ROTHENBERGER

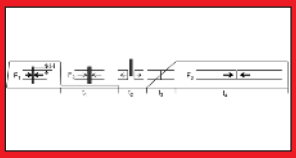
ROWELD P 800-1200 B
ROWELD P 32-48 B

ROWELD P 800-1200 B
ROWELD P 32-48 B





DE Schweissparameter
EN Welding Parameters



www.rothenberger.com

Intro

Schweißprotokoll (Muster) / Welding Protocol (sample) **Seite / page 3**

ROWELD P800/32B **Seite / page 5**
Schweißparameter PE+PP / Welding parameters PE+PP

ROWELD P1200/48B **Seite / page 15**
Schweißparameter PE+PP / Welding parameters PE+PP

Ausgabe / Edition 02-2018

Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!

ROTHENBERGER

Protokoll für das Heizelementstumpfschweißen von Rohren und Rohrleitungsteilen

o oberirdisch verlegt
o erdverlegt

Werkstoff

Blatt | von

Bauherr	Ausführende Firma	Schweißmaschine Fabrikat:	Witterung	Schutzmaßnahmen
			1=sonnig	1=keine
Titel des Auftrages	Name des Schweißers / Kenn-Nr.	Typ:	2=trocken	2=Schirm
		Maschinen-Nr.:	3=Regen oder Schneefall	3=Zelt
Nr. des Auftrages	Name und Firma der Schweißaufsicht		4=Wind	4=Beheizung
		Baujahr:	Bei Mehrfachnennungen Reihenfolge der Zahlen wie oben z.B. 34 = Regen und Wind	

Naht-Nr.	Datum	Rohrgröße d x s mm	Gemessene Heizelement-temperatur [1] °C min/max	Bewegungs-druck Newton	Fügedruck Newton	Einstellwerte [2] Anwärmen Newton	Angleichen Fügen Newton	Anwärmzeit [3] s	Fügedruck-aufbauzeit [3] s	Umstell-zeit 3) s	Abkühlzeit unter Fügedruck [3] s	Umgebungs-temperatur	Schlüssel-Nr. Witterung	Schutzmaß-nahmen	Bemerkungen

Unterschrift Schweißer:

Datum und Unterschrift der Schweißaufsicht:

[1] Aus Regelintervall, Häufigkeit gemäß 4.1.2.
[2] Nach Angaben des Herstellers der Schweißmaschine bzw. aus Maschinenprüfunge plus Bewegungsdruck bzw. -kraft.
[3] Es sind die gemessenen Werte einzutragen.

ROTHENBERGER

Ausgabe 02-2018

Protocol form for the Heated tool butt welding of pipes and pipelines components

o laid overground
o laid underground

Material

Sheet | of

Customer	Executive company	Welding equipment: Label: Typ: Machine-No.: Year of construction:	Weather 1= sunny 2= dry 3= rain or snow 4= windy
Name of order	Name of welder / Identifi-cation No.		Preventive measures 1= none 2= umbrella 3= tent 4= heating
No. of order	Name and company of the welding supervisor		Order as above in case of multiple nominations (e.g. 34 = rain and wind)

Weld No.	Date	Pipe dimensions d x s mm	checked heated tool temperature [1] °C min/max	workpiece movin pressure Newton	Joining pressure (data of manufacturer) Newton	Set values [2] heating up Newton	Set values [2] alignment joining Newton	heating-up time [3] s	Joining pressure build-up time [3] s	Change over time 3) s	Cooling time under joining pressure [3] s	Environmental temperature	Code - No. Weather	Code - No. Preventive measures	Notes

Welder signature:

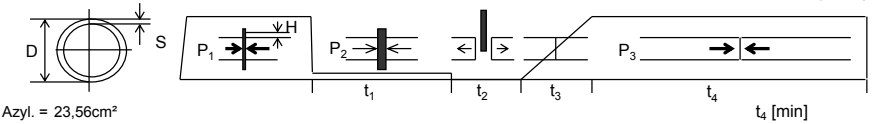
Date and signature of welding supervisor:

[1] From periodic interval, frequency according to 4.1.2.

[2] According to data of equipment manufacturer resp. welding equipment test plus workpiece moving pressure.

[3] Enter measured values.

ROWELD® **P 800 B4** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

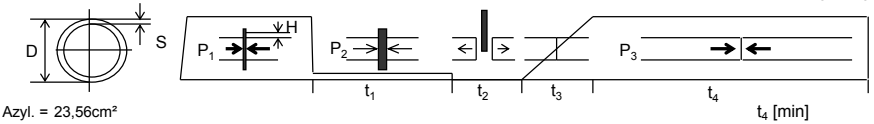


Azyl. = 23,56cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
500	**41**	12,3	12,0	2,0	0,8	123	8	8	12,0	10	13	16
	33	15,3	14,8	2,0	1,0	153	9	9	14,8	12	15	20
	26	19,1	18,4	2,5	1,2	191	10	11	18,4	15	19	25
	22	22,8	21,8	2,5	1,5	228	11	13	21,8	17	22	29
	21	23,9	22,8	2,5	1,5	239	11	13	22,8	18	23	30
	17,6	28,3	26,7	3,0	1,8	283	13	15	26,7	21	27	35
	17	29,7	27,9	3,0	1,9	297	13	16	27,9	22	28	37
	13,6	36,8	34,1	3,0	2,3	368	16	19	34,1	27	34	45
	11	45,4	41,3	3,5	2,8	454	19	23	41,3	33	42	56
	9	55,8	49,6	4,0	3,3	558	21	28	49,6	41	52	68
	7,4	68,3	59,0	4,0	3,9	683	25	34	59,0	49	63	83
	7,25	69,0	59,5	4,0	4,0	690	25	34	59,5	50	64	84
560	**41**	13,7	15,0	2,0	1,0	137	8	9	15,0	11	14	18
	33	17,2	18,7	2,0	1,2	172	9	10	18,7	13	17	22
	26	21,4	23,1	2,5	1,5	214	11	12	23,1	16	21	27
	22	25,5	27,3	2,5	1,8	255	12	14	27,3	19	24	32
	21	26,7	28,5	3,0	1,9	267	12	14	28,5	20	25	33
	17,6	31,7	33,5	3,0	2,2	317	14	17	33,5	24	30	39
	17	33,2	35,0	3,0	2,3	332	15	17	35,0	25	31	41
	13,6	41,2	42,8	3,5	2,9	412	17	21	42,8	30	38	51
	11	50,8	51,7	4,0	3,4	508	20	25	51,7	37	47	62
	9	62,5	62,2	4,0	4,1	625	23	31	62,2	45	58	76
	7,4	75,7	73,3	4,5	4,9	757	26	35	73,3	54	70	92
	7,25	77,2	74,6	4,5	5,0	772	27	35	74,6	56	71	94
630	**41**	15,4	18,9	2,0	1,3	154	9	9	18,9	12	15	20
	33	19,3	23,6	2,5	1,6	193	10	11	23,6	15	19	25
	26	24,1	29,2	2,5	1,9	241	11	13	29,2	18	23	30
	22	28,7	34,5	3,0	2,3	287	13	15	34,5	21	27	36
	21	30,0	36,0	3,0	2,4	300	13	16	36,0	22	28	37
	17,6	35,7	42,4	3,0	2,8	357	16	18	42,4	27	33	44
	17	37,4	44,3	3,5	3,0	374	16	19	44,3	28	35	46
	13,6	46,3	54,1	3,5	3,6	463	19	23	54,1	34	43	57
	11	57,2	65,5	4,0	4,4	572	22	29	65,5	42	53	70
	9	70,3	78,7	4,5	5,2	703	25	35	78,7	51	65	86
	7,4	85,1	92,8	4,5	6,2	851	29	35	92,8	61	78	104
	7,25	86,9	94,4	4,5	6,3	869	29	35	94,4	62	80	106
710	**41**	17,4	24,1	2,0	1,6	174	10	10	24,1	13	17	23
	33	21,8	30,0	2,5	2,0	218	11	12	30,0	16	21	28
	26	27,2	37,1	3,0	2,5	272	12	15	37,1	20	26	34
	22	32,3	43,8	3,0	2,9	323	14	17	43,8	24	30	40
	21	33,9	45,8	3,0	3,1	339	15	18	45,8	25	32	42
	17,6	40,2	53,9	3,5	3,6	402	17	20	53,9	30	37	49
	17	42,1	56,2	3,5	3,7	421	18	21	56,2	31	39	52
	13,6	52,2	68,7	4,0	4,6	522	21	26	68,7	38	48	64
	11	64,5	83,3	4,0	5,6	645	24	32	83,3	47	60	79
	9	78,9	99,6	4,5	6,6	789	27	35	99,6	57	72	96
	7,4	95,9	117,8	5,0	7,9	959	31	35	117,8	69	88	117
	7,25	97,9	119,9	5,0	8,0	979	32	35	119,9	70	90	119

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 800 B4** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

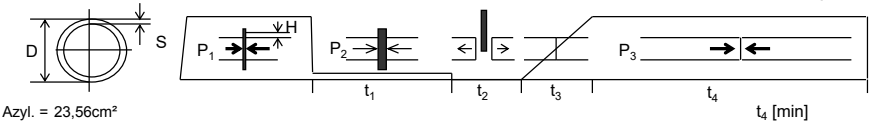


Azyl. = 23,56cm²

											t_4 [min]	
D [mm]	**SDR**	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	< 15°C < 59°F	15°...25°C 59°...77°F	25°...40°C 77°...104°F
800	**41**	19,6	30,6	2,5	2,0	196	10	11	30,6	15	19	25
	33	24,5	38,0	2,5	2,5	245	12	13	38,0	18	23	31
	26	30,6	47,1	3,0	3,1	306	14	16	47,1	23	29	38
	22	36,4	55,6	3,0	3,7	364	16	19	55,6	27	34	45
	21	38,1	58,1	3,5	3,9	381	16	20	58,1	28	36	47
	17,6	45,3	68,4	3,5	4,6	453	19	23	68,4	33	42	56
	17	47,4	71,4	3,5	4,8	474	19	24	71,4	35	44	58
	13,6	58,8	87,2	4,0	5,8	588	22	29	87,2	43	54	72
	11	72,7	105,8	4,5	7,1	727	26	35	105,8	52	67	89
	9	88,9	126,4	4,5	8,4	889	30	35	126,4	64	81	108
	7,4	108,1	149,6	5,0	10,0	1081	35	35	149,6	77	99	131
	7,25	110,3	152,2	5,5	10,1	1103	35	35	152,2	79	101	134

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 800 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

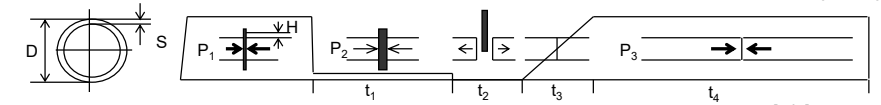


Azyl. = 23,56cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min] < 15°C / < 59°F	t4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F	
500	**41**	12,3	8,0	1,0	0,8	138	7	11	8,0	10	13	16	
	33	15,3	9,9	1,0	1,0	168	8	14	9,9	12	15	20	
	26	19,1	12,2	1,5	1,2	207	9	17	12,2	15	19	25	
	22	22,8	14,5	1,5	1,5	241	10	20	14,5	17	22	29	
	21	23,9	15,2	1,5	1,5	252	10	21	15,2	18	23	30	
	17,6	28,3	17,8	2,0	1,8	290	12	24	17,8	21	27	35	
	17	29,7	18,6	2,0	1,9	302	12	25	18,6	22	28	37	
	13,6	36,8	22,7	2,0	2,3	360	14	32	22,7	27	34	45	
	11	45,4	27,5	2,5	2,8	419	16	39	27,5	33	42	56	
	9	55,8	33,1	3,0	3,3	478	18	43	33,1	41	52	68	
	7,4	68,3	39,3	3,0	3,9	538	22	43	39,3	49	63	83	
	7,25	69,0	39,6	3,0	4,0	541	22	43	39,6	50	64	84	
560	**41**	13,7	10,0	1,0	1,0	152	7	12	10,0	11	14	18	
	33	17,2	12,4	1,0	1,2	188	8	15	12,4	13	17	22	
	26	21,4	15,4	1,5	1,5	228	10	19	15,4	16	21	27	
	22	25,5	18,2	1,5	1,8	266	11	22	18,2	19	24	32	
	21	26,7	19,0	2,0	1,9	277	11	23	19,0	20	25	33	
	17,6	31,7	22,3	2,0	2,2	318	13	27	22,3	24	30	39	
	17	33,2	23,3	2,0	2,3	331	13	29	23,3	25	31	41	
	13,6	41,2	28,5	2,5	2,9	390	15	36	28,5	30	38	51	
	11	50,8	34,5	3,0	3,4	454	17	43	34,5	37	47	62	
	9	62,5	41,5	3,0	4,1	510	20	43	41,5	45	58	76	
	7,4	*75,7*	*48,9*	*3,5*	*4,9*	*573*	*22*	*43*	*48,9*	*54*	*70*	*92*	*
	7,25	*77,2*	*49,7*	*3,5*	*5,0*	*581*	*22*	*43*	*49,7*	*56*	*71*	*94*	*
630	**41**	15,4	12,6	1,0	1,3	169	8	14	12,6	12	15	20	
	33	19,3	15,7	1,5	1,6	209	9	17	15,7	15	19	25	
	26	24,1	19,5	1,5	1,9	253	10	21	19,5	18	23	30	
	22	28,7	23,0	2,0	2,3	293	12	24	23,0	21	27	36	
	21	30,0	24,0	2,0	2,4	304	12	26	24,0	22	28	37	
	17,6	35,7	28,3	2,0	2,8	351	14	31	28,3	27	33	44	
	17	37,4	29,6	2,5	3,0	365	14	32	29,6	28	35	46	
	13,6	46,3	36,0	2,5	3,6	425	16	40	36,0	34	43	57	
	11	57,2	43,7	3,0	4,4	485	19	43	43,7	42	53	70	
	9	*70,3*	*52,5*	*3,5*	*5,2*	*547*	*22*	*43*	*52,5*	*51*	*65*	*86*	*
	7,4	*85,1*	*61,9*	*3,5*	*6,2*	*619*	*22*	*43*	*61,9*	*61*	*78*	*104*	*
	7,25	*86,9*	*62,9*	*3,5*	*6,3*	*627*	*22*	*43*	*62,9*	*62*	*80*	*106*	*
710	**41**	17,4	16,1	1,0	1,6	190	9	16	16,1	13	17	23	
	33	21,8	20,0	1,5	2,0	232	10	19	20,0	16	21	28	
	26	27,2	24,8	2,0	2,5	281	11	23	24,8	20	26	34	
	22	32,3	29,2	2,0	2,9	323	13	28	29,2	24	30	40	
	21	33,9	30,6	2,0	3,1	336	13	29	30,6	25	32	42	
	17,6	40,2	35,9	2,5	3,6	384	15	35	35,9	30	37	49	
	17	42,1	37,5	2,5	3,7	397	15	36	37,5	31	39	52	
	13,6	52,2	45,8	3,0	4,6	461	18	43	45,8	38	48	64	
	11	64,5	55,5	3,0	5,6	520	21	43	55,5	47	60	79	
	9	*78,9*	*66,4*	*3,5*	*6,6*	*589*	*22*	*43*	*66,4*	*57*	*72*	*96*	*
	7,4	*95,9*	*78,6*	*4,0*	*7,9*	*671*	*22*	*43*	*78,6*	*69*	*88*	*117*	*
	7,25	*97,9*	*79,9*	*4,0*	*8,0*	*680*	*22*	*43*	*79,9*	*70*	*90*	*119*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 800 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

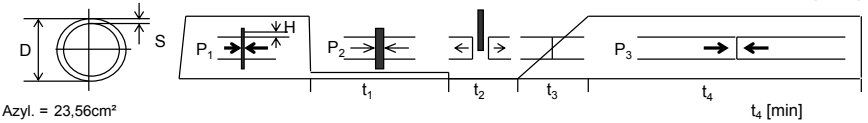


Azyl. = 23,56cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F	
800	**41**	19,6	20,4	1,5	2,0	212	9	17	20,4	15	19	25	
	33	24,5	25,3	1,5	2,5	257	11	21	25,3	18	23	31	
	26	30,6	31,4	2,0	3,1	309	12	26	31,4	23	29	38	
	22	36,4	37,1	2,0	3,7	357	14	31	37,1	27	34	45	
	21	38,1	38,7	2,5	3,9	369	14	33	38,7	28	36	47	
	17,6	45,3	45,6	2,5	4,6	418	16	39	45,6	33	42	56	
	17	47,4	47,6	2,5	4,8	432	16	41	47,6	35	44	58	
	13,6	58,8	58,1	3,0	5,8	492	19	43	58,1	43	54	72	
	11	*72,7*	*70,5*	*3,5*	*7,1*	*559*	*22*	*43*	*70,5*	*52*	*67*	*89*	*
	9	*88,9*	*84,3*	*3,5*	*8,4*	*637*	*22*	*43*	*84,3*	*64*	*81*	*108*	*
	7,4	*108,1*	*99,7*	*4,0*	*10,0*	*729*	*22*	*43*	*99,7*	*77*	*99*	*131*	*
	7,25	*110,3*	*101,5*	*4,5*	*10,1*	*740*	*22*	*43*	*101,5*	*79*	*101*	*134*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 32 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

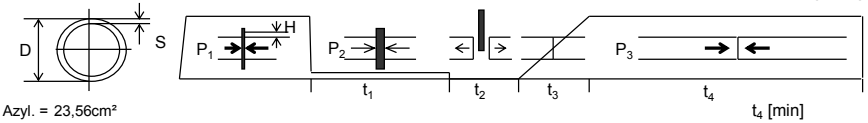


Azyl. = 23,56cm²

D["](mm)	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
18" (457,2 mm)	**41**	11,2	9,9	1,5	0,7	112	8	8	9,9	9	12	15
	32,5	14,1	12,5	2,0	0,8	141	9	9	12,5	11	14	19
	26	17,6	15,5	2,0	1,0	176	10	10	15,5	14	17	23
	21	21,8	19,0	2,5	1,3	218	11	12	19,0	16	21	28
	17	26,9	23,1	3,0	1,5	269	12	14	23,1	20	25	34
	15,5	29,5	25,2	3,0	1,7	295	13	16	25,2	22	28	37
	13,5	33,9	28,7	3,0	1,9	339	15	18	28,7	25	32	42
	11	41,6	34,6	3,5	2,3	416	17	21	34,6	31	39	51
	9,3	49,2	40,1	3,5	2,7	492	20	25	40,1	36	46	60
	9	50,8	41,3	4,0	2,8	508	20	25	41,3	37	47	62
	8,3	55,1	44,3	4,0	3,0	551	21	28	44,3	40	51	68
	7,3	62,6	49,4	4,0	3,3	626	23	31	49,4	45	58	77
20" (508 mm)	**41**	12,4	12,3	2,0	0,8	124	8	8	12,3	10	13	16
	32,5	15,6	15,4	2,0	1,0	156	9	10	15,4	12	16	20
	26	19,5	19,1	2,5	1,3	195	10	11	19,1	15	19	25
	21	24,2	23,4	2,5	1,6	242	11	13	23,4	18	23	30
	17	29,9	28,6	3,0	1,9	299	13	16	28,6	22	28	37
	15,5	32,8	31,2	3,0	2,1	328	14	17	31,2	24	31	41
	13,5	37,6	35,4	3,5	2,4	376	16	19	35,4	28	35	46
	11	46,2	42,7	3,5	2,8	462	19	23	42,7	34	43	57
	9,3	54,6	49,5	4,0	3,3	546	21	27	49,5	40	51	67
	9	56,4	51,0	4,0	3,4	564	22	28	51,0	41	52	69
	8,3	61,2	54,7	4,0	3,6	612	23	31	54,7	44	57	75
	7,3	69,6	61,0	4,0	4,1	696	25	35	61,0	50	64	85
20,5" (546,1 mm)	**41**	13,3	14,2	2,0	0,9	133	8	9	14,2	11	14	18
	32,5	16,8	17,8	2,0	1,2	168	9	10	17,8	13	17	22
	26	21,0	22,1	2,5	1,5	210	11	12	22,1	16	20	27
	21	26,0	27,1	3,0	1,8	260	12	14	27,1	20	25	33
	17	32,1	33,0	3,0	2,2	321	14	17	33,0	24	30	40
	15,5	35,2	36,0	3,0	2,4	352	15	18	36,0	26	33	43
	13,5	40,5	40,9	3,5	2,7	405	17	21	40,9	30	38	50
	11	49,6	49,3	3,5	3,3	496	20	25	49,3	36	46	61
	9,3	58,7	57,2	4,0	3,8	587	22	29	57,2	43	54	72
	9	60,7	58,9	4,0	3,9	607	23	30	58,9	44	56	74
	8,3	65,8	63,2	4,0	4,2	658	24	33	63,2	48	61	80
	7,3	74,8	70,5	4,5	4,7	748	26	35	70,5	54	69	91
22" (558,8 mm)	**41**	13,6	14,9	2,0	1,0	136	8	9	14,9	11	14	18
	32,5	17,2	18,6	2,0	1,2	172	9	10	18,6	13	17	22
	26	21,5	23,1	2,5	1,5	215	11	12	23,1	16	21	27
	21	26,6	28,3	3,0	1,9	266	12	14	28,3	20	25	33
	17	32,9	34,6	3,0	2,3	329	14	17	34,6	24	31	41
	15,5	36,1	37,7	3,0	2,5	361	16	19	37,7	27	34	44
	13,5	41,4	42,8	3,5	2,9	414	17	21	42,8	31	39	51
	11	50,8	51,6	4,0	3,4	508	20	25	51,6	37	47	62
	9,3	60,1	59,9	4,0	4,0	601	23	30	59,9	44	56	74
	9	62,1	61,7	4,0	4,1	621	23	31	61,7	45	57	76
	8,3	67,3	66,2	4,0	4,4	673	24	34	66,2	49	62	82
	7,3	76,5	73,8	4,5	4,9	765	27	35	73,8	55	70	93

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 32 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

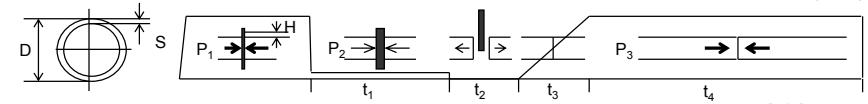


Azyl. = 23,56cm²

D["](mm)	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
24" (609,6 mm)	**41**	14,9	17,7	2,0	1,2	149	9	9	17,7	12	15	19
	32,5	18,8	22,2	2,0	1,5	188	10	11	22,2	14	18	24
	26	23,4	27,5	2,5	1,8	234	11	13	27,5	18	22	30
	21	29,0	33,7	3,0	2,2	290	13	15	33,7	22	27	36
	17	35,9	41,2	3,0	2,7	359	16	18	41,2	27	33	44
	15,5	39,3	44,9	3,5	3,0	393	17	20	44,9	29	37	48
	13,5	45,2	51,0	3,5	3,4	452	19	23	51,0	33	42	56
	11	55,4	61,4	4,0	4,1	554	21	28	61,4	40	51	68
	9,3	65,5	71,3	4,0	4,8	655	24	33	71,3	47	60	80
	9	67,7	73,4	4,0	4,9	677	24	34	73,4	49	62	83
	8,3	73,4	78,8	4,5	5,3	734	26	35	78,8	53	68	90
	7,3	83,5	87,9	4,5	5,9	835	28	35	87,9	60	77	102
26" (660,4 mm)	**41**	16,1	20,8	2,0	1,4	161	9	10	20,8	13	16	21
	32,5	20,3	26,0	2,5	1,7	203	10	12	26,0	15	20	26
	26	25,4	32,3	2,5	2,2	254	12	14	32,3	19	24	32
	21	31,4	39,6	3,0	2,6	314	14	16	39,6	23	29	39
	17	38,8	48,3	3,5	3,2	388	17	20	48,3	29	36	48
	15,5	42,6	52,6	3,5	3,5	426	18	22	52,6	31	40	52
	13,5	48,9	59,8	3,5	4,0	489	20	25	59,8	36	46	60
	11	60,0	72,1	4,0	4,8	600	23	30	72,1	44	56	74
	9,3	71,0	83,7	4,5	5,6	710	25	35	83,7	51	65	87
	9	73,4	86,2	4,5	5,7	734	26	35	86,2	53	68	90
	8,3	79,6	92,4	4,5	6,2	796	27	35	92,4	57	73	97
	7,3	90,5	103,1	5,0	6,9	905	30	35	103,1	65	83	110
28" (711,2 mm)	**41**	17,3	24,1	2,0	1,6	173	10	10	24,1	13	17	22
	32,5	21,9	30,2	2,5	2,0	219	11	12	30,2	17	21	28
	26	27,4	37,4	3,0	2,5	274	12	15	37,4	20	26	34
	21	33,9	45,9	3,0	3,1	339	15	18	45,9	25	32	42
	17	41,8	56,0	3,5	3,7	418	17	21	56,0	31	39	51
	15,5	45,9	61,1	3,5	4,1	459	19	23	61,1	34	43	56
	13,5	52,7	69,4	4,0	4,6	527	21	26	69,4	38	49	65
	11	64,7	83,6	4,0	5,6	647	24	32	83,6	47	60	79
	9,3	76,5	97,1	4,5	6,5	765	27	35	97,1	55	70	93
	9	79,0	99,9	4,5	6,7	790	27	35	99,9	57	73	96
	8,3	85,7	107,2	4,5	7,1	857	29	35	107,2	61	79	104
	7,3	97,4	119,6	5,0	8,0	974	32	35	119,6	70	89	118
30" (762 mm)	**41**	18,6	27,6	2,0	1,8	186	10	11	27,6	14	18	24
	32,5	23,4	34,6	2,5	2,3	234	11	13	34,6	18	22	30
	26	29,3	43,0	3,0	2,9	293	13	16	43,0	22	28	36
	21	36,3	52,7	3,0	3,5	363	16	19	52,7	27	34	45
	17	44,8	64,3	3,5	4,3	448	18	23	64,3	33	42	55
	15,5	49,2	70,1	3,5	4,7	492	20	25	70,1	36	46	60
	13,5	56,4	79,7	4,0	5,3	564	22	28	79,7	41	52	69
	11	69,3	96,0	4,0	6,4	693	25	35	96,0	50	64	85
	9,3	81,9	111,5	4,5	7,4	819	28	35	111,5	59	75	100
	9	84,7	114,7	4,5	7,6	847	29	35	114,7	61	78	103
	8,3	91,8	123,1	5,0	8,2	918	30	35	123,1	66	84	112
	7,3	104,4	137,3	5,0	9,2	1044	34	35	137,3	75	95	127

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 32 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

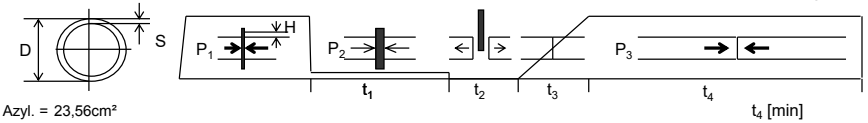


Azyl. = 23,56cm²

D["](mm)	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min] < 15°C / < 59°F	t4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
32" (812,8 mm)	**41**	19,8	31,4	2,5	2,1	198	10	11	31,4	15	19	25
	32,5	25,0	39,4	2,5	2,6	250	12	14	39,4	19	24	31
	26	31,3	48,9	3,0	3,3	313	14	16	48,9	23	29	39
	21	38,7	59,9	3,5	4,0	387	17	20	59,9	29	36	48
	17	47,8	73,2	3,5	4,9	478	19	24	73,2	35	44	59
	15,5	52,4	79,8	4,0	5,3	524	21	26	79,8	38	49	64
	13,5	60,2	90,6	4,0	6,0	602	23	30	90,6	44	56	74
	11	73,9	109,2	4,5	7,3	739	26	35	109,2	53	68	90
	9,3	87,4	126,8	4,5	8,5	874	29	35	126,8	63	80	106
	9	90,3	130,5	5,0	8,7	903	30	35	130,5	65	83	110
	8,3	97,9	140,0	5,0	9,3	979	32	35	140,0	70	90	119
	7,3	111,3	156,2	5,5	10,4	1113	35	35	156,2	79	102	135

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 32 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

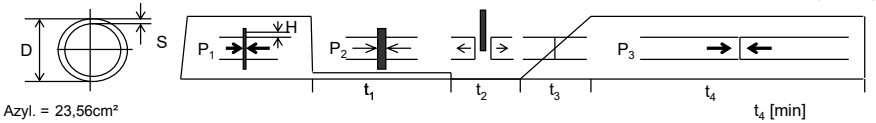


Azyl. = 23,56cm²

D["](mm)	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F	
18" (457,2 mm)	**41**	11,2	6,6	1,0	0,7	233	7	10	6,6	9	12	15	
	32,5	14,1	8,3	1,0	0,8	270	8	13	8,3	11	14	19	
	26	17,6	10,3	1,0	1,0	313	9	16	10,3	14	17	23	
	21	21,8	12,6	1,5	1,3	358	10	19	12,6	16	21	28	
	17	26,9	15,4	2,0	1,5	407	11	23	15,4	20	25	34	
	15,5	29,5	16,8	2,0	1,7	427	12	25	16,8	22	28	37	
	13,5	33,9	19,1	2,0	1,9	461	13	29	19,1	25	32	42	
	11	41,6	23,0	2,5	2,3	511	15	36	23,0	31	39	51	
	9,3	49,2	26,7	2,5	2,7	555	17	42	26,7	36	46	60	
	9	50,8	27,5	3,0	2,8	565	17	44	27,5	37	47	62	
	8,3	55,1	29,5	3,0	3,0	589	18	47	29,5	40	51	68	
	7,3	62,6	33,0	3,0	3,3	633	20	54	33,0	45	58	77	
20" (508 mm)	**41**	12,4	8,2	1,0	0,8	250	7	11	8,2	10	13	16	
	32,5	15,6	10,3	1,0	1,0	289	8	14	10,3	12	16	20	
	26	19,5	12,7	1,5	1,3	335	9	17	12,7	15	19	25	
	21	24,2	15,6	1,5	1,6	382	10	21	15,6	18	23	30	
	17	29,9	19,1	2,0	1,9	430	12	26	19,1	22	28	37	
	15,5	32,8	20,8	2,0	2,1	452	13	28	20,8	24	31	41	
	13,5	37,6	23,6	2,5	2,4	489	14	33	23,6	28	35	46	
	11	46,2	28,4	2,5	2,8	538	16	40	28,4	34	43	57	
	9,3	54,6	33,0	3,0	3,3	587	18	47	33,0	40	51	67	
	9	56,4	34,0	3,0	3,4	597	18	48	34,0	41	52	69	
	8,3	61,2	36,5	3,0	3,6	625	20	52	36,5	44	57	75	
	7,3	69,6	40,7	3,0	4,1	673	22	60	40,7	50	64	85	
20,5" (546,1 mm)	**41**	13,3	9,5	1,0	0,9	261	7	12	9,5	11	14	18	
	32,5	16,8	11,9	1,0	1,2	303	8	15	11,9	13	17	22	
	26	21,0	14,7	1,5	1,5	350	10	18	14,7	16	20	27	
	21	26,0	18,0	2,0	1,8	400	11	22	18,0	20	25	33	
	17	32,1	22,0	2,0	2,2	447	13	28	22,0	24	30	40	
	15,5	35,2	24,0	2,0	2,4	471	14	30	24,0	26	33	43	
	13,5	40,5	27,3	2,5	2,7	505	15	35	27,3	30	38	50	
	11	49,6	32,9	2,5	3,3	558	17	43	32,9	36	46	61	
	9,3	58,7	38,2	3,0	3,8	610	19	50	38,2	43	54	72	
	9	60,7	39,3	3,0	3,9	622	19	52	39,3	44	56	74	
	8,3	65,8	42,1	3,0	4,2	651	21	56	42,1	48	61	80	
	7,3	*74,8*	*47,0*	*3,5*	*4,7*	*703*	*23*	*64*	*47,0*	*54*	*69*	*91*	*
22" (558,8 mm)	**41**	13,6	9,9	1,0	1,0	265	7	12	9,9	11	14	18	
	32,5	17,2	12,4	1,0	1,2	308	8	15	12,4	13	17	22	
	26	21,5	15,4	1,5	1,5	355	10	19	15,4	16	21	27	
	21	26,6	18,9	2,0	1,9	405	11	23	18,9	20	25	33	
	17	32,9	23,1	2,0	2,3	453	13	28	23,1	24	31	41	
	15,5	36,1	25,1	2,0	2,5	478	14	31	25,1	27	34	44	
	13,5	41,4	28,6	2,5	2,9	510	15	36	28,6	31	39	51	
	11	50,8	34,4	3,0	3,4	565	17	44	34,4	37	47	62	
	9,3	60,1	40,0	3,0	4,0	618	19	52	40,0	44	56	74	
	9	62,1	41,1	3,0	4,1	630	20	53	41,1	45	57	76	
	8,3	67,3	44,1	3,0	4,4	660	21	58	44,1	49	62	82	
	7,3	*76,5*	*49,2*	*3,5*	*4,9*	*713*	*23*	*65*	*49,2*	*55*	*70*	*93*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 32 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

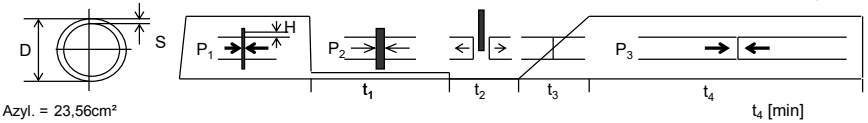


Azyl. = 23,56cm²

D["](mm)	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min] < 15°C / < 59°F	t4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F	
24" (609,6 mm)	**41**	14,9	11,8	1,0	1,2	280	8	13	11,8	12	15	19	
	32,5	18,8	14,8	1,0	1,5	327	9	17	14,8	14	18	24	
	26	23,4	18,3	1,5	1,8	374	10	20	18,3	18	22	30	
	21	29,0	22,5	2,0	2,2	423	12	25	22,5	22	27	36	
	17	35,9	27,4	2,0	2,7	476	14	31	27,4	27	33	44	
	15,5	39,3	29,9	2,5	3,0	498	15	34	29,9	29	37	48	
	13,5	45,2	34,0	2,5	3,4	532	16	39	34,0	33	42	56	
	11	55,4	41,0	3,0	4,1	591	18	48	41,0	40	51	68	
	9,3	65,5	47,6	3,0	4,8	650	21	56	47,6	47	60	80	
	9	67,7	48,9	3,0	4,9	662	21	58	48,9	49	62	83	
	8,3	*73,4*	*52,5*	*3,5*	*5,3*	*695*	*22*	*63*	*52,5*	*53*	*68*	*90*	*
	7,3	*83,5*	*58,6*	*3,5*	*5,9*	*753*	*25*	*71*	*58,6*	*60*	*77*	*102*	*
26" (660,4 mm)	**41**	16,1	13,8	1,0	1,4	295	8	15	13,8	13	16	21	
	32,5	20,3	17,3	1,5	1,7	343	9	18	17,3	15	20	26	
	26	25,4	21,5	1,5	2,2	394	11	22	21,5	19	24	32	
	21	31,4	26,4	2,0	2,6	442	12	27	26,4	23	29	39	
	17	38,8	32,2	2,5	3,2	496	14	34	32,2	29	36	48	
	15,5	42,6	35,1	2,5	3,5	517	15	37	35,1	31	40	52	
	13,5	48,9	39,9	2,5	4,0	554	17	42	39,9	36	46	60	
	11	60,0	48,1	3,0	4,8	618	19	51	48,1	44	56	74	
	9,3	*71,0*	*55,8*	*3,5*	*5,6*	*681*	*22*	*61*	*55,8*	*51*	*65*	*87*	*
	9	*73,4*	*57,4*	*3,5*	*5,7*	*695*	*22*	*63*	*57,4*	*53*	*68*	*90*	*
	8,3	*79,6*	*61,6*	*3,5*	*6,2*	*731*	*24*	*68*	*61,6*	*57*	*73*	*97*	*
	7,3	*90,5*	*68,8*	*4,0*	*6,9*	*793*	*26*	*77*	*68,8*	*65*	*83*	*110*	*
28" (711,2 mm)	**41**	17,3	16,0	1,0	1,6	310	9	16	16,0	13	17	22	
	32,5	21,9	20,1	1,5	2,0	359	10	19	20,1	17	21	28	
	26	27,4	24,9	2,0	2,5	410	11	23	24,9	20	26	34	
	21	33,9	30,6	2,0	3,1	461	13	29	30,6	25	32	42	
	17	41,8	37,3	2,5	3,7	513	15	36	37,3	31	39	51	
	15,5	45,9	40,7	2,5	4,1	536	16	40	40,7	34	43	56	
	13,5	52,7	46,3	3,0	4,6	575	18	45	46,3	38	49	65	
	11	64,7	55,7	3,0	5,6	645	20	55	55,7	47	60	79	
	9,3	*76,5*	*64,7*	*3,5*	*6,5*	*713*	*23*	*65*	*64,7*	*55*	*70*	*93*	*
	9	*79,0*	*66,6*	*3,5*	*6,7*	*727*	*24*	*68*	*66,6*	*57*	*73*	*96*	*
	8,3	*85,7*	*71,5*	*3,5*	*7,1*	*766*	*25*	*73*	*71,5*	*61*	*79*	*104*	*
	7,3	*97,4*	*79,7*	*4,0*	*8,0*	*834*	*28*	*83*	*79,7*	*70*	*89*	*118*	*
30" (762 mm)	**41**	18,6	18,4	1,0	1,8	325	9	17	18,4	14	18	24	
	32,5	23,4	23,1	1,5	2,3	374	10	20	23,1	18	22	30	
	26	29,3	28,6	2,0	2,9	426	12	25	28,6	22	28	36	
	21	36,3	35,1	2,0	3,5	479	14	31	35,1	27	34	45	
	17	44,8	42,9	2,5	4,3	530	16	39	42,9	33	42	55	
	15,5	49,2	46,7	2,5	4,7	555	17	42	46,7	36	46	60	
	13,5	56,4	53,1	3,0	5,3	597	18	48	53,1	41	52	69	
	11	69,3	64,0	3,0	6,4	671	21	59	64,0	50	64	85	
	9,3	*81,9*	*74,3*	*3,5*	*7,4*	*744*	*24*	*70*	*74,3*	*59*	*75*	*100*	*
	9	*84,7*	*76,5*	*3,5*	*7,6*	*760*	*25*	*72*	*76,5*	*61*	*78*	*103*	*
	8,3	*91,8*	*82,0*	*4,0*	*8,2*	*801*	*27*	*78*	*82,0*	*66*	*84*	*112*	*
	7,3	*104,4*	*91,5*	*4,0*	*9,2*	*874*	*30*	*89*	*91,5*	*75*	*95*	*127*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 32 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

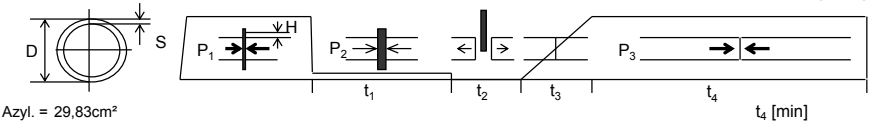


Azyl. = 23,56cm²

D["](mm)	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F	
32" (812,8 mm)	**41**	19,8	21,0	1,5	2,1	338	9	18	21,0	15	19	25	
	32,5	25,0	26,3	1,5	2,6	390	11	21	26,3	19	24	31	
	26	31,3	32,6	2,0	3,3	441	12	27	32,6	23	29	39	
	21	38,7	40,0	2,5	4,0	495	14	33	40,0	29	36	48	
	17	47,8	48,8	2,5	4,9	547	16	41	48,8	35	44	59	
	15,5	52,4	53,2	3,0	5,3	574	18	45	53,2	38	49	64	
	13,5	60,2	60,4	3,0	6,0	619	19	52	60,4	44	56	74	
	11	*73,9*	*72,8*	*3,5*	*7,3*	*698*	*23*	*63*	*72,8*	*53*	*68*	*90*	*
	9,3	*87,4*	*84,5*	*3,5*	*8,5*	*776*	*26*	*75*	*84,5*	*63*	*80*	*106*	*
	9	*90,3*	*87,0*	*4,0*	*8,7*	*793*	*26*	*77*	*87,0*	*65*	*83*	*110*	*
	8,3	*97,9*	*93,3*	*4,0*	*9,3*	*837*	*28*	*84*	*93,3*	*70*	*90*	*119*	*
	7,3	*111,3*	*104,1*	*4,5*	*10,4*	*914*	*31*	*95*	*104,1*	*79*	*102*	*135*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 1200 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

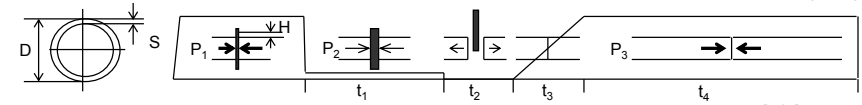


Azyl. = 29,83cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F	
710	**41**	17,4	19,0	2,0	1,3	174	10	10	19,0	13	17	23	
	33	21,8	23,7	2,5	1,6	218	11	12	23,7	16	21	28	
	26	27,2	29,3	3,0	2,0	272	12	15	29,3	20	26	34	
	22	32,3	34,6	3,0	2,3	323	14	17	34,6	24	30	40	
	21	33,9	36,2	3,0	2,4	339	15	18	36,2	25	32	42	
	17,6	40,2	42,5	3,5	2,8	402	17	20	42,5	30	37	49	
	17	42,1	44,4	3,5	3,0	421	18	21	44,4	31	39	52	
	13,6	52,2	54,2	4,0	3,6	522	21	26	54,2	38	48	64	
	11	64,5	65,8	4,0	4,4	645	24	32	65,8	47	60	79	
	9	78,9	78,7	4,5	5,2	789	27	35	78,7	57	72	96	
	7,4	95,9	93,1	5,0	6,2	959	31	35	93,1	69	88	117	
	7,25	97,9	94,7	5,0	6,3	979	32	35	94,7	70	90	119	
800	**41**	19,6	24,2	2,5	1,6	196	10	11	24,2	15	19	25	
	33	24,5	30,0	2,5	2,0	245	12	13	30,0	18	23	31	
	26	30,6	37,2	3,0	2,5	306	14	16	37,2	23	29	38	
	22	36,4	43,9	3,0	2,9	364	16	19	43,9	27	34	45	
	21	38,1	45,9	3,5	3,1	381	16	20	45,9	28	36	47	
	17,6	45,3	54,0	3,5	3,6	453	19	23	54,0	33	42	56	
	17	47,4	56,4	3,5	3,8	474	19	24	56,4	35	44	58	
	13,6	58,8	68,8	4,0	4,6	588	22	29	68,8	43	54	72	
	11	72,7	83,6	4,5	5,6	727	26	35	83,6	52	67	89	
	9	88,9	99,9	4,5	6,7	889	30	35	99,9	64	81	108	
	7,4	108,1	118,2	5,0	7,9	1081	35	35	118,2	77	99	131	
	7,25	110,3	120,2	5,5	8,0	1103	35	35	120,2	79	101	134	
900	**41**	22,0	30,5	2,5	2,0	220	11	12	30,5	17	21	28	
	33	27,6	38,0	3,0	2,5	276	13	15	38,0	21	26	34	
	26	34,4	47,0	3,0	3,1	344	15	18	47,0	26	32	42	
	22	41,0	55,6	3,5	3,7	410	17	21	55,6	30	38	50	
	21	42,9	58,1	3,5	3,9	429	18	22	58,1	32	40	53	
	17,6	51,0	68,4	4,0	4,6	510	20	26	68,4	37	47	63	
	17	53,3	71,3	4,0	4,8	533	21	27	71,3	39	49	65	
	13,6	66,1	87,1	4,0	5,8	661	24	33	87,1	48	61	81	
	11	81,8	105,8	4,5	7,1	818	28	35	105,8	59	75	100	
	9	100,0	126,4	5,0	8,4	1000	33	35	126,4	71	91	121	
	7,4	121,6	149,6	5,5	10,0	1216	35	35	149,6	87	111	147	
	7,25	124,1	152,2	5,5	10,1	1241	35	35	152,2	88	113	150	
1000	**41**	24,5	37,8	2,5	2,5	245	12	13	37,8	18	23	31	
	33	30,6	46,9	3,0	3,1	306	14	16	46,9	23	29	38	
	26	38,2	58,0	3,5	3,9	382	16	20	58,0	28	36	47	
	22	45,5	68,6	3,5	4,6	455	19	23	68,6	33	42	56	
	21	47,7	71,8	3,5	4,8	477	19	24	71,8	35	44	59	
	17,6	56,6	84,4	4,0	5,6	566	22	28	84,4	41	52	69	
	17	59,3	88,1	4,0	5,9	593	22	30	88,1	43	55	73	
	13,6	73,5	107,6	4,5	7,2	735	26	35	107,6	53	68	90	
	11	90,9	130,6	5,0	8,7	909	30	35	130,6	65	83	111	
	9	111,1	156,0	5,5	10,4	1111	35	35	156,0	79	101	135	
	7,4	*135,1*	*184,6*	*6,0*	*12,3*	*1351*	*35*	*35*	*184,6*	*96*	*123*	*164*	*
	7,25	*137,9*	*187,8*	*6,0*	*12,5*	*1379*	*35*	*35*	*187,8*	*98*	*126*	*167*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 1200 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

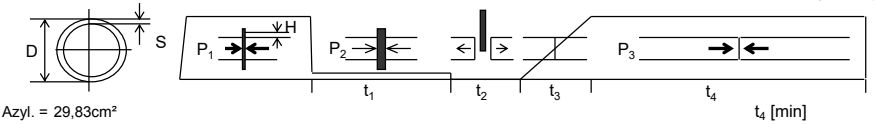


Azyl. = 29,83cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F	
1200	**41**	29,4	54,4	3,0	3,6	294	13	16	54,4	22	28	37	
	33	36,7	67,4	3,0	4,5	367	16	19	67,4	27	34	45	
	26	45,9	83,7	3,5	5,6	459	19	23	83,7	34	43	56	
	22	54,6	98,8	4,0	6,6	546	21	27	98,8	40	51	67	
	21	57,2	103,3	4,0	6,9	572	22	29	103,3	42	53	70	
	17,6	68,0	121,6	4,0	8,1	680	25	34	121,6	49	63	83	
	17	70,6	125,9	4,5	8,4	706	25	35	125,9	51	65	86	
	13,6	88,2	155,0	4,5	10,3	882	30	35	155,0	63	81	107	
	11	109,1	188,0	5,0	12,5	1091	35	35	188,0	78	100	132	
	9	*133,3*	*224,7*	*6,0*	*15,0*	*1333*	*35*	*35*	*224,7*	*95*	*121*	*161*	*
	7,4	*162,2*	*265,9*	*6,5*	*17,7*	*1622*	*35*	*35*	*265,9*	*115*	*147*	*196*	*
	7,25	*165,5*	*270,5*	*6,5*	*18,0*	*1655*	*35*	*35*	*270,5*	*117*	*150*	*200*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 1200 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

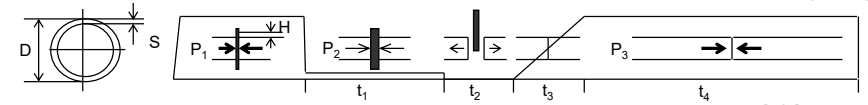


Azyl. = 29,83cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C 77°...104°F	
710	**41**	17,4	12,7	1,0	1,3	190	9	16	12,7	13	17	23	
	33	21,8	15,8	1,5	1,6	232	10	19	15,8	16	21	28	
	26	27,2	19,6	2,0	2,0	281	11	23	19,6	20	26	34	
	22	32,3	23,1	2,0	2,3	323	13	28	23,1	24	30	40	
	21	33,9	24,1	2,0	2,4	336	13	29	24,1	25	32	42	
	17,6	40,2	28,4	2,5	2,8	384	15	35	28,4	30	37	49	
	17	42,1	29,6	2,5	3,0	397	15	36	29,6	31	39	52	
	13,6	52,2	36,2	3,0	3,6	461	18	43	36,2	38	48	64	
	11	64,5	43,8	3,0	4,4	520	21	43	43,8	47	60	79	
	9	*78,9*	*52,4*	*3,5*	*5,2*	*589*	*22*	*43*	*52,4*	*57*	*72*	*96*	*
	7,4	*95,9*	*62,0*	*4,0*	*6,2*	*671*	*22*	*43*	*62,0*	*69*	*88*	*117*	*
	7,25	*97,9*	*63,1*	*4,0*	*6,3*	*680*	*22*	*43*	*63,1*	*70*	*90*	*119*	*
800	**41**	19,6	16,1	1,5	1,6	212	9	17	16,1	15	19	25	
	33	24,5	20,0	1,5	2,0	257	11	21	20,0	18	23	31	
	26	30,6	24,8	2,0	2,5	309	12	26	24,8	23	29	38	
	22	36,4	29,3	2,0	2,9	357	14	31	29,3	27	34	45	
	21	38,1	30,6	2,5	3,1	369	14	33	30,6	28	36	47	
	17,6	45,3	36,0	2,5	3,6	418	16	39	36,0	33	42	56	
	17	47,4	37,6	2,5	3,8	432	16	41	37,6	35	44	58	
	13,6	58,8	45,9	3,0	4,6	492	19	43	45,9	43	54	72	
	11	*72,7*	*55,7*	*3,5*	*5,6*	*559*	*22*	*43*	*55,7*	*52*	*67*	*89*	*
	9	*88,9*	*66,6*	*3,5*	*6,7*	*637*	*22*	*43*	*66,6*	*64*	*81*	*108*	*
	7,4	*108,1*	*78,8*	*4,0*	*7,9*	*729*	*22*	*43*	*78,8*	*77*	*99*	*131*	*
	7,25	*110,3*	*80,1*	*4,5*	*8,0*	*740*	*22*	*43*	*80,1*	*79*	*101*	*134*	*
900	**41**	22,0	20,3	1,5	2,0	234	10	19	20,3	17	21	28	
	33	27,6	25,4	2,0	2,5	284	11	23	25,4	21	26	34	
	26	34,4	31,4	2,0	3,1	340	13	30	31,4	26	32	42	
	22	41,0	37,1	2,5	3,7	389	15	35	37,1	30	38	50	
	21	42,9	38,7	2,5	3,9	402	15	37	38,7	32	40	53	
	17,6	51,0	45,6	3,0	4,6	455	17	43	45,6	37	47	63	
	17	53,3	47,5	3,0	4,8	466	18	43	47,5	39	49	65	
	13,6	66,1	58,1	3,0	5,8	527	21	43	58,1	48	61	81	
	11	*81,8*	*70,5*	*3,5*	*7,1*	*603*	*22*	*43*	*70,5*	*59*	*75*	*100*	*
	9	*100,0*	*84,3*	*4,0*	*8,4*	*690*	*22*	*43*	*84,3*	*71*	*91*	*121*	*
	7,4	*121,6*	*99,7*	*4,5*	*10,0*	*794*	*22*	*43*	*99,7*	*87*	*111*	*147*	*
	7,25	*124,1*	*101,4*	*4,5*	*10,1*	*806*	*22*	*43*	*101,4*	*88*	*113*	*150*	*
1000	**41**	24,5	25,2	1,5	2,5	257	11	21	25,2	18	23	31	
	33	30,6	31,2	2,0	3,1	309	12	26	31,2	23	29	38	
	26	38,2	38,7	2,5	3,9	370	14	33	38,7	28	36	47	
	22	45,5	45,7	2,5	4,6	420	16	39	45,7	33	42	56	
	21	47,7	47,8	2,5	4,8	434	16	41	47,8	35	44	59	
	17,6	56,6	56,2	3,0	5,6	482	19	43	56,2	41	52	69	
	17	59,3	58,7	3,0	5,9	495	19	43	58,7	43	55	73	
	13,6	*73,5*	*71,7*	*3,5*	*7,2*	*563*	*22*	*43*	*71,7*	*53*	*68*	*90*	*
	11	*90,9*	*87,0*	*4,0*	*8,7*	*646*	*22*	*43*	*87,0*	*65*	*83*	*111*	*
	9	*111,1*	*104,0*	*4,5*	*10,4*	*743*	*22*	*43*	*104,0*	*79*	*101*	*135*	*
	7,4	*135,1*	*123,1*	*5,0*	*12,3*	*859*	*22*	*43*	*123,1*	*96*	*123*	*164*	*
	7,25	*137,9*	*125,2*	*5,0*	*12,5*	*872*	*22*	*43*	*125,2*	*98*	*126*	*167*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 1200 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

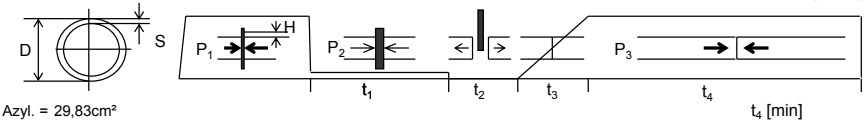


Azyl. = 29,83cm²

D [mm]	SDR	S [mm]	P_1[bar]	H [mm]	P_2[bar]	t_1 [sec]	t_2 [sec]	t_3 [sec]	P_3[bar]	t_4 [min] < 15°C / < 59°F	t_4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t_4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F	
1200	**41**	29,4	36,2	2,0	3,6	299	12	25	36,2	22	28	37	
	33	36,7	45,0	2,0	4,5	360	14	32	45,0	27	34	45	
	26	45,9	55,8	2,5	5,6	422	16	40	55,8	34	43	56	
	22	54,6	65,9	3,0	6,6	472	18	43	65,9	40	51	67	
	21	57,2	68,8	3,0	6,9	485	19	43	68,8	42	53	70	
	17,6	68,0	81,1	3,0	8,1	536	22	43	81,1	49	63	83	
	17	*70,6*	*84,0*	*3,5*	*8,4*	*549*	*22*	*43*	*84,0*	*51*	*65*	*86*	*
	13,6	*88,2*	*103,3*	*3,5*	*10,3*	*634*	*22*	*43*	*103,3*	*63*	*81*	*107*	*
	11	*109,1*	*125,3*	*4,0*	*12,5*	*734*	*22*	*43*	*125,3*	*78*	*100*	*132*	*
	9	*133,3*	*149,8*	*5,0*	*15,0*	*850*	*22*	*43*	*149,8*	*95*	*121*	*161*	*
	7,4	*162,2*	*177,2*	*5,5*	*17,7*	*988*	*22*	*43*	*177,2*	*115*	*147*	*196*	*
	7,25	*165,5*	*180,3*	*5,5*	*18,0*	*1004*	*22*	*43*	*180,3*	*117*	*150*	*200*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 48 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

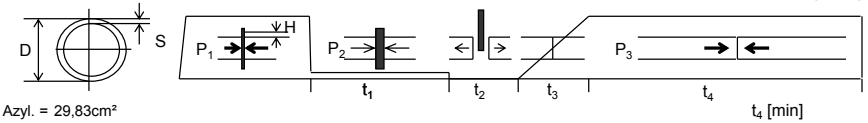


Azyl. = 29,83cm²

D["](mm)	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min] < 15°C / < 59°F	t4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F
28" (711,2 mm)	41	17,3	19,0	2,0	1,3	173	10	10	19,0	13	17	22
	32,5	21,9	23,8	2,5	1,6	219	11	12	23,8	17	21	28
	26	27,4	29,6	3,0	2,0	274	12	15	29,6	20	26	34
	21	33,9	36,2	3,0	2,4	339	15	18	36,2	25	32	42
	17	41,8	44,2	3,5	2,9	418	17	21	44,2	31	39	51
	15,5	45,9	48,2	3,5	3,2	459	19	23	48,2	34	43	56
	13,5	52,7	54,8	4,0	3,7	527	21	26	54,8	38	49	65
	11	64,7	66,0	4,0	4,4	647	24	32	66,0	47	60	79
	9,3	76,5	76,7	4,5	5,1	765	27	35	76,7	55	70	93
	9	79,0	78,9	4,5	5,3	790	27	35	78,9	57	73	96
	8,3	85,7	84,7	4,5	5,6	857	29	35	84,7	61	79	104
	7,3	97,4	94,5	5,0	6,3	974	32	35	94,5	70	89	118
30" (762 mm)	41	18,6	21,8	2,0	1,5	186	10	11	21,8	14	18	24
	32,5	23,4	27,4	2,5	1,8	234	11	13	27,4	18	22	30
	26	29,3	33,9	3,0	2,3	293	13	16	33,9	22	28	36
	21	36,3	41,6	3,0	2,8	363	16	19	41,6	27	34	45
	17	44,8	50,8	3,5	3,4	448	18	23	50,8	33	42	55
	15,5	49,2	55,4	3,5	3,7	492	20	25	55,4	36	46	60
	13,5	56,4	62,9	4,0	4,2	564	22	28	62,9	41	52	69
	11	69,3	75,8	4,0	5,1	693	25	35	75,8	50	64	85
	9,3	81,9	88,0	4,5	5,9	819	28	35	88,0	59	75	100
	9	84,7	90,6	4,5	6,0	847	29	35	90,6	61	78	103
	8,3	91,8	97,2	5,0	6,5	918	30	35	97,2	66	84	112
	7,3	104,4	108,4	5,0	7,2	1044	34	35	108,4	75	95	127
32" (812,8 mm)	41	19,8	24,8	2,5	1,7	198	10	11	24,8	15	19	25
	32,5	25,0	31,1	2,5	2,1	250	12	14	31,1	19	24	31
	26	31,3	38,6	3,0	2,6	313	14	16	38,6	23	29	39
	21	38,7	47,3	3,5	3,2	387	17	20	47,3	29	36	48
	17	47,8	57,8	3,5	3,9	478	19	24	57,8	35	44	59
	15,5	52,4	63,0	4,0	4,2	524	21	26	63,0	38	49	64
	13,5	60,2	71,6	4,0	4,8	602	23	30	71,6	44	56	74
	11	73,9	86,3	4,5	5,8	739	26	35	86,3	53	68	90
	9,3	87,4	100,2	4,5	6,7	874	29	35	100,2	63	80	106
	9	90,3	103,1	5,0	6,9	903	30	35	103,1	65	83	110
	8,3	97,9	110,6	5,0	7,4	979	32	35	110,6	70	90	119
	7,3	111,3	123,4	5,5	8,2	1113	35	35	123,4	79	102	135
34" (863,6 mm)	41	21,1	28,0	2,5	1,9	211	11	12	28,0	16	20	27
	32,5	26,6	35,1	3,0	2,3	266	12	14	35,1	20	25	33
	26	33,2	43,6	3,0	2,9	332	15	17	43,6	25	31	41
	21	41,1	53,4	3,5	3,6	411	17	21	53,4	30	38	51
	17	50,8	65,2	4,0	4,3	508	20	25	65,2	37	47	62
	15,5	55,7	71,1	4,0	4,7	557	21	28	71,1	41	52	68
	13,5	64,0	80,8	4,0	5,4	640	23	32	80,8	46	59	78
	11	78,5	97,4	4,5	6,5	785	27	35	97,4	56	72	96
	9,3	92,9	113,1	5,0	7,5	929	31	35	113,1	67	85	113
	9	96,0	116,4	5,0	7,8	960	31	35	116,4	69	88	117
	8,3	104,0	124,8	5,0	8,3	1040	34	35	124,8	74	95	126
	7,3	118,3	139,3	5,5	9,3	1183	35	35	139,3	84	108	143

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 48 B** **PE T = 220°C / 428°F** **DVS 2207/T1(8/15)**

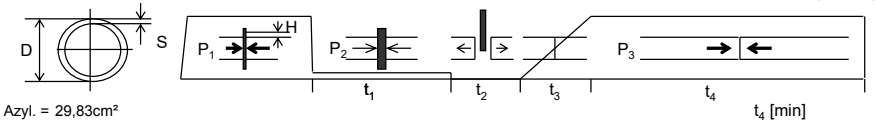


Azyl. = 29,83cm²

D["](mm)	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min] < 15°C / < 59°F	t4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F	
36" (914,4 mm)	**41**	22,3	31,4	2,5	2,1	223	11	12	31,4	17	21	28	
	32,5	28,1	39,4	3,0	2,6	281	13	15	39,4	21	26	35	
	26	35,2	48,8	3,0	3,3	352	15	18	48,8	26	33	43	
	21	43,5	59,9	3,5	4,0	435	18	22	59,9	32	41	54	
	17	53,8	73,1	4,0	4,9	538	21	27	73,1	39	50	66	
	15,5	59,0	79,7	4,0	5,3	590	22	29	79,7	43	55	72	
	13,5	67,7	90,6	4,0	6,0	677	24	34	90,6	49	62	83	
	11	83,1	109,2	4,5	7,3	831	28	35	109,2	60	76	101	
	9,3	98,3	126,8	5,0	8,5	983	32	35	126,8	70	90	119	
	9	101,6	130,5	5,0	8,7	1016	33	35	130,5	73	93	123	
	8,3	110,2	140,0	5,5	9,3	1102	35	35	140,0	79	101	134	
	7,3	125,3	156,2	5,5	10,4	1253	35	35	156,2	89	114	152	
40" (1016 mm)	**41**	24,8	38,8	2,5	2,6	248	12	13	38,8	19	23	31	
	32,5	31,3	48,6	3,0	3,2	313	14	16	48,6	23	29	39	
	26	39,1	60,3	3,5	4,0	391	17	20	60,3	29	36	48	
	21	48,4	74,0	3,5	4,9	484	20	24	74,0	35	45	60	
	17	59,8	90,3	4,0	6,0	598	22	30	90,3	43	55	73	
	15,5	65,5	98,4	4,0	6,6	655	24	33	98,4	47	60	80	
	13,5	75,3	111,8	4,5	7,5	753	26	35	111,8	54	69	92	
	11	92,4	134,8	5,0	9,0	924	31	35	134,8	66	85	112	
	9,3	109,2	156,5	5,0	10,4	1092	35	35	156,5	78	100	133	
	9	112,9	161,1	5,5	10,7	1129	35	35	161,1	81	103	137	
	8,3	122,4	172,8	5,5	11,5	1224	35	35	172,8	87	112	148	
	7,3	*139,2*	*192,8*	*6,0*	*12,9*	*1392*	*35*	*35*	*192,8*	*99*	*127*	*169*	*
42" (1066,8 mm)	**41**	26,0	42,8	3,0	2,9	260	12	14	42,8	20	25	33	
	32,5	32,8	53,6	3,0	3,6	328	14	17	53,6	24	31	41	
	26	41,0	66,5	3,5	4,4	410	17	21	66,5	30	38	50	
	21	50,8	81,5	4,0	5,4	508	20	25	81,5	37	47	62	
	17	62,8	99,5	4,0	6,6	628	23	31	99,5	45	58	77	
	15,5	68,8	108,5	4,0	7,2	688	25	34	108,5	50	63	84	
	13,5	79,0	123,3	4,5	8,2	790	27	35	123,3	57	73	96	
	11	97,0	148,6	5,0	9,9	970	32	35	148,6	69	89	118	
	9,3	114,7	172,5	5,5	11,5	1147	35	35	172,5	82	105	139	
	9	118,5	177,6	5,5	11,8	1185	35	35	177,6	84	108	144	
	8,3	128,5	190,5	5,5	12,7	1285	35	35	190,5	91	117	156	
	7,3	*146,1*	*212,5*	*6,0*	*14,2*	*1461*	*35*	*35*	*212,5*	*104*	*133*	*177*	*
48" (1219,2 mm)	**41**	29,7	55,9	3,0	3,7	297	13	16	55,9	22	28	37	
	32,5	37,5	70,0	3,5	4,7	375	16	19	70,0	28	35	46	
	26	46,9	86,8	3,5	5,8	469	19	24	86,8	34	44	58	
	21	58,1	106,5	4,0	7,1	581	22	29	106,5	42	54	71	
	17	71,7	130,0	4,5	8,7	717	25	35	130,0	52	66	88	
	15,5	78,7	141,7	4,5	9,4	787	27	35	141,7	57	72	96	
	13,5	90,3	161,1	5,0	10,7	903	30	35	161,1	65	83	110	
	11	110,8	194,1	5,5	12,9	1108	35	35	194,1	79	101	135	
	9,3	*131,1*	*225,3*	*6,0*	*15,0*	*1311*	*35*	*35*	*225,3*	*93*	*119*	*159*	*
	9	*135,5*	*231,9*	*6,0*	*15,5*	*1355*	*35*	*35*	*231,9*	*96*	*123*	*164*	*
	8,3	*146,9*	*248,8*	*6,0*	*16,6*	*1469*	*35*	*35*	*248,8*	*104*	*134*	*178*	*
	7,3	*167,0*	*277,6*	*6,5*	*18,5*	*1670*	*35*	*35*	*277,6*	*118*	*152*	*202*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 48 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

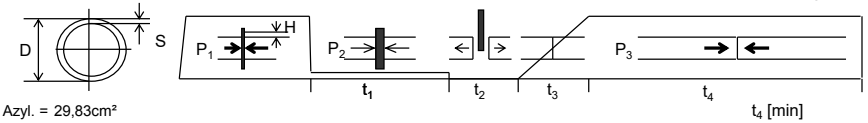


Azyl. = 29,83cm²

D["](mm)	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min] < 15°C / < 59°F	t4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F	
28" (711,2 mm)	**41**	17,3	12,7	1,0	1,3	310	9	16	12,7	13	17	22	
	32,5	21,9	15,9	1,5	1,6	359	10	19	15,9	17	21	28	
	26	27,4	19,7	2,0	2,0	410	11	23	19,7	20	26	34	
	21	33,9	24,2	2,0	2,4	461	13	29	24,2	25	32	42	
	17	41,8	29,5	2,5	2,9	513	15	36	29,5	31	39	51	
	15,5	45,9	32,2	2,5	3,2	536	16	40	32,2	34	43	56	
	13,5	52,7	36,5	3,0	3,7	575	18	45	36,5	38	49	65	
	11	64,7	44,0	3,0	4,4	645	20	55	44,0	47	60	79	
	9,3	*76,5*	*51,1*	*3,5*	*5,1*	*713*	*23*	*65*	*51,1*	*55*	*70*	*93*	*
	9	*79,0*	*52,6*	*3,5*	*5,3*	*727*	*24*	*68*	*52,6*	*57*	*73*	*96*	*
	8,3	*85,7*	*56,4*	*3,5*	*5,6*	*766*	*25*	*73*	*56,4*	*61*	*79*	*104*	*
	7,3	*97,4*	*63,0*	*4,0*	*6,3*	*834*	*28*	*83*	*63,0*	*70*	*89*	*118*	*
30" (762 mm)	**41**	18,6	14,6	1,0	1,5	325	9	17	14,6	14	18	24	
	32,5	23,4	18,2	1,5	1,8	374	10	20	18,2	18	22	30	
	26	29,3	22,6	2,0	2,3	426	12	25	22,6	22	28	36	
	21	36,3	27,7	2,0	2,8	479	14	31	27,7	27	34	45	
	17	44,8	33,9	2,5	3,4	530	16	39	33,9	33	42	55	
	15,5	49,2	36,9	2,5	3,7	555	17	42	36,9	36	46	60	
	13,5	56,4	41,9	3,0	4,2	597	18	48	41,9	41	52	69	
	11	69,3	50,5	3,0	5,1	671	21	59	50,5	50	64	85	
	9,3	*81,9*	*58,7*	*3,5*	*5,9*	*744*	*24*	*70*	*58,7*	*59*	*75*	*100*	*
	9	*84,7*	*60,4*	*3,5*	*6,0*	*760*	*25*	*72*	*60,4*	*61*	*78*	*103*	*
	8,3	*91,8*	*64,8*	*4,0*	*6,5*	*801*	*27*	*78*	*64,8*	*66*	*84*	*112*	*
	7,3	*104,4*	*72,3*	*4,0*	*7,2*	*874*	*30*	*89*	*72,3*	*75*	*95*	*127*	*
32" (812,8 mm)	**41**	19,8	16,6	1,5	1,7	338	9	18	16,6	15	19	25	
	32,5	25,0	20,7	1,5	2,1	390	11	21	20,7	19	24	31	
	26	31,3	25,7	2,0	2,6	441	12	27	25,7	23	29	39	
	21	38,7	31,6	2,5	3,2	495	14	33	31,6	29	36	48	
	17	47,8	38,5	2,5	3,9	547	16	41	38,5	35	44	59	
	15,5	52,4	42,0	3,0	4,2	574	18	45	42,0	38	49	64	
	13,5	60,2	47,7	3,0	4,8	619	19	52	47,7	44	56	74	
	11	*73,9*	*57,5*	*3,5*	*5,8*	*698*	*23*	*63*	*57,5*	*53*	*68*	*90*	*
	9,3	*87,4*	*66,8*	*3,5*	*6,7*	*776*	*26*	*75*	*66,8*	*63*	*80*	*106*	*
	9	*90,3*	*68,7*	*4,0*	*6,9*	*793*	*26*	*77*	*68,7*	*65*	*83*	*110*	*
	8,3	*97,9*	*73,7*	*4,0*	*7,4*	*837*	*28*	*84*	*73,7*	*70*	*90*	*119*	*
	7,3	*111,3*	*82,3*	*4,5*	*8,2*	*914*	*31*	*95*	*82,3*	*79*	*102*	*135*	*
34" (863,6 mm)	**41**	21,1	18,7	1,5	1,9	351	10	18	18,7	16	20	27	
	32,5	26,6	23,4	2,0	2,3	404	11	23	23,4	20	25	33	
	26	33,2	29,0	2,0	2,9	456	13	29	29,0	25	31	41	
	21	41,1	35,6	2,5	3,6	509	15	35	35,6	30	38	51	
	17	50,8	43,5	3,0	4,3	565	17	44	43,5	37	47	62	
	15,5	55,7	47,4	3,0	4,7	593	18	48	47,4	41	52	68	
	13,5	64,0	53,9	3,0	5,4	641	20	55	53,9	46	59	78	
	11	*78,5*	*64,9*	*3,5*	*6,5*	*724*	*24*	*67*	*64,9*	*56*	*72*	*96*	*
	9,3	*92,9*	*75,4*	*4,0*	*7,5*	*807*	*27*	*79*	*75,4*	*67*	*85*	*113*	*
	9	*96,0*	*77,6*	*4,0*	*7,8*	*825*	*28*	*82*	*77,6*	*69*	*88*	*117*	*
	8,3	*104,0*	*83,2*	*4,0*	*8,3*	*872*	*29*	*89*	*83,2*	*74*	*95*	*126*	*
	7,3	*118,3*	*92,9*	*4,5*	*9,3*	*954*	*33*	*101*	*92,9*	*84*	*108*	*143*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

ROWELD® **P 48 B** **PP T = 210°C / 410°F** **DVS 2207/T11(02/17)**

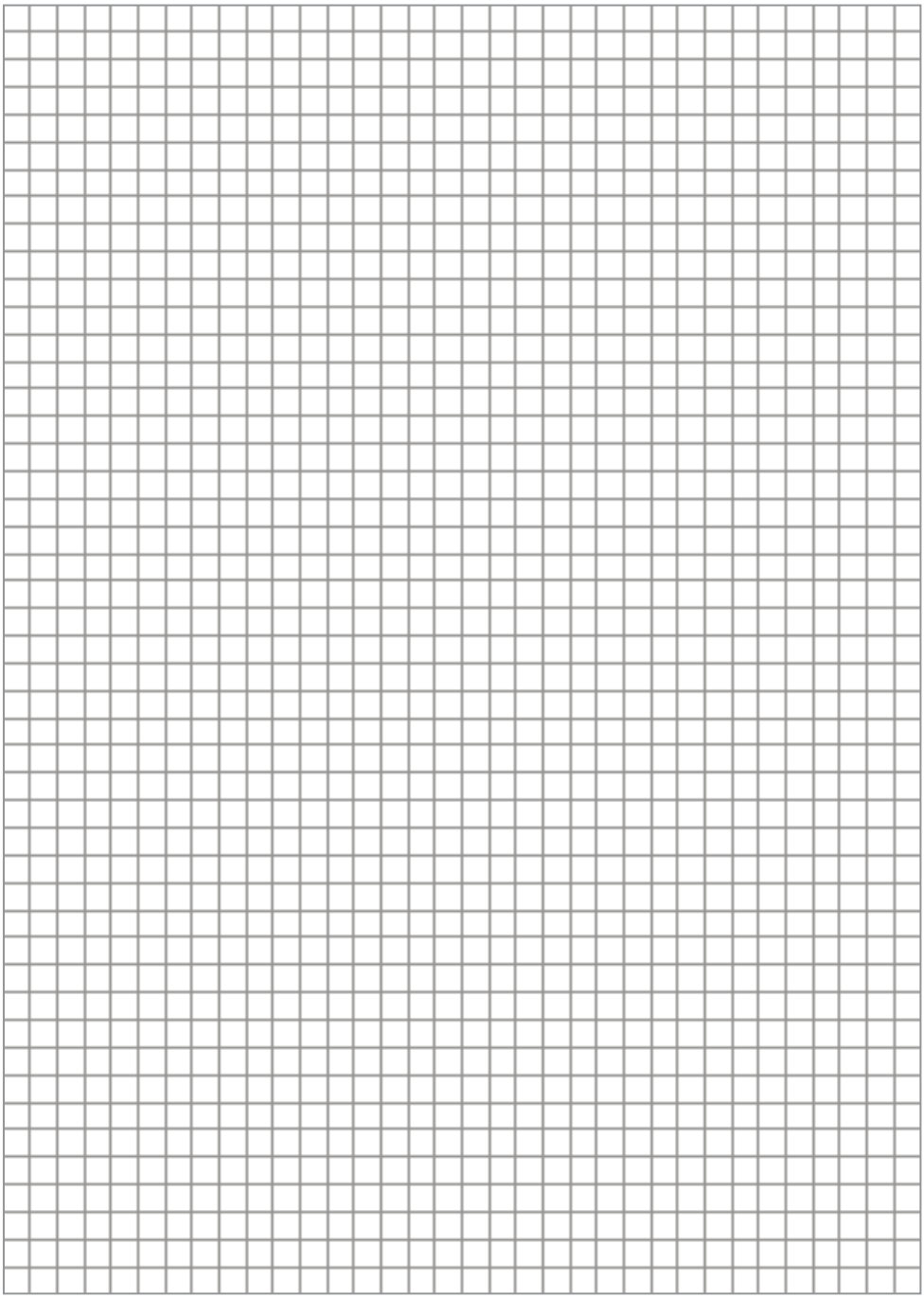


Azyl. = 29,83cm²

D["](mm)	SDR	S [mm]	P1[bar]	H [mm]	P2[bar]	t1 [sec]	t2 [sec]	t3 [sec]	P3[bar]	t4 [min] < 15°C / < 59°F	t4 [min] 15°...25°C / 59°...77°F	t4 [min] 25°...40°C / 77°...104°F	
36" (914,4 mm)	**41**	22,3	21,0	1,5	2,1	363	10	19	21,0	17	21	28	
	32,5	28,1	26,3	2,0	2,6	417	12	24	26,3	21	26	35	
	26	35,2	32,6	2,0	3,3	471	14	30	32,6	26	33	43	
	21	43,5	39,9	2,5	4,0	523	16	38	39,9	32	41	54	
	17	53,8	48,8	3,0	4,9	582	18	46	48,8	39	50	66	
	15,5	59,0	53,1	3,0	5,3	612	19	51	53,1	43	55	72	
	13,5	67,7	60,4	3,0	6,0	662	21	58	60,4	49	62	83	
	11	*83,1*	*72,8*	*3,5*	*7,3*	*751*	*25*	*71*	*72,8*	*60*	*76*	*101*	*
	9,3	*98,3*	*84,5*	*4,0*	*8,5*	*839*	*28*	*84*	*84,5*	*70*	*90*	*119*	*
	9	*101,6*	*87,0*	*4,0*	*8,7*	*858*	*29*	*87*	*87,0*	*73*	*93*	*123*	*
	8,3	*110,2*	*93,3*	*4,5*	*9,3*	*907*	*31*	*94*	*93,3*	*79*	*101*	*134*	*
	7,3	*125,3*	*104,1*	*4,5*	*10,4*	*994*	*34*	*107*	*104,1*	*89*	*114*	*152*	*
40" (1016 mm)	**41**	24,8	25,9	1,5	2,6	388	11	21	25,9	19	23	31	
	32,5	31,3	32,4	2,0	3,2	441	12	27	32,4	23	29	39	
	26	39,1	40,2	2,5	4,0	497	14	34	40,2	29	36	48	
	21	48,4	49,3	2,5	4,9	551	17	42	49,3	35	45	60	
	17	59,8	60,2	3,0	6,0	616	19	51	60,2	43	55	73	
	15,5	65,5	65,6	3,0	6,6	650	21	56	65,6	47	60	80	
	13,5	*75,3*	*74,6*	*3,5*	*7,5*	*706*	*23*	*64*	*74,6*	*54*	*69*	*92*	*
	11	*92,4*	*89,8*	*4,0*	*9,0*	*804*	*27*	*79*	*89,8*	*66*	*85*	*112*	*
	9,3	*109,2*	*104,3*	*4,0*	*10,4*	*902*	*31*	*93*	*104,3*	*78*	*100*	*133*	*
	9	*112,9*	*107,4*	*4,5*	*10,7*	*923*	*32*	*96*	*107,4*	*81*	*103*	*137*	*
	8,3	*122,4*	*115,2*	*4,5*	*11,5*	*978*	*34*	*104*	*115,2*	*87*	*112*	*148*	*
	7,3	*139,2*	*128,5*	*5,0*	*12,9*	*1074*	*38*	*118*	*128,5*	*99*	*127*	*169*	*
42" (1066,8 mm)	**41**	26,0	28,5	2,0	2,9	400	11	22	28,5	20	25	33	
	32,5	32,8	35,7	2,0	3,6	453	13	28	35,7	24	31	41	
	26	41,0	44,3	2,5	4,4	508	15	35	44,3	30	38	50	
	21	50,8	54,4	3,0	5,4	565	17	44	54,4	37	47	62	
	17	62,8	66,4	3,0	6,6	634	20	54	66,4	45	58	77	
	15,5	68,8	72,3	3,0	7,2	669	21	59	72,3	50	63	84	
	13,5	*79,0*	*82,2*	*3,5*	*8,2*	*727*	*24*	*68*	*82,2*	*57*	*73*	*96*	*
	11	*97,0*	*99,1*	*4,0*	*9,9*	*831*	*28*	*83*	*99,1*	*69*	*89*	*118*	*
	9,3	*114,7*	*115,0*	*4,5*	*11,5*	*933*	*32*	*98*	*115,0*	*82*	*105*	*139*	*
	9	*118,5*	*118,4*	*4,5*	*11,8*	*955*	*33*	*101*	*118,4*	*84*	*108*	*144*	*
	8,3	*128,5*	*127,0*	*4,5*	*12,7*	*1013*	*35*	*109*	*127,0*	*91*	*117*	*156*	*
	7,3	*146,1*	*141,7*	*5,0*	*14,2*	*1115*	*39*	*124*	*141,7*	*104*	*133*	*177*	*
48" (1219,2 mm)	**41**	29,7	37,3	2,0	3,7	429	12	25	37,3	22	28	37	
	32,5	37,5	46,7	2,5	4,7	488	14	32	46,7	28	35	46	
	26	46,9	57,9	2,5	5,8	542	16	40	57,9	34	44	58	
	21	58,1	71,0	3,0	7,1	606	19	50	71,0	42	54	71	
	17	*71,7*	*86,7*	*3,5*	*8,7*	*685*	*22*	*61*	*86,7*	*52*	*66*	*88*	*
	15,5	*78,7*	*94,5*	*3,5*	*9,4*	*725*	*24*	*67*	*94,5*	*57*	*72*	*96*	*
	13,5	*90,3*	*107,4*	*4,0*	*10,7*	*793*	*26*	*77*	*107,4*	*65*	*83*	*110*	*
	11	*110,8*	*129,4*	*4,5*	*12,9*	*911*	*31*	*94*	*129,4*	*79*	*101*	*135*	*
	9,3	*131,1*	*150,2*	*5,0*	*15,0*	*1028*	*36*	*112*	*150,2*	*93*	*119*	*159*	*
	9	*135,5*	*154,6*	*5,0*	*15,5*	*1053*	*37*	*115*	*154,6*	*96*	*123*	*164*	*
	8,3	*146,9*	*165,9*	*5,0*	*16,6*	*1119*	*39*	*125*	*165,9*	*104*	*134*	*178*	*
	7,3	*167,0*	*185,1*	*5,5*	*18,5*	*1235*	*44*	*142*	*185,1*	*118*	*152*	*202*	*

Die oben genannten Schweißparameter sind nur Anhaltswerte, für die ROTHENBERGER keine Gewähr übernimmt
Im Einzelfall sind unbedingt die materialspezifischen Bearbeitungsparameter der Rohrhersteller einzuholen!
The above mentioned welding-parameters are only reference values without any warranty!
Please contact the plastic-pipe-manufacturers for the specific material characteristics!
* Die Werte sind aus den DVS Angaben extrapoliert! / The values are extrapolated from the DVS specifications!

NOTES



ROTHENBERGER

ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH
Industriestraße 7
D-65779 Kelkheim / Germany

Telefon +49 6195 / 800 - 0
Telefax +49 6195 / 800 - 3500

info@rothenberger.com

L22608-i9/F&E

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

rothenberger.com