

DCCS1100N-XJ

18 Volt Akku-Sprühgerät für Beton

- Hoher Arbeitsdruck und große Sprühdistanz: Leistungsstarker Pumpmechanismus für großflächige und gleichmäßige Verteilung
- Ergonomisches und komfortables Arbeiten: Rucksacktragesystem und beidseitig bedienbarer, ergonomischer Sprühgriff ermöglichen ermüdungsarmes Arbeiten auch über längere Zeiträume
- Vielseitigkeit und Kontrolle: Verstellbarer Druckregler, austauschbare Sprühdüsen und flexible Hochdruckschläuche bieten optimale Anpassung an unterschiedliche Anwendungen
- Lange Einsatzdauer und Zuverlässigkeit: Großer, robuster 15-Liter-Tank mit Füllstandsanzeige für ausgedehnte Arbeitseinsätze und zuverlässige Planung
- Wartungsfreundlichkeit und Mobilität: Einfache Reinigung und schneller Wechsel von Lanze und Düsen; flexible Transportoptionen durch Tragegriff und Rucksackfunktion
- Robuste beständige Materialien schützen das Gerät und sorgen für eine lange Lebensdauer auch bei anspruchsvollen Einsatzbedingungen

Serienmäßiger Lieferumfang

- Schaumdüse, Strahldüse, Verstellbare Messing-Kegeldüse, Messing-Flachstrahldüse mit geringem Durchfluss, Flachstrahldüse mit mittlerem Durchfluss, Flachstrahldüse mit hohem Durchfluss

Technische Daten

Akku-Technologie	alle 18 Volt XR und XR FLEXVOLT Akkus
Tankkapazität	15 l
Flächenleistung	8.400 m² (mit DCBP518)
Druckbereich (PSI / Bar)	20 – 150 / 1,4 – 10,3
Druchflussrate (l/m)	3,0
Sprühdistanz (m)	11,2
Min / Max. Wassertemperatur	4 °C / 40 °C
Schlauchlänge	1,4 m
Gewicht (ohne Akku & Tankinhalt)	9 kg
EAN	5035048838198