,2	20
	7,25	15,2	7,2	1,7	0,7	192	4	9	7,2	20
125	**41**	3,1	1,9	0,5	0,2	71	3	4	1,9	6
	33	3,9	2,4	0,5	0,2	79	3	4	2,4	7
	26	4,8	2,9	0,5	0,3	88	3	5	2,9	8
	22	5,7	3,4	1,0	0,3	97	3	5	3,4	9
	21	6,0	3,6	0,9	0,4	100	3	5	3,6	10
	17,6	7,1	4,2	0,8	0,4	111	3	6	4,2	11
	17	7,4	4,4	0,8	0,4	114	3	6	4,4	11
	13,6	9,2	5,3	0,6	0,5	132	4	7	5,3	14
	11	11,4	6,5	1,2	0,6	154	4	8	6,5	16
	9	14,0	7,8	1,1	0,8	180	4	9	7,8	18
	7,4	17,1	9,3	1,5	0,9	211	4	10	9,3	22
	7,25	17,3	9,4	1,5	0,9	213	4	10	9,4	22
140	**41**	3,5	2,4	0,5	0,2	75	3	4	2,4	6
	33	4,3	2,9	0,5	0,3	83	3	4	2,9	7
	26	5,4	3,6	0,5	0,4	94	3	5	3,6	9
	22	6,4	4,3	0,9	0,4	104	3	5	4,3	10
	21	6,7	4,5	0,9	0,4	107	3	6	4,5	10
	17,6	8,0	5,3	0,7	0,5	120	4	6	5,3	12
	17	8,3	5,5	0,7	0,5	123	4	6	5,5	12
	13,6	10,3	6,7	1,3	0,7	143	4	7	6,7	15
	11	12,7	8,1	1,1	0,8	167	4	8	8,1	17
	9	15,7	9,8	1,6	1,0	197	4	9	9,8	20
	7,4	19,2	11,6	1,4	1,2	232	5	11	11,6	25
	7,25	19,4	11,7	1,3	1,2	234	5	11	11,7	25

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

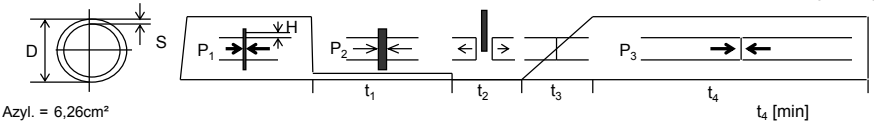


Azyl. = 6,26cm²

	D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]		t_4 [min]
160		**41**	4,0	3,1	0,5	0,3	80	3	4	3,1		7
		33	4,9	3,8	0,5	0,4	89	3	5	3,8		8
		26	6,2	4,8	0,9	0,5	102	3	5	4,8		10
		22	7,3	5,6	0,8	0,6	113	3	6	5,6		11
		21	7,7	5,9	0,8	0,6	117	3	6	5,9		12
		17,6	9,1	6,9	0,6	0,7	131	4	7	6,9		13
		17	9,5	7,2	0,6	0,7	135	4	7	7,2		14
		13,6	11,8	8,8	1,2	0,9	158	4	8	8,8		16
		11	14,6	10,7	1,0	1,1	186	4	9	10,7		19
		9	17,9	12,8	1,5	1,3	219	5	10	12,8		23
		7,4	21,9	15,2	1,9	1,5	259	5	12	15,2		28
		7,25	22,1	15,3	1,9	1,5	261	5	12	15,3		28
180		**41**	4,4	3,9	0,5	0,4	84	3	4	3,9		8
		33	5,5	4,8	1,0	0,5	95	3	5	4,8		9
		26	6,9	6,0	0,8	0,6	109	3	6	6,0		11
		22	8,2	7,1	0,7	0,7	122	4	6	7,1		12
		21	8,6	7,4	0,7	0,7	126	4	6	7,4		13
		17,6	10,2	8,7	1,3	0,9	142	4	7	8,7		15
		17	10,7	9,1	1,3	0,9	147	4	7	9,1		15
		13,6	13,3	11,1	1,1	1,1	173	4	8	11,1		18
		11	16,4	13,5	1,6	1,3	204	4	10	13,5		21
		9	20,1	16,1	2,0	1,6	241	5	11	16,1		26
		7,4	24,6	19,2	1,7	1,9	286	5	13	19,2		32
		7,25	24,9	19,4	1,7	1,9	289	5	13	19,4		32
200		**41**	4,9	4,8	0,5	0,5	89	3	5	4,8		8
		33	6,2	6,0	0,9	0,6	102	3	5	6,0		10
		26	7,7	7,4	0,8	0,7	117	3	6	7,4		12
		22	9,1	8,7	0,6	0,9	131	4	7	8,7		13
		21	9,6	9,2	0,5	0,9	136	4	7	9,2		14
		17,6	11,4	10,8	1,2	1,1	154	4	8	10,8		16
		17	11,9	11,2	1,2	1,1	159	4	8	11,2		16
		13,6	14,7	13,7	1,0	1,4	187	4	9	13,7		19
		11	18,2	16,6	1,4	1,7	222	5	10	16,6		23
		9	22,4	20,0	1,9	2,0	264	5	12	20,0		29
225		**41**	5,5	6,1	1,0	0,6	95	3	5	6,1		9
		33	6,9	7,6	0,8	0,8	109	3	6	7,6		11
		26	8,6	9,3	0,7	0,9	126	4	6	9,3		13
		22	10,3	11,1	1,3	1,1	143	4	7	11,1		15
		21	10,8	11,6	1,3	1,2	148	4	7	11,6		15
		17,6	12,8	13,6	1,1	1,4	168	4	8	13,6		17
		17	13,4	14,2	1,1	1,4	174	4	8	14,2		18
		13,6	16,6	17,4	1,6	1,7	206	4	10	17,4		21
		11	20,5	21,0	2,0	2,1	245	5	11	21,0		26

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 250-355 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

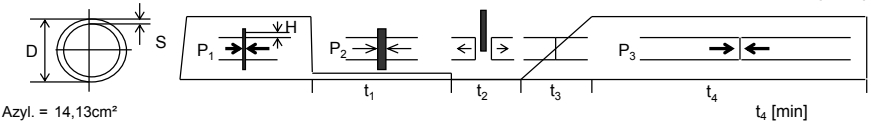


Azyl. = 6,26cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]		t_4 [min]
250	**41**	6,2	7,6	0,9	0,8	102	3	5	7,6		10
	33	7,7	9,4	0,8	0,9	117	3	6	9,4		12
	26	9,6	11,6	0,5	1,2	136	4	7	11,6		14
	22	11,4	13,7	1,2	1,4	154	4	8	13,7		16
	21	11,9	14,2	1,2	1,4	159	4	8	14,2		16
	17,6	14,2	16,8	1,0	1,7	182	4	9	16,8		19
	17	14,8	17,5	1,0	1,7	188	4	9	17,5		19
	13,6	18,4	21,4	1,4	2,1	224	5	10	21,4		24
	11	22,7	25,9	1,8	2,6	267	5	12	25,9		29
280	**41**	6,9	9,5	0,8	0,9	109	3	6	9,5		11
	33	8,6	11,7	0,7	1,2	126	4	6	11,7		13
	26	10,7	14,5	1,3	1,4	147	4	7	14,5		15
	22	12,8	17,2	1,1	1,7	168	4	8	17,2		17
	21	13,4	17,9	1,1	1,8	174	4	8	17,9		18
	17,6	15,9	21,1	1,6	2,1	199	4	9	21,1		21
	17	16,6	21,9	1,6	2,2	206	4	10	21,9		21
	13,6	20,6	26,8	2,0	2,7	246	5	11	26,8		26
315	**41**	7,7	11,9	0,8	1,2	117	3	6	11,9		12
	33	9,7	14,9	0,5	1,5	137	4	7	14,9		14
	26	12,1	18,4	1,2	1,8	161	4	8	18,4		17
	22	14,4	21,7	1,0	2,2	184	4	9	21,7		19
	21	15,0	22,6	1,7	2,3	190	4	9	22,6		19
	17,6	17,9	26,7	1,5	2,7	219	5	10	26,7		23
	17	18,7	27,8	1,4	2,8	227	5	10	27,8		24
	13,6	23,2	34,0	1,8	3,4	272	5	12	34,0		30
355	**41**	8,7	15,1	0,6	1,5	127	4	6	15,1		13
	33	10,9	18,8	1,2	1,9	149	4	7	18,8		15
	26	13,6	23,3	1,1	2,3	176	4	8	23,3		18
	22	16,2	27,5	1,6	2,8	202	4	9	27,5		21
	21	16,9	28,7	1,5	2,9	209	4	10	28,7		22
	17,6	20,1	33,8	2,0	3,4	241	5	11	33,8		26
	17	21,1	35,4	1,9	3,5	251	5	11	35,4		27

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

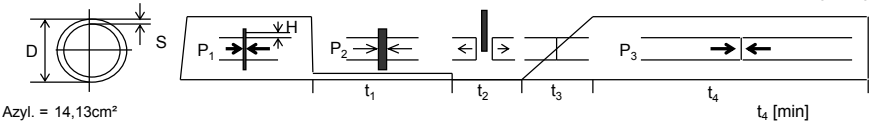


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
200	**41**	4,9	3,2	1,0	0,2	49	5	5	3,2	5	6	7
	33	6,2	4,0	1,0	0,3	62	6	6	4,0	6	7	9
	26	7,7	4,9	1,5	0,3	77	6	6	4,9	7	9	11
	22	9,1	5,8	1,5	0,4	91	7	7	5,8	8	10	13
	21	9,6	6,1	1,5	0,4	96	7	7	6,1	8	10	13
	17,6	11,4	7,2	1,5	0,5	114	8	8	7,2	10	12	15
	17	11,9	7,5	1,5	0,5	119	8	8	7,5	10	12	16
	13,6	14,7	9,1	2,0	0,6	147	9	9	9,1	12	15	19
	11	18,2	11,0	2,0	0,7	182	10	11	11,0	14	18	24
	9	22,4	13,3	2,5	0,9	224	11	12	13,3	17	21	28
	7,4	27,4	15,8	3,0	1,1	274	13	15	15,8	21	26	34
	7,25	27,6	15,9	3,0	1,1	276	13	15	15,9	21	26	34
225	**41**	5,5	4,0	1,0	0,3	55	5	5	4,0	5	6	8
	33	6,9	5,0	1,0	0,3	69	6	6	5,0	6	8	10
	26	8,6	6,2	1,5	0,4	86	7	7	6,2	8	9	12
	22	10,3	7,4	1,5	0,5	103	7	7	7,4	9	11	14
	21	10,8	7,7	1,5	0,5	108	8	8	7,7	9	11	15
	17,6	12,8	9,1	2,0	0,6	128	8	8	9,1	11	13	17
	17	13,4	9,5	2,0	0,6	134	8	9	9,5	11	14	18
	13,6	16,6	11,5	2,0	0,8	166	9	10	11,5	13	16	22
	11	20,5	14,0	2,5	0,9	205	10	12	14,0	16	20	26
	9	25,2	16,8	2,5	1,1	252	12	14	16,8	19	24	32
	7,4	30,8	19,9	3,0	1,3	308	14	16	19,9	23	29	38
	7,25	31,3	20,2	3,0	1,3	313	14	16	20,2	23	29	39
250	**41**	6,2	5,0	1,0	0,3	62	6	6	5,0	6	7	9
	33	7,7	6,2	1,5	0,4	77	6	6	6,2	7	9	11
	26	9,6	7,7	1,5	0,5	96	7	7	7,7	8	10	13
	22	11,4	9,1	1,5	0,6	114	8	8	9,1	10	12	15
	21	11,9	9,4	1,5	0,6	119	8	8	9,4	10	12	16
	17,6	14,2	11,2	2,0	0,7	142	9	9	11,2	11	14	19
	17	14,8	11,6	2,0	0,8	148	9	9	11,6	12	15	19
	13,6	18,4	14,2	2,0	0,9	184	10	11	14,2	14	18	24
	11	22,7	17,2	2,5	1,1	227	11	13	17,2	17	22	29
	9	27,9	20,7	3,0	1,4	279	13	15	20,7	21	26	35
	7,4	34,2	24,6	3,0	1,6	342	15	18	24,6	25	32	42
	7,25	34,5	24,8	3,0	1,7	345	15	18	24,8	26	32	43
280	**41**	6,9	6,3	1,0	0,4	69	6	6	6,3	6	8	10
	33	8,6	7,8	1,5	0,5	86	7	7	7,8	8	9	12
	26	10,7	9,6	1,5	0,6	107	7	7	9,6	9	11	14
	22	12,8	11,4	2,0	0,8	128	8	8	11,4	11	13	17
	21	13,4	11,9	2,0	0,8	134	8	9	11,9	11	14	18
	17,6	15,9	14,0	2,0	0,9	159	9	10	14,0	13	16	21
	17	16,6	14,6	2,0	1,0	166	9	10	14,6	13	16	22
	13,6	20,6	17,8	2,5	1,2	206	10	12	17,8	16	20	26
	11	25,4	21,6	2,5	1,4	254	12	14	21,6	19	24	32
	9	31,3	26,0	3,0	1,7	313	14	16	26,0	23	29	39
	7,4	38,3	30,9	3,5	2,1	383	16	20	30,9	28	36	47
	7,25	38,7	31,1	3,5	2,1	387	17	20	31,1	29	36	48

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

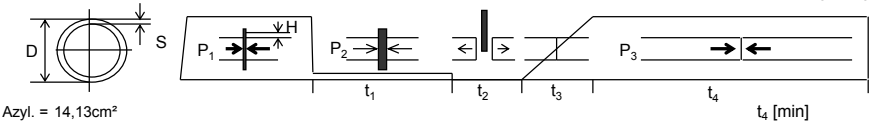


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
315	**41**	7,7	7,9	1,5	0,5	77	6	6	7,9	7	9	11
	33	9,7	9,9	1,5	0,7	97	7	7	9,9	8	10	13
	26	12,1	12,2	2,0	0,8	121	8	8	12,2	10	13	16
	22	14,4	14,4	2,0	1,0	144	9	9	14,4	12	15	19
	21	15,0	15,0	2,0	1,0	150	9	9	15,0	12	15	20
	17,6	17,9	17,7	2,0	1,2	179	10	11	17,7	14	18	23
	17	18,7	18,5	2,0	1,2	187	10	11	18,5	14	18	24
	13,6	23,2	22,6	2,5	1,5	232	11	13	22,6	17	22	29
	11	28,6	27,3	3,0	1,8	286	13	15	27,3	21	27	36
	9	35,2	32,8	3,0	2,2	352	15	18	32,8	26	33	43
	7,4	43,1	39,1	3,5	2,6	431	18	22	39,1	32	40	53
	7,25	43,5	39,4	3,5	2,6	435	18	22	39,4	32	40	53
355	**41**	8,7	10,0	1,5	0,7	87	7	7	10,0	8	10	12
	33	10,9	12,5	1,5	0,8	109	8	8	12,5	9	12	15
	26	13,6	15,5	2,0	1,0	136	8	9	15,5	11	14	18
	22	16,2	18,3	2,0	1,2	162	9	10	18,3	13	16	21
	21	16,9	19,1	2,0	1,3	169	9	10	19,1	13	17	22
	17,6	20,1	22,4	2,5	1,5	201	10	11	22,4	15	19	26
	17	21,1	23,5	2,5	1,6	211	11	12	23,5	16	20	27
	13,6	26,1	28,6	3,0	1,9	261	12	14	28,6	20	25	33
	11	32,2	34,7	3,0	2,3	322	14	17	34,7	24	30	40
	9	39,7	41,7	3,5	2,8	397	17	20	41,7	29	37	49
	7,4	48,5	49,6	3,5	3,3	485	20	24	49,6	35	45	60
	7,25	49,0	50,0	3,5	3,3	490	20	25	50,0	36	46	60
400	**41**	9,8	12,8	1,5	0,9	98	7	7	12,8	8	11	13
	33	12,3	15,9	2,0	1,1	123	8	8	15,9	10	13	16
	26	15,3	19,6	2,0	1,3	153	9	9	19,6	12	15	20
	22	18,2	23,2	2,0	1,5	182	10	11	23,2	14	18	24
	21	19,1	24,3	2,5	1,6	191	10	11	24,3	15	19	25
	17,6	22,7	28,6	2,5	1,9	227	11	13	28,6	17	22	29
	17	23,7	29,7	2,5	2,0	237	11	13	29,7	18	23	30
	13,6	29,4	36,3	3,0	2,4	294	13	16	36,3	22	28	37
	11	36,3	44,0	3,0	2,9	363	16	19	44,0	27	34	45
	9	44,7	53,0	3,5	3,5	447	18	23	53,0	33	42	55
	7,4	54,7	63,0	4,0	4,2	547	21	27	63,0	40	51	67
	7,25	55,2	63,5	4,0	4,2	552	21	28	63,5	40	51	68
450	**41**	11,0	16,1	1,5	1,1	110	8	8	16,1	9	12	15
	33	13,8	20,1	2,0	1,3	138	9	9	20,1	11	14	18
	26	17,2	24,8	2,0	1,7	172	9	10	24,8	13	17	22
	22	20,5	29,4	2,5	2,0	205	10	12	29,4	16	20	26
	21	21,5	30,7	2,5	2,0	215	11	12	30,7	16	21	27
	17,6	25,5	36,1	2,5	2,4	255	12	14	36,1	19	24	32
	17	26,7	37,7	3,0	2,5	267	12	14	37,7	20	25	33
	13,6	33,1	46,0	3,0	3,1	331	15	17	46,0	25	31	41
	11	40,9	55,8	3,5	3,7	409	17	21	55,8	30	38	50
	9	50,3	67,1	4,0	4,5	503	20	25	67,1	37	47	62
	7,4	61,5	79,7	4,0	5,3	615	23	31	79,7	45	57	75
	7,25	62,1	80,3	4,0	5,4	621	23	31	80,3	45	57	76

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

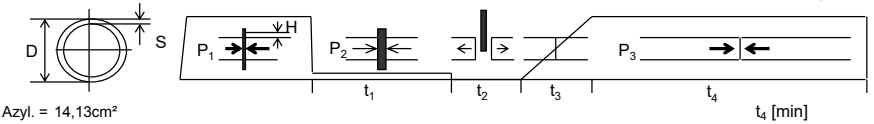


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
500	**41**	12,3	20,0	2,0	1,3	123	8	8	20,0	10	13	16
	33	15,3	24,7	2,0	1,6	153	9	9	24,7	12	15	20
	26	19,1	30,6	2,5	2,0	191	10	11	30,6	15	19	25
	22	22,8	36,3	2,5	2,4	228	11	13	36,3	17	22	29
	21	23,9	37,9	2,5	2,5	239	11	13	37,9	18	23	30
	17,6	28,3	44,5	3,0	3,0	283	13	15	44,5	21	27	35
	17	29,7	46,6	3,0	3,1	297	13	16	46,6	22	28	37
	13,6	36,8	56,8	3,0	3,8	368	16	19	56,8	27	34	45
	11	45,4	68,8	3,5	4,6	454	19	23	68,8	33	42	56
	9	55,8	82,7	4,0	5,5	558	21	28	82,7	41	52	68
	7,4	68,3	98,3	4,0	6,6	683	25	34	98,3	49	63	83
	7,25	69,0	99,1	4,0	6,6	690	25	34	99,1	50	64	84
560	**41**	13,7	25,0	2,0	1,7	137	8	9	25,0	11	14	18
	33	17,2	31,1	2,0	2,1	172	9	10	31,1	13	17	22
	26	21,4	38,4	2,5	2,6	214	11	12	38,4	16	21	27
	22	25,5	45,5	2,5	3,0	255	12	14	45,5	19	24	32
	21	26,7	47,5	3,0	3,2	267	12	14	47,5	20	25	33
	17,6	31,7	55,9	3,0	3,7	317	14	17	55,9	24	30	39
	17	33,2	58,3	3,0	3,9	332	15	17	58,3	25	31	41
	13,6	41,2	71,3	3,5	4,8	412	17	21	71,3	30	38	51
	11	50,8	86,3	4,0	5,8	508	20	25	86,3	37	47	62
	9	62,5	103,7	4,0	6,9	625	23	31	103,7	45	58	76
	7,4	75,7	122,2	4,5	8,1	757	26	35	122,2	54	70	92
	7,25	77,2	124,4	4,5	8,3	772	27	35	124,4	56	71	94
630	**41**	15,4	31,6	2,0	2,1	154	9	9	31,6	12	15	20
	33	19,3	39,3	2,5	2,6	193	10	11	39,3	15	19	25
	26	24,1	48,7	2,5	3,2	241	11	13	48,7	18	23	30
	22	28,7	57,6	3,0	3,8	287	13	15	57,6	21	27	36
	21	30,0	60,0	3,0	4,0	300	13	16	60,0	22	28	37
	17,6	35,7	70,8	3,0	4,7	357	16	18	70,8	27	33	44
	17	37,4	73,9	3,5	4,9	374	16	19	73,9	28	35	46
	13,6	46,3	90,1	3,5	6,0	463	19	23	90,1	34	43	57
	11	57,2	109,3	4,0	7,3	572	22	29	109,3	42	53	70
	9	70,3	131,2	4,5	8,7	703	25	35	131,2	51	65	86
	7,4	85,1	154,7	4,5	10,3	851	29	35	154,7	61	78	104
	7,25	86,9	157,4	4,5	10,5	869	29	35	157,4	62	80	106

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

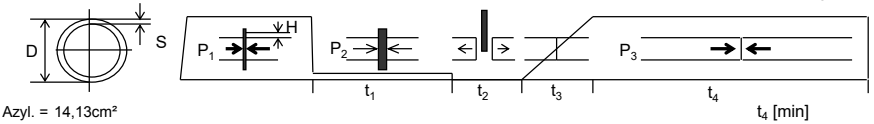


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
200	**41**	4,9	2,1	0,5	0,2	57	5	6	2,1	5	6	7
	33	6,2	2,7	0,5	0,3	72	6	7	2,7	6	7	9
	26	7,7	3,3	1,0	0,3	89	6	8	3,3	7	9	11
	22	9,1	3,9	1,0	0,4	104	6	9	3,9	8	10	13
	21	9,6	4,1	1,0	0,4	109	7	9	4,1	8	10	13
	17,6	11,4	4,8	1,0	0,5	129	7	11	4,8	10	12	15
	17	11,9	5,0	1,0	0,5	134	7	11	5,0	10	12	16
	13,6	14,7	6,1	1,0	0,6	162	8	13	6,1	12	15	19
	11	18,2	7,4	1,0	0,7	198	9	16	7,4	14	18	24
	9	22,4	8,8	1,5	0,9	238	10	19	8,8	17	21	28
	7,4	27,4	10,5	2,0	1,1	283	11	23	10,5	21	26	34
	7,25	27,6	10,6	2,0	1,1	284	11	23	10,6	21	26	34
225	**41**	5,5	2,7	0,5	0,3	64	5	6	2,7	5	6	8
	33	6,9	3,3	0,5	0,3	80	6	7	3,3	6	8	10
	26	8,6	4,1	1,0	0,4	98	6	8	4,1	8	9	12
	22	10,3	4,9	1,0	0,5	117	7	10	4,9	9	11	14
	21	10,8	5,1	1,0	0,5	122	7	10	5,1	9	11	15
	17,6	12,8	6,0	1,0	0,6	143	7	12	6,0	11	13	17
	17	13,4	6,3	1,0	0,6	149	7	12	6,3	11	14	18
	13,6	16,6	7,7	1,0	0,8	182	8	15	7,7	13	16	22
	11	20,5	9,3	1,5	0,9	220	9	18	9,3	16	20	26
	9	25,2	11,2	1,5	1,1	264	11	21	11,2	19	24	32
	7,4	30,8	13,3	2,0	1,3	311	12	26	13,3	23	29	38
	7,25	31,3	13,5	2,0	1,3	315	12	27	13,5	23	29	39
250	**41**	6,2	3,4	0,5	0,3	72	6	7	3,4	6	7	9
	33	7,7	4,1	1,0	0,4	89	6	8	4,1	7	9	11
	26	9,6	5,1	1,0	0,5	109	7	9	5,1	8	10	13
	22	11,4	6,0	1,0	0,6	129	7	11	6,0	10	12	15
	21	11,9	6,3	1,0	0,6	134	7	11	6,3	10	12	16
	17,6	14,2	7,4	1,0	0,7	157	8	13	7,4	11	14	19
	17	14,8	7,7	1,0	0,8	163	8	13	7,7	12	15	19
	13,6	18,4	9,5	1,0	0,9	200	9	16	9,5	14	18	24
	11	22,7	11,5	1,5	1,1	240	10	20	11,5	17	22	29
	9	27,9	13,8	2,0	1,4	287	12	24	13,8	21	26	35
	7,4	34,2	16,4	2,0	1,6	339	13	29	16,4	25	32	42
	7,25	34,5	16,5	2,0	1,7	341	13	30	16,5	26	32	43
280	**41**	6,9	4,2	0,5	0,4	80	6	7	4,2	6	8	10
	33	8,6	5,2	1,0	0,5	98	6	8	5,2	8	9	12
	26	10,7	6,4	1,0	0,6	121	7	10	6,4	9	11	14
	22	12,8	7,6	1,0	0,8	143	7	12	7,6	11	13	17
	21	13,4	7,9	1,0	0,8	149	7	12	7,9	11	14	18
	17,6	15,9	9,3	1,0	0,9	175	8	14	9,3	13	16	21
	17	16,6	9,7	1,0	1,0	182	8	15	9,7	13	16	22
	13,6	20,6	11,9	1,5	1,2	221	9	18	11,9	16	20	26
	11	25,4	14,4	1,5	1,4	265	11	22	14,4	19	24	32
	9	31,3	17,3	2,0	1,7	315	12	27	17,3	23	29	39
	7,4	38,3	20,6	2,5	2,1	371	14	33	20,6	28	36	47
	7,25	38,7	20,8	2,5	2,1	374	14	33	20,8	29	36	48

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

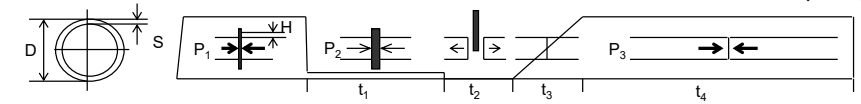


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
315	**41**	7,7	5,3	1,0	0,5	89	6	8	5,3	7	9	11
	33	9,7	6,6	1,0	0,7	110	7	9	6,6	8	10	13
	26	12,1	8,1	1,0	0,8	136	7	11	8,1	10	13	16
	22	14,4	9,6	1,0	1,0	159	8	13	9,6	12	15	19
	21	15,0	10,0	1,0	1,0	165	8	14	10,0	12	15	20
	17,6	17,9	11,8	1,0	1,2	195	9	16	11,8	14	18	23
	17	18,7	12,3	1,0	1,2	203	9	17	12,3	14	18	24
	13,6	23,2	15,1	1,5	1,5	245	10	20	15,1	17	22	29
	11	28,6	18,2	2,0	1,8	293	12	24	18,2	21	27	36
	9	35,2	21,9	2,0	2,2	347	14	30	21,9	26	33	43
	7,4	43,1	26,1	2,5	2,6	403	15	37	26,1	32	40	53
	7,25	43,5	26,3	2,5	2,6	406	16	38	26,3	32	40	53
355	**41**	8,7	6,7	1,0	0,7	99	6	8	6,7	8	10	12
	33	10,9	8,3	1,0	0,8	123	7	10	8,3	9	12	15
	26	13,6	10,3	1,0	1,0	151	7	12	10,3	11	14	18
	22	16,2	12,2	1,0	1,2	178	8	15	12,2	13	16	21
	21	16,9	12,7	1,0	1,3	185	8	15	12,7	13	17	22
	17,6	20,1	15,0	1,5	1,5	216	9	18	15,0	15	19	26
	17	21,1	15,7	1,5	1,6	226	10	19	15,7	16	20	27
	13,6	26,1	19,1	2,0	1,9	272	11	22	19,1	20	25	33
	11	32,2	23,1	2,0	2,3	322	13	28	23,1	24	30	40
	9	39,7	27,8	2,5	2,8	380	15	34	27,8	29	37	49
	7,4	48,5	33,1	2,5	3,3	440	17	42	33,1	35	45	60
	7,25	49,0	33,3	2,5	3,3	443	17	42	33,3	36	46	60
400	**41**	9,8	8,5	1,0	0,9	111	7	9	8,5	8	11	13
	33	12,3	10,6	1,0	1,1	138	7	11	10,6	10	13	16
	26	15,3	13,1	1,0	1,3	168	8	14	13,1	12	15	20
	22	18,2	15,4	1,0	1,5	198	9	16	15,4	14	18	24
	21	19,1	16,2	1,5	1,6	207	9	17	16,2	15	19	25
	17,6	22,7	19,0	1,5	1,9	240	10	20	19,0	17	22	29
	17	23,7	19,8	1,5	2,0	250	10	20	19,8	18	23	30
	13,6	29,4	24,2	2,0	2,4	299	12	25	24,2	22	28	37
	11	36,3	29,4	2,0	2,9	356	14	31	29,4	27	34	45
	9	44,7	35,3	2,5	3,5	414	16	39	35,3	33	42	55
	7,4	54,7	42,0	3,0	4,2	473	18	43	42,0	40	51	67
	7,25	55,2	42,3	3,0	4,2	475	18	43	42,3	40	51	68
450	**41**	11,0	10,7	1,0	1,1	124	7	10	10,7	9	12	15
	33	13,8	13,4	1,0	1,3	153	8	13	13,4	11	14	18
	26	17,2	16,6	1,0	1,7	188	8	15	16,6	13	17	22
	22	20,5	19,6	1,5	2,0	220	9	18	19,6	16	20	26
	21	21,5	20,5	1,5	2,0	229	10	19	20,5	16	21	27
	17,6	25,5	24,1	1,5	2,4	266	11	22	24,1	19	24	32
	17	26,7	25,1	2,0	2,5	277	11	23	25,1	20	25	33
	13,6	33,1	30,7	2,0	3,1	330	13	28	30,7	25	31	41
	11	40,9	37,2	2,5	3,7	388	15	35	37,2	30	38	50
	9	50,3	44,7	3,0	4,5	451	17	43	44,7	37	47	62
	7,4	61,5	53,1	3,0	5,3	505	20	43	53,1	45	57	75
	7,25	62,1	53,6	3,0	5,4	508	20	43	53,6	45	57	76

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

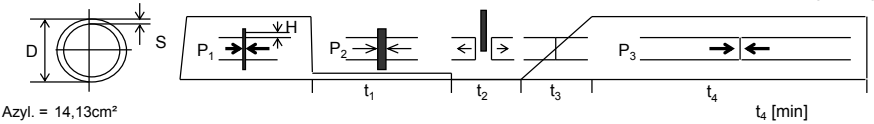


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min] < 15°C / < 59°F	t4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F	
500	**41**	12,3	13,3	1,0	1,3	138	7	11	13,3	10	13	16	
	33	15,3	16,5	1,0	1,6	168	8	14	16,5	12	15	20	
	26	19,1	20,4	1,5	2,0	207	9	17	20,4	15	19	25	
	22	22,8	24,2	1,5	2,4	241	10	20	24,2	17	22	29	
	21	23,9	25,3	1,5	2,5	252	10	21	25,3	18	23	30	
	17,6	28,3	29,7	2,0	3,0	290	12	24	29,7	21	27	35	
	17	29,7	31,1	2,0	3,1	302	12	25	31,1	22	28	37	
	13,6	36,8	37,9	2,0	3,8	360	14	32	37,9	27	34	45	
	11	45,4	45,9	2,5	4,6	419	16	39	45,9	33	42	56	
	9	55,8	55,1	3,0	5,5	478	18	43	55,1	41	52	68	
	7,4	68,3	65,6	3,0	6,6	538	22	43	65,6	49	63	83	
	7,25	69,0	66,1	3,0	6,6	541	22	43	66,1	50	64	84	
560	**41**	13,7	16,6	1,0	1,7	152	7	12	16,6	11	14	18	
	33	17,2	20,8	1,0	2,1	188	8	15	20,8	13	17	22	
	26	21,4	25,6	1,5	2,6	228	10	19	25,6	16	21	27	
	22	25,5	30,3	1,5	3,0	266	11	22	30,3	19	24	32	
	21	26,7	31,7	2,0	3,2	277	11	23	31,7	20	25	33	
	17,6	31,7	37,2	2,0	3,7	318	13	27	37,2	24	30	39	
	17	33,2	38,9	2,0	3,9	331	13	29	38,9	25	31	41	
	13,6	41,2	47,5	2,5	4,8	390	15	36	47,5	30	38	51	
	11	50,8	57,5	3,0	5,8	454	17	43	57,5	37	47	62	
	9	62,5	69,1	3,0	6,9	510	20	43	69,1	45	58	76	
	7,4	*75,7*	*81,5*	*3,5*	*8,1*	*573*	*22*	*43*	*81,5*	*54*	*70*	*92*	*
	7,25	*77,2*	*82,9*	*3,5*	*8,3*	*581*	*22*	*43*	*82,9*	*56*	*71*	*94*	*
630	**41**	15,4	21,0	1,0	2,1	169	8	14	21,0	12	15	20	
	33	19,3	26,2	1,5	2,6	209	9	17	26,2	15	19	25	
	26	24,1	32,5	1,5	3,2	253	10	21	32,5	18	23	30	
	22	28,7	38,4	2,0	3,8	293	12	24	38,4	21	27	36	
	21	30,0	40,0	2,0	4,0	304	12	26	40,0	22	28	37	
	17,6	35,7	47,2	2,0	4,7	351	14	31	47,2	27	33	44	
	17	37,4	49,3	2,5	4,9	365	14	32	49,3	28	35	46	
	13,6	46,3	60,1	2,5	6,0	425	16	40	60,1	34	43	57	
	11	57,2	72,8	3,0	7,3	485	19	43	72,8	42	53	70	
	9	*70,3*	*87,5*	*3,5*	*8,7*	*547*	*22*	*43*	*87,5*	*51*	*65*	*86*	*
	7,4	*85,1*	*103,1*	*3,5*	*10,3*	*619*	*22*	*43*	*103,1*	*61*	*78*	*104*	*
	7,25	*86,9*	*104,9*	*3,5*	*10,5*	*627*	*22*	*43*	*104,9*	*62*	*80*	*106*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

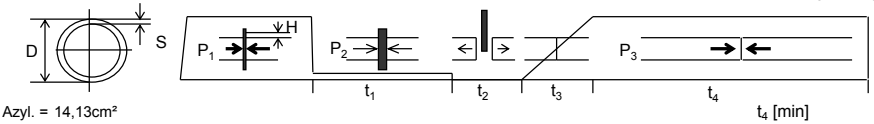


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
200	**41**	4,9	2,1	0,5	0,2	89	3	5	2,1	8
	33	6,2	2,7	0,9	0,3	102	3	5	2,7	10
	26	7,7	3,3	0,8	0,3	117	3	6	3,3	12
	22	9,1	3,9	0,6	0,4	131	4	7	3,9	13
	21	9,6	4,1	0,5	0,4	136	4	7	4,1	14
	17,6	11,4	4,8	1,2	0,5	154	4	8	4,8	16
	17	11,9	5,0	1,2	0,5	159	4	8	5,0	16
	13,6	14,7	6,1	1,0	0,6	187	4	9	6,1	19
	11	18,2	7,4	1,4	0,7	222	5	10	7,4	23
	9	22,4	8,8	1,9	0,9	264	5	12	8,8	29
225	**41**	5,5	2,7	1,0	0,3	95	3	5	2,7	9
	33	6,9	3,3	0,8	0,3	109	3	6	3,3	11
	26	8,6	4,1	0,7	0,4	126	4	6	4,1	13
	22	10,3	4,9	1,3	0,5	143	4	7	4,9	15
	21	10,8	5,1	1,3	0,5	148	4	7	5,1	15
	17,6	12,8	6,0	1,1	0,6	168	4	8	6,0	17
	17	13,4	6,3	1,1	0,6	174	4	8	6,3	18
	13,6	16,6	7,7	1,6	0,8	206	4	10	7,7	21
	11	20,5	9,3	2,0	0,9	245	5	11	9,3	26
250	**41**	6,2	3,4	0,9	0,3	102	3	5	3,4	10
	33	7,7	4,1	0,8	0,4	117	3	6	4,1	12
	26	9,6	5,1	0,5	0,5	136	4	7	5,1	14
	22	11,4	6,0	1,2	0,6	154	4	8	6,0	16
	21	11,9	6,3	1,2	0,6	159	4	8	6,3	16
	17,6	14,2	7,4	1,0	0,7	182	4	9	7,4	19
	17	14,8	7,7	1,0	0,8	188	4	9	7,7	19
	13,6	18,4	9,5	1,4	0,9	224	5	10	9,5	24
	11	22,7	11,5	1,8	1,1	267	5	12	11,5	29
280	**41**	6,9	4,2	0,8	0,4	109	3	6	4,2	11
	33	8,6	5,2	0,7	0,5	126	4	6	5,2	13
	26	10,7	6,4	1,3	0,6	147	4	7	6,4	15
	22	12,8	7,6	1,1	0,8	168	4	8	7,6	17
	21	13,4	7,9	1,1	0,8	174	4	8	7,9	18
	17,6	15,9	9,3	1,6	0,9	199	4	9	9,3	21
	17	16,6	9,7	1,6	1,0	206	4	10	9,7	21
	13,6	20,6	11,9	2,0	1,2	246	5	11	11,9	26

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

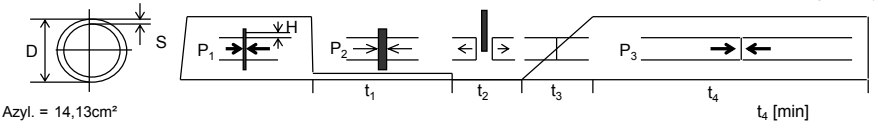


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
315	**41**	7,7	5,3	0,8	0,5	117	3	6	5,3	12
	33	9,7	6,6	0,5	0,7	137	4	7	6,6	14
	26	12,1	8,1	1,2	0,8	161	4	8	8,1	17
	22	14,4	9,6	1,0	1,0	184	4	9	9,6	19
	21	15,0	10,0	1,7	1,0	190	4	9	10,0	19
	17,6	17,9	11,8	1,5	1,2	219	5	10	11,8	23
	17	18,7	12,3	1,4	1,2	227	5	10	12,3	24
	13,6	23,2	15,1	1,8	1,5	272	5	12	15,1	30
355	**41**	8,7	6,7	0,6	0,7	127	4	6	6,7	13
	33	10,9	8,3	1,2	0,8	149	4	7	8,3	15
	26	13,6	10,3	1,1	1,0	176	4	8	10,3	18
	22	16,2	12,2	1,6	1,2	202	4	9	12,2	21
	21	16,9	12,7	1,5	1,3	209	4	10	12,7	22
	17,6	20,1	15,0	2,0	1,5	241	5	11	15,0	26
	17	21,1	15,7	1,9	1,6	251	5	11	15,7	27
400	**41**	9,8	8,5	0,5	0,9	138	4	7	8,5	14
	33	12,3	10,6	1,2	1,1	163	4	8	10,6	17
	26	15,3	13,1	1,7	1,3	193	4	9	13,1	20
	22	18,2	15,4	1,4	1,5	222	5	10	15,4	23
	21	19,1	16,2	1,4	1,6	231	5	11	16,2	24
	17,6	22,7	19,0	1,8	1,9	267	5	12	19,0	29
	17	23,7	19,8	1,8	2,0	277	5	12	19,8	31
450	**41**	11,0	10,7	1,2	1,1	150	4	7	10,7	15
	33	13,8	13,4	1,1	1,3	178	4	9	13,4	18
	26	17,2	16,6	1,5	1,7	212	4	10	16,6	22
	22	20,5	19,6	2,0	2,0	245	5	11	19,6	26
	21	21,5	20,5	1,9	2,0	255	5	12	20,5	28

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 500-630 B** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

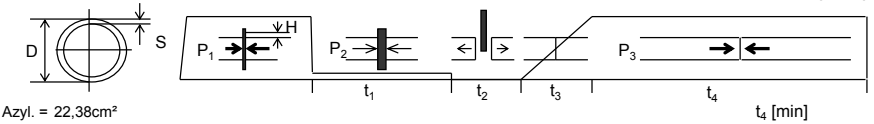


Azyl. = 14,13cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
500	**41**	12,3	13,3	1,2	1,3	163	4	8	13,3	17
	33	15,3	16,5	1,7	1,6	193	4	9	16,5	20
	26	19,1	20,4	1,4	2,0	231	5	11	20,4	24
	22	22,8	24,2	1,8	2,4	268	5	12	24,2	29
	21	23,9	25,3	1,8	2,5	279	5	13	25,3	31
560	**41**	13,7	16,6	1,1	1,7	177	4	8	16,6	18
	33	17,2	20,8	1,5	2,1	212	4	10	20,8	22
	26	21,4	25,6	1,9	2,6	254	5	12	25,6	27
630	**41**	15,4	21,0	1,7	2,1	194	4	9	21,0	20
	33	19,3	26,2	1,4	2,6	233	5	11	26,2	25
	26	24,1	32,5	1,8	3,2	281	5	13	32,5	31

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 630 B Plus** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

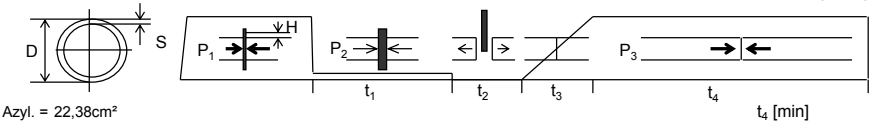


Azyl. = 22,38cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min] < 15°C / < 59°F	t4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
315	41	7,7	5,0	1,5	0,3	77	6	6	5,0	7	9	11
	33	9,7	6,2	1,5	0,4	97	7	7	6,2	8	10	13
	26	12,1	7,7	2,0	0,5	121	8	8	7,7	10	13	16
	22	14,4	9,1	2,0	0,6	144	9	9	9,1	12	15	19
	21	15,0	9,5	2,0	0,6	150	9	9	9,5	12	15	20
	17,6	17,9	11,2	2,0	0,7	179	10	11	11,2	14	18	23
	17	18,7	11,7	2,0	0,8	187	10	11	11,7	14	18	24
	13,6	23,2	14,3	2,5	1,0	232	11	13	14,3	17	22	29
	11	28,6	17,2	3,0	1,1	286	13	15	17,2	21	27	36
	9	35,2	20,7	3,0	1,4	352	15	18	20,7	26	33	43
	7,4	43,1	24,7	3,5	1,6	431	18	22	24,7	32	40	53
	7,25	43,5	24,9	3,5	1,7	435	18	22	24,9	32	40	53
355	41	8,7	6,3	1,5	0,4	87	7	7	6,3	8	10	12
	33	10,9	7,9	1,5	0,5	109	8	8	7,9	9	12	15
	26	13,6	9,8	2,0	0,7	136	8	9	9,8	11	14	18
	22	16,2	11,6	2,0	0,8	162	9	10	11,6	13	16	21
	21	16,9	12,0	2,0	0,8	169	9	10	12,0	13	17	22
	17,6	20,1	14,2	2,5	0,9	201	10	11	14,2	15	19	26
	17	21,1	14,8	2,5	1,0	211	11	12	14,8	16	20	27
	13,6	26,1	18,1	3,0	1,2	261	12	14	18,1	20	25	33
	11	32,2	21,9	3,0	1,5	322	14	17	21,9	24	30	40
	9	39,7	26,4	3,5	1,8	397	17	20	26,4	29	37	49
	7,4	48,5	31,3	3,5	2,1	485	20	24	31,3	35	45	60
	7,25	49,0	31,6	3,5	2,1	490	20	25	31,6	36	46	60
400	41	9,8	8,1	1,5	0,5	98	7	7	8,1	8	11	13
	33	12,3	10,0	2,0	0,7	123	8	8	10,0	10	13	16
	26	15,3	12,4	2,0	0,8	153	9	9	12,4	12	15	20
	22	18,2	14,6	2,0	1,0	182	10	11	14,6	14	18	24
	21	19,1	15,3	2,5	1,0	191	10	11	15,3	15	19	25
	17,6	22,7	18,0	2,5	1,2	227	11	13	18,0	17	22	29
	17	23,7	18,8	2,5	1,3	237	11	13	18,8	18	23	30
	13,6	29,4	22,9	3,0	1,5	294	13	16	22,9	22	28	37
	11	36,3	27,8	3,0	1,9	363	16	19	27,8	27	34	45
	9	44,7	33,4	3,5	2,2	447	18	23	33,4	33	42	55
	7,4	54,7	39,8	4,0	2,7	547	21	27	39,8	40	51	67
	7,25	55,2	40,1	4,0	2,7	552	21	28	40,1	40	51	68
450	41	11,0	10,2	1,5	0,7	110	8	8	10,2	9	12	15
	33	13,8	12,7	2,0	0,8	138	9	9	12,7	11	14	18
	26	17,2	15,7	2,0	1,0	172	9	10	15,7	13	17	22
	22	20,5	18,5	2,5	1,2	205	10	12	18,5	16	20	26
	21	21,5	19,4	2,5	1,3	215	11	12	19,4	16	21	27
	17,6	25,5	22,8	2,5	1,5	255	12	14	22,8	19	24	32
	17	26,7	23,8	3,0	1,6	267	12	14	23,8	20	25	33
	13,6	33,1	29,1	3,0	1,9	331	15	17	29,1	25	31	41
	11	40,9	35,2	3,5	2,3	409	17	21	35,2	30	38	50
	9	50,3	42,3	4,0	2,8	503	20	25	42,3	37	47	62
	7,4	61,5	50,3	4,0	3,4	615	23	31	50,3	45	57	75
	7,25	62,1	50,7	4,0	3,4	621	23	31	50,7	45	57	76

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 630 B Plus** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

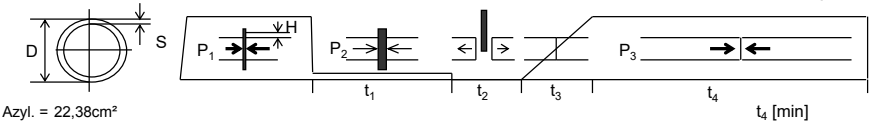


Azyl. = 22,38cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
500	**41**	12,3	12,6	2,0	0,8	123	8	8	12,6	10	13	16
	33	15,3	15,6	2,0	1,0	153	9	9	15,6	12	15	20
	26	19,1	19,3	2,5	1,3	191	10	11	19,3	15	19	25
	22	22,8	22,9	2,5	1,5	228	11	13	22,9	17	22	29
	21	23,9	24,0	2,5	1,6	239	11	13	24,0	18	23	30
	17,6	28,3	28,1	3,0	1,9	283	13	15	28,1	21	27	35
	17	29,7	29,4	3,0	2,0	297	13	16	29,4	22	28	37
	13,6	36,8	35,9	3,0	2,4	368	16	19	35,9	27	34	45
	11	45,4	43,5	3,5	2,9	454	19	23	43,5	33	42	56
	9	55,8	52,2	4,0	3,5	558	21	28	52,2	41	52	68
	7,4	68,3	62,1	4,0	4,1	683	25	34	62,1	49	63	83
	7,25	69,0	62,6	4,0	4,2	690	25	34	62,6	50	64	84
560	**41**	13,7	15,8	2,0	1,1	137	8	9	15,8	11	14	18
	33	17,2	19,7	2,0	1,3	172	9	10	19,7	13	17	22
	26	21,4	24,3	2,5	1,6	214	11	12	24,3	16	21	27
	22	25,5	28,7	2,5	1,9	255	12	14	28,7	19	24	32
	21	26,7	30,0	3,0	2,0	267	12	14	30,0	20	25	33
	17,6	31,7	35,3	3,0	2,4	317	14	17	35,3	24	30	39
	17	33,2	36,8	3,0	2,5	332	15	17	36,8	25	31	41
	13,6	41,2	45,0	3,5	3,0	412	17	21	45,0	30	38	51
	11	50,8	54,5	4,0	3,6	508	20	25	54,5	37	47	62
	9	62,5	65,5	4,0	4,4	625	23	31	65,5	45	58	76
	7,4	75,7	77,2	4,5	5,1	757	26	35	77,2	54	70	92
	7,25	77,2	78,5	4,5	5,2	772	27	35	78,5	56	71	94
630	**41**	15,4	19,9	2,0	1,3	154	9	9	19,9	12	15	20
	33	19,3	24,8	2,5	1,7	193	10	11	24,8	15	19	25
	26	24,1	30,7	2,5	2,0	241	11	13	30,7	18	23	30
	22	28,7	36,3	3,0	2,4	287	13	15	36,3	21	27	36
	21	30,0	37,9	3,0	2,5	300	13	16	37,9	22	28	37
	17,6	35,7	44,7	3,0	3,0	357	16	18	44,7	27	33	44
	17	37,4	46,7	3,5	3,1	374	16	19	46,7	28	35	46
	13,6	46,3	56,9	3,5	3,8	463	19	23	56,9	34	43	57
	11	57,2	69,0	4,0	4,6	572	22	29	69,0	42	53	70
	9	70,3	82,8	4,5	5,5	703	25	35	82,8	51	65	86
	7,4	85,1	97,7	4,5	6,5	851	29	35	97,7	61	78	104
	7,25	86,9	99,4	4,5	6,6	869	29	35	99,4	62	80	106

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 630 B Plus** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

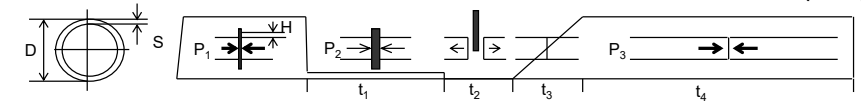


Azyl. = 22,38cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
315	**41**	7,7	3,3	1,0	0,3	89	6	8	3,3	7	9	11
	33	9,7	4,2	1,0	0,4	110	7	9	4,2	8	10	13
	26	12,1	5,1	1,0	0,5	136	7	11	5,1	10	13	16
	22	14,4	6,1	1,0	0,6	159	8	13	6,1	12	15	19
	21	15,0	6,3	1,0	0,6	165	8	14	6,3	12	15	20
	17,6	17,9	7,5	1,0	0,7	195	9	16	7,5	14	18	23
	17	18,7	7,8	1,0	0,8	203	9	17	7,8	14	18	24
	13,6	23,2	9,5	1,5	1,0	245	10	20	9,5	17	22	29
	11	28,6	11,5	2,0	1,1	293	12	24	11,5	21	27	36
	9	35,2	13,8	2,0	1,4	347	14	30	13,8	26	33	43
	7,4	43,1	16,5	2,5	1,6	403	15	37	16,5	32	40	53
	7,25	43,5	16,6	2,5	1,7	406	16	38	16,6	32	40	53
355	**41**	8,7	4,2	1,0	0,4	99	6	8	4,2	8	10	12
	33	10,9	5,3	1,0	0,5	123	7	10	5,3	9	12	15
	26	13,6	6,5	1,0	0,7	151	7	12	6,5	11	14	18
	22	16,2	7,7	1,0	0,8	178	8	15	7,7	13	16	21
	21	16,9	8,0	1,0	0,8	185	8	15	8,0	13	17	22
	17,6	20,1	9,4	1,5	0,9	216	9	18	9,4	15	19	26
	17	21,1	9,9	1,5	1,0	226	10	19	9,9	16	20	27
	13,6	26,1	12,1	2,0	1,2	272	11	22	12,1	20	25	33
	11	32,2	14,6	2,0	1,5	322	13	28	14,6	24	30	40
	9	39,7	17,6	2,5	1,8	380	15	34	17,6	29	37	49
	7,4	48,5	20,9	2,5	2,1	440	17	42	20,9	35	45	60
	7,25	49,0	21,0	2,5	2,1	443	17	42	21,0	36	46	60
400	**41**	9,8	5,4	1,0	0,5	111	7	9	5,4	8	11	13
	33	12,3	6,7	1,0	0,7	138	7	11	6,7	10	13	16
	26	15,3	8,3	1,0	0,8	168	8	14	8,3	12	15	20
	22	18,2	9,8	1,0	1,0	198	9	16	9,8	14	18	24
	21	19,1	10,2	1,5	1,0	207	9	17	10,2	15	19	25
	17,6	22,7	12,0	1,5	1,2	240	10	20	12,0	17	22	29
	17	23,7	12,5	1,5	1,3	250	10	20	12,5	18	23	30
	13,6	29,4	15,3	2,0	1,5	299	12	25	15,3	22	28	37
	11	36,3	18,5	2,0	1,9	356	14	31	18,5	27	34	45
	9	44,7	22,3	2,5	2,2	414	16	39	22,3	33	42	55
	7,4	54,7	26,5	3,0	2,7	473	18	43	26,5	40	51	67
	7,25	55,2	26,7	3,0	2,7	475	18	43	26,7	40	51	68
450	**41**	11,0	6,8	1,0	0,7	124	7	10	6,8	9	12	15
	33	13,8	8,4	1,0	0,8	153	8	13	8,4	11	14	18
	26	17,2	10,4	1,0	1,0	188	8	15	10,4	13	17	22
	22	20,5	12,4	1,5	1,2	220	9	18	12,4	16	20	26
	21	21,5	12,9	1,5	1,3	229	10	19	12,9	16	21	27
	17,6	25,5	15,2	1,5	1,5	266	11	22	15,2	19	24	32
	17	26,7	15,9	2,0	1,6	277	11	23	15,9	20	25	33
	13,6	33,1	19,4	2,0	1,9	330	13	28	19,4	25	31	41
	11	40,9	23,5	2,5	2,3	388	15	35	23,5	30	38	50
	9	50,3	28,2	3,0	2,8	451	17	43	28,2	37	47	62
	7,4	61,5	33,5	3,0	3,4	505	20	43	33,5	45	57	75
	7,25	62,1	33,8	3,0	3,4	508	20	43	33,8	45	57	76

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 630 B Plus** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

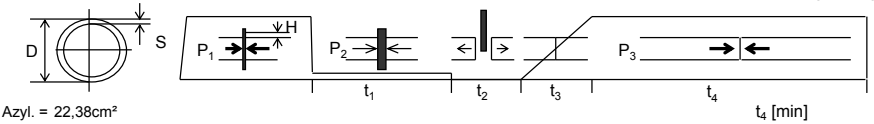


Azyl. = 22,38cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F	
500	**41**	12,3	8,4	1,0	0,8	138	7	11	8,4	10	13	16	
	33	15,3	10,4	1,0	1,0	168	8	14	10,4	12	15	20	
	26	19,1	12,9	1,5	1,3	207	9	17	12,9	15	19	25	
	22	22,8	15,3	1,5	1,5	241	10	20	15,3	17	22	29	
	21	23,9	16,0	1,5	1,6	252	10	21	16,0	18	23	30	
	17,6	28,3	18,7	2,0	1,9	290	12	24	18,7	21	27	35	
	17	29,7	19,6	2,0	2,0	302	12	25	19,6	22	28	37	
	13,6	36,8	23,9	2,0	2,4	360	14	32	23,9	27	34	45	
	11	45,4	29,0	2,5	2,9	419	16	39	29,0	33	42	56	
	9	55,8	34,8	3,0	3,5	478	18	43	34,8	41	52	68	
	7,4	68,3	41,4	3,0	4,1	538	22	43	41,4	49	63	83	
	7,25	69,0	41,7	3,0	4,2	541	22	43	41,7	50	64	84	
560	**41**	13,7	10,5	1,0	1,1	152	7	12	10,5	11	14	18	
	33	17,2	13,1	1,0	1,3	188	8	15	13,1	13	17	22	
	26	21,4	16,2	1,5	1,6	228	10	19	16,2	16	21	27	
	22	25,5	19,1	1,5	1,9	266	11	22	19,1	19	24	32	
	21	26,7	20,0	2,0	2,0	277	11	23	20,0	20	25	33	
	17,6	31,7	23,5	2,0	2,4	318	13	27	23,5	24	30	39	
	17	33,2	24,6	2,0	2,5	331	13	29	24,6	25	31	41	
	13,6	41,2	30,0	2,5	3,0	390	15	36	30,0	30	38	51	
	11	50,8	36,3	3,0	3,6	454	17	43	36,3	37	47	62	
	9	62,5	43,6	3,0	4,4	510	20	43	43,6	45	58	76	
	7,4	*75,7*	*51,4*	*3,5*	*5,1*	*573*	*22*	*43*	*51,4*	*54*	*70*	*92*	*
	7,25	*77,2*	*52,3*	*3,5*	*5,2*	*581*	*22*	*43*	*52,3*	*56*	*71*	*94*	*
630	**41**	15,4	13,3	1,0	1,3	169	8	14	13,3	12	15	20	
	33	19,3	16,5	1,5	1,7	209	9	17	16,5	15	19	25	
	26	24,1	20,5	1,5	2,0	253	10	21	20,5	18	23	30	
	22	28,7	24,2	2,0	2,4	293	12	24	24,2	21	27	36	
	21	30,0	25,3	2,0	2,5	304	12	26	25,3	22	28	37	
	17,6	35,7	29,8	2,0	3,0	351	14	31	29,8	27	33	44	
	17	37,4	31,1	2,5	3,1	365	14	32	31,1	28	35	46	
	13,6	46,3	37,9	2,5	3,8	425	16	40	37,9	34	43	57	
	11	57,2	46,0	3,0	4,6	485	19	43	46,0	42	53	70	
	9	*70,3*	*55,2*	*3,5*	*5,5*	*547*	*22*	*43*	*55,2*	*51*	*65*	*86*	*
	7,4	*85,1*	*65,1*	*3,5*	*6,5*	*619*	*22*	*43*	*65,1*	*61*	*78*	*104*	*
	7,25	*86,9*	*66,2*	*3,5*	*6,6*	*627*	*22*	*43*	*66,2*	*62*	*80*	*106*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 630 B Plus** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

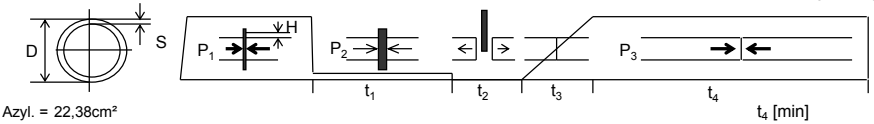


Azyl. = 22,38cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
315	**41**	7,7	3,3	0,8	0,3	117	3	6	3,3	12
	33	9,7	4,2	0,5	0,4	137	4	7	4,2	14
	26	12,1	5,1	1,2	0,5	161	4	8	5,1	17
	22	14,4	6,1	1,0	0,6	184	4	9	6,1	19
	21	15,0	6,3	1,7	0,6	190	4	9	6,3	19
	17,6	17,9	7,5	1,5	0,7	219	5	10	7,5	23
	17	18,7	7,8	1,4	0,8	227	5	10	7,8	24
	13,6	23,2	9,5	1,8	1,0	272	5	12	9,5	30
355	**41**	8,7	4,2	0,6	0,4	127	4	6	4,2	13
	33	10,9	5,3	1,2	0,5	149	4	7	5,3	15
	26	13,6	6,5	1,1	0,7	176	4	8	6,5	18
	22	16,2	7,7	1,6	0,8	202	4	9	7,7	21
	21	16,9	8,0	1,5	0,8	209	4	10	8,0	22
	17,6	20,1	9,4	2,0	0,9	241	5	11	9,4	26
	17	21,1	9,9	1,9	1,0	251	5	11	9,9	27
400	**41**	9,8	5,4	0,5	0,5	138	4	7	5,4	14
	33	12,3	6,7	1,2	0,7	163	4	8	6,7	17
	26	15,3	8,3	1,7	0,8	193	4	9	8,3	20
	22	18,2	9,8	1,4	1,0	222	5	10	9,8	23
	21	19,1	10,2	1,4	1,0	231	5	11	10,2	24
	17,6	22,7	12,0	1,8	1,2	267	5	12	12,0	29
	17	23,7	12,5	1,8	1,3	277	5	12	12,5	31
450	**41**	11,0	6,8	1,2	0,7	150	4	7	6,8	15
	33	13,8	8,4	1,1	0,8	178	4	9	8,4	18
	26	17,2	10,4	1,5	1,0	212	4	10	10,4	22
	22	20,5	12,4	2,0	1,2	245	5	11	12,4	26
	21	21,5	12,9	1,9	1,3	255	5	12	12,9	28

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 630 B Plus** **PVDF** **T = 240°C / 464°F** **DVS2207/T15(12/05)**

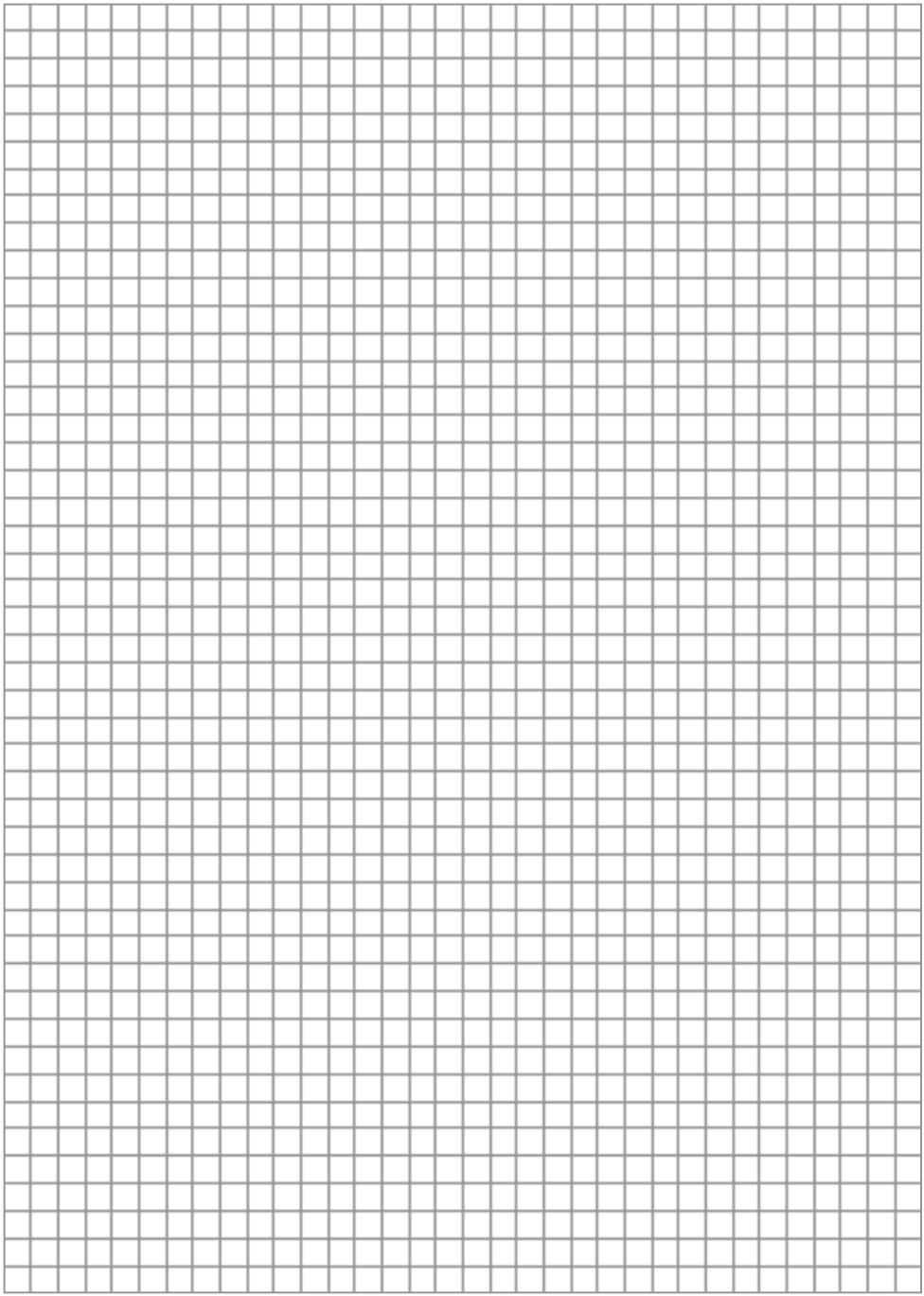


Azyl. = 22,38cm²

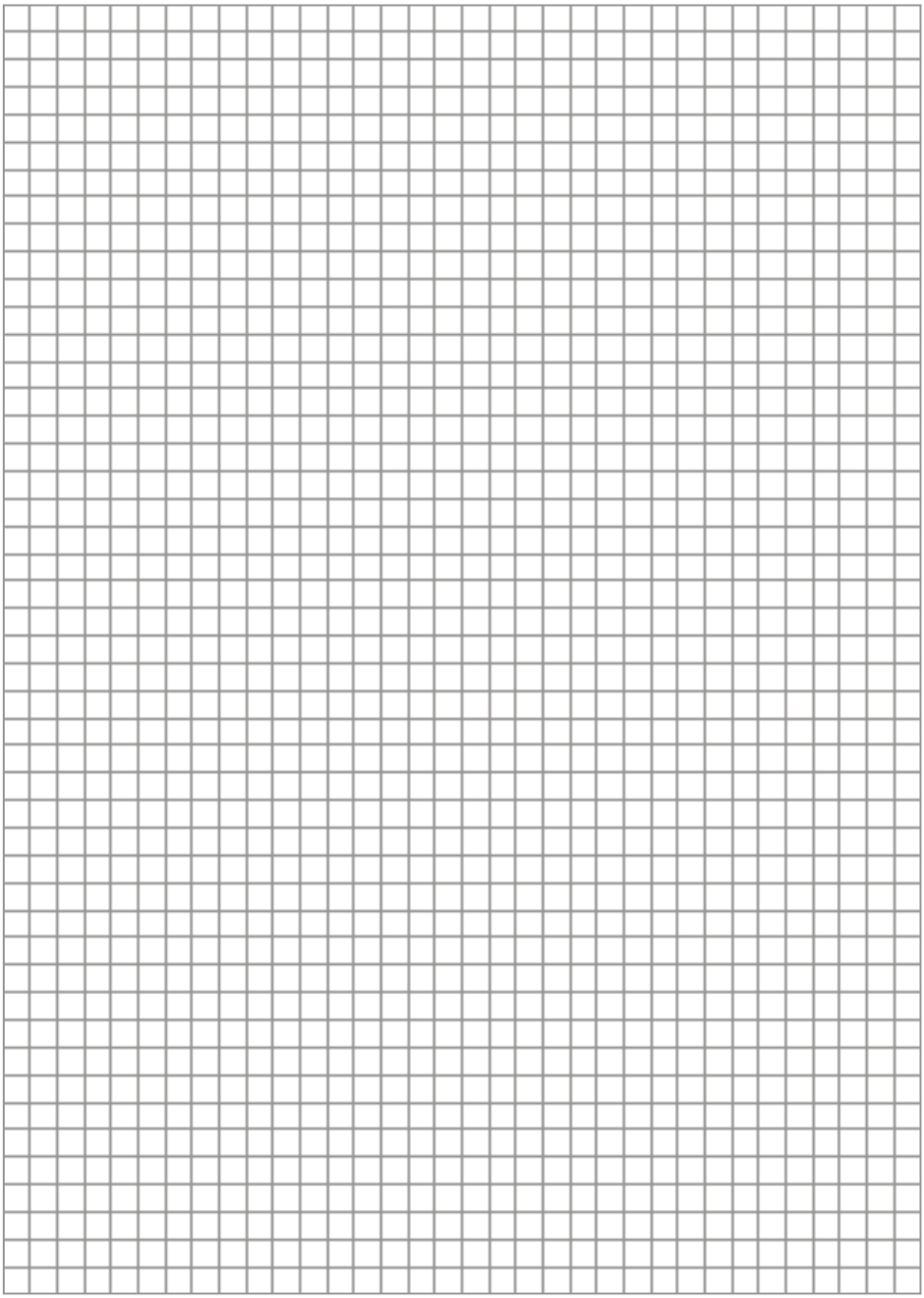
D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min]
500	**41**	12,3	8,4	1,2	0,8	163	4	8	8,4	17
	33	15,3	10,4	1,7	1,0	193	4	9	10,4	20
	26	19,1	12,9	1,4	1,3	231	5	11	12,9	24
	22	22,8	15,3	1,8	1,5	268	5	12	15,3	29
	21	23,9	16,0	1,8	1,6	279	5	13	16,0	31
560	**41**	13,7	10,5	1,1	1,1	177	4	8	10,5	18
	33	17,2	13,1	1,5	1,3	212	4	10	13,1	22
	26	21,4	16,2	1,9	1,6	254	5	12	16,2	27
630	**41**	15,4	13,3	1,7	1,3	194	4	9	13,3	20
	33	19,3	16,5	1,4	1,7	233	5	11	16,5	25
	26	24,1	20,5	1,8	2,0	281	5	13	20,5	31

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

NOTES



NOTES



ROTHENBERGER

ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH
Industriestraße 7
D-65779 Kelkheim / Germany

Telefon +49 6195 / 800 - 0
Telefax +49 6195 / 800 - 3500

info@rothenberger.com

L21107-i9/F&E

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

rothenberger.com